

ภาคผนวก ข.25

---

## วิธีปฏิบัติงานควบคุมระบบและการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย

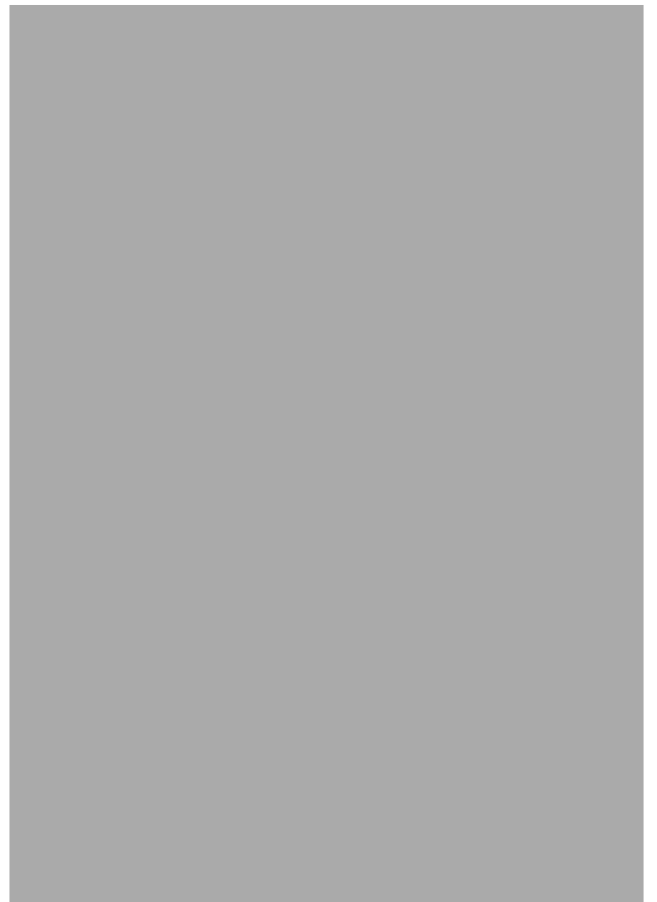



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I

P-(O-P2-OP1)-025

ขั้นตอนการดำเนินงานการควบคุมระบบ Wastewater Treatment



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-P2-OP1)-025: ขั้นตอนการดำเนินงานการ ควบคุมระบบ Wastewater Treatment
---	---	---





Internal Use Only

Internal Use Only

ประกาศใช้ครั้งที่ 1      หน้า 1 จาก 6      วันที่มีผลบังคับใช้: 07/03/2021  
เอกสารนี้เป็นความลับ และการนำหรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือจะถือว่าผิดกฎหมาย  
ลิขสิทธิ์ © 2021 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หรือ GTC

ประกาศใช้ครั้งที่ 1      หน้า 2 จาก 6      วันที่มีผลบังคับใช้: 07/03/2021  
เอกสารนี้เป็นความลับ และการนำหรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือจะถือว่าผิดกฎหมาย  
ลิขสิทธิ์ © 2021 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หรือ GTC

### 3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

### 4. WORKFLOW

Internal Use Only

Internal Use Only



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(O-P2-OP1)-025: ขั้นตอนการดำเนินงานการ  
ควบคุมระบบ Wastewater Treatment



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 5 จาก 6

วันที่มีผลบังคับใช้: 07/03/2021

เอกสารนี้เป็นความลับ และควรได้รับการควบคุมอย่างเคร่งครัด ไม่ควรเปิดเผยให้บุคคลภายนอกได้รับทราบ หากมีการเปิดเผยโดยไม่ได้รับอนุญาต  
ผู้จัดทำ: ฝ่ายเทคนิค



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(O-P2-OP1)-025: ขั้นตอนการดำเนินงานการ  
ควบคุมระบบ Wastewater Treatment



30

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 6 จาก 6

วันที่มีผลบังคับใช้: 07/03/2021

เอกสารนี้เป็นความลับ และควรได้รับการควบคุมอย่างเคร่งครัด ไม่ควรเปิดเผยให้บุคคลภายนอกได้รับทราบ หากมีการเปิดเผยโดยไม่ได้รับอนุญาต  
ผู้จัดทำ: ฝ่ายเทคนิค



ภาคผนวก ข.26

---

หลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น

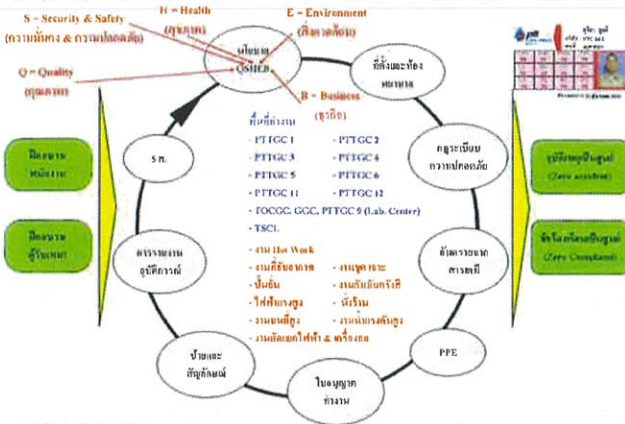


# หลักสูตรการฝึกอบรม ความปลอดภัยเบื้องต้น (Basic Safety Training)



## หัวข้อการฝึกอบรมและความคาดหวัง

12



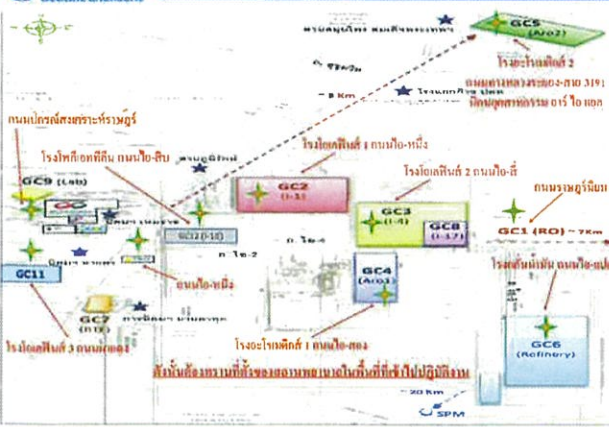
## นโยบายความปลอดภัย ความปลอดภัย สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อม

14

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ในฐานะผู้นำด้านพลังงานและเคมีภัณฑ์ในประเทศไทย มีหน้าที่รับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมอย่างสูงสุด และมุ่งมั่นที่จะพัฒนาองค์กรให้มีความปลอดภัย สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อมที่ดีอย่างต่อเนื่อง

นโยบายความปลอดภัย ความปลอดภัย สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อมของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) มีดังนี้

1. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะให้ความสำคัญสูงสุดต่อความปลอดภัย สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อมของพนักงานและประชาชน
2. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด
3. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะส่งเสริมให้พนักงานและประชาชนปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อม
4. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อมอย่างสม่ำเสมอ
5. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการฝึกอบรมและให้ความรู้ด้านความปลอดภัย สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อมแก่พนักงานและประชาชน
6. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการตรวจสอบและประเมินผลด้านความปลอดภัย สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อมอย่างสม่ำเสมอ
7. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการปรับปรุงและพัฒนานโยบายความปลอดภัย สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง



## วัตถุประสงค์ของการฝึกอบรม

2

- ❖ เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านความปลอดภัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทำงานและปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- ❖ เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน และมีจิตสำนึกในการทำงานอย่างปลอดภัย
- ❖ เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงการป้องกันอันตราย และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ❖ เพื่อให้ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ ในเบื้องต้น เช่น ใบอนุญาตทำงาน การขออนุญาต การสอบสวนอุบัติการณ์ เป็นต้น

(Incident) = อุบัติเหตุ (Accident) + เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)

## อย่าเพียงเรียนเพื่อสอบเข้าทำงาน

เพราะความปลอดภัยเป็นเรื่องของตนเอง บุคคลรอบข้าง รวมถึงครอบครัว



13

## นโยบายด้าน QSHEB



15

## ที่ตั้งและแผนผังโดยรวม



17

## การทดสอบเชิงสัญลักษณ์ฉุกเฉิน

ทุกวันพุธ เวลา 11:30 น.

### การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- ❖ **บริเวณอาคารสำนักงาน** เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
  - ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อก)
  - อพยพออกไปทางทางออกฉุกเฉิน
  - ไปที่จุดรวมพล รอจนกว่าหัวหน้างานนำทีม
- ❖ **บริเวณพื้นที่ทุ่งนา** เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
  - หลบลงและปิดสวิทช์เครื่องจักรอุปกรณ์ที่กำลังใช้งานอยู่ทันที
  - อพยพออกจากพื้นที่ที่เกิดเหตุอย่างรวดเร็ว
  - ไปที่จุดรวมพล รอจนกว่าหัวหน้างานนำทีม
  - ห้ามกลับเข้ามาในพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- ❖ **สำหรับห้องควบคุมและจุดจ่ายกระแสไฟฟ้า** เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
  - ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า
  - ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า
  - ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า



กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณทุ่งนา ให้แจ้งไปยังศูนย์ควบคุมและป้องกันภัย (CCP) ทันที ห้ามกลับเข้ามาในพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

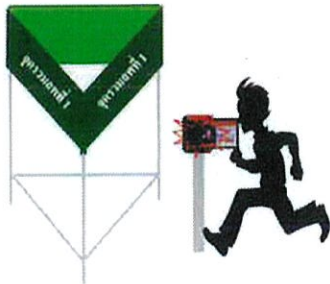


ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, นศ.ฝึกงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ  
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของPTTGC Group

1. อยู่ในความสงบ... ตั้งใจฟังเสียงประกาศแจ้งเหตุจากระบบเสียงตามสาย และ ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด... เช่นให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลที่กำหนด กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้...หรือให้เข้าไปใน อาคารที่ปลอดภัยที่สุดที่กำหนดหรือให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลในทิศทางเหนือลมที่กำหนด กรณีก๊าซพิษรั่วไหล (จะมีการประกาศเสียงตาม สายให้ทราบทุกครั้ง) โดยขอให้ เคลื่อนย้ายออกไปด้วยความระมัดระวัง ไม่เร่งรีบเกินไป จนเป็นอันตราย แก่ตนเองและผู้อื่น
2. เมื่อไปถึงจุดรวมพลหรือเข้าไปในอาคารที่กำหนด ให้ ปฏิบัติตามและให้ความร่วมมือกับผู้ควบคุมที่จุดรวมพล หรือผู้ควบคุมภายในอาคาร (กรณีก๊าซพิษรั่วไหล)อย่างเคร่งครัด เพื่อให้การนำยอดบุคคลเป็นไป อย่างรวดเร็ว ครบถ้วน และให้ร่วมตัวอยู่ที่จุดรวมพลจนกว่าผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งให้ออกจากจุดรวมพลได้

กฎระเบียบการปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นจะต้อง  
หยุดการปฏิบัติงานโดยทันที และฟังการประกาศแจ้งเพื่อปฏิบัติตาม



หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับผู้รับเหมา

- ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด
- เข้าใจและปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของ PTTGC เสมอ
- แจ้งข้อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็น สถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe conditions) (Unsafe actions)
- ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ เพื่อสนับสนุน วัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CARES)

กฎระเบียบความปลอดภัย

- ผู้ที่จะเข้ามาทำงานต้องผ่านการฝึกอบรมตามที่กำหนด
- ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา และห้ามนำบัตรของพนักงานคนอื่นมาใช้
- ขับรถผ่านประตูทางเข้า ต้องลดกระจก และแสดงบัตรทุกครั้ง
- ห้ามกดหรือปิด/เปิดสวิทช์เครื่องจักร/อุปกรณ์โดยไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง หรือไม่ได้ได้รับมอบหมายโดยเด็ดขาด



ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, นศ.ฝึกงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ  
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของPTTGC Group

3.ห้ามนำเอาทรัพย์สินส่วนตัวที่ติดเงินและสิ่งของทางโทรศัพท์มือถือ หรือ ข้อมูลทางSocial Media ใดๆไป  
ยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอกอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต. !!!!!

(เพื่อลดความเข้าใจผิดของบุคคลภายนอก หรือสร้างความตกใจเกินกว่า สถานการณ์จริง ที่หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัท กำลังตรวจสอบหรือ ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินอยู่ในขณะนั้น)

\*\*การถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งไปภายนอกเป็นการปฏิบัติที่ผิดเงื่อนไขของสัญญาจ้าง\*\*

- 4.รับฟังข้อมูล ที่ผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งข้อมูลเหตุการณ์ ให้ทราบอย่างต่อเนื่อง รวมถึงข้อมูลการออกข่าว (Press Release) ของบริษัท ให้ทราบเป็นระยะๆ (หากมี)
- 5.หากมีความจำเป็นผู้ควบคุมที่จุดรวมพล อาจขอการสนับสนุนให้ช่วยส่งข่าวสาร ข้อมูลที่ถูกต้องของเหตุการณ์ให้บุคคลภายนอกทราบเพื่อช่วยลดความเข้าใจผิด

หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับพนักงาน

- ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ภายใต้สภาวะการที่สามารถควบคุมได้ตลอดเวลา
- เข้าใจ กฎ ระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- ตระหนักถึงภัยและอันตรายต่างๆในงาน แก้ไขให้ถูกต้องและปลอดภัยทันที (Unsafe conditions) (Unsafe actions)
- แจ้งข้อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็น สถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- ปฏิบัติหน้าที่ตามขั้นตอนและหลักการทำงานที่ปลอดภัยตลอดเวลา
- ให้ความร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

กฎระเบียบความปลอดภัย

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)





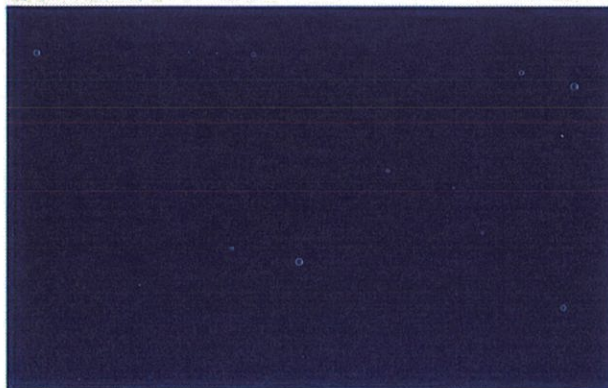
## กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



## กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

- ยานพาหนะ รถบัสคัน รถกระบะเข้า รถไฟฟ้กลไฟฟ้า และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้องผ่าน การตรวจสอบสภาพ และติดสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ใช้งาน
- การนำสิ่งของเข้า-ออก
  - ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)
  - ต้องเขียนใบนำของออก และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจ

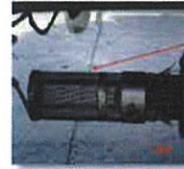
## ทำไมเราจึงต้องสวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงาน



## กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมงที่ทางหลวงและพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน



## อุปกรณ์คุ้มครอง

## ความปลอดภัยส่วนบุคคล

(Personal Protective Equipment ; PPE)

## PPE พื้นฐาน







ห้ามตกปลา เข่นเขมรของชุกป้องกันสาธารณชนที่นี่ ต้องให้ปลาเข่นเขมรเมื่อปีกลางมือ



สวมใส่ลูกดิ่ง  
ตรวจสอบสภาพ  
มีมาตรฐาน  
Work Safe  
Be Safe  
ความปลอดภัยเป็น  
หน้าที่ของ**ตนเอง**  
**หรือ**ของทุกคน  
นั่นเอง



อันตรายจาก  
สารเคมี



ที่ล้างตัวฉุกเฉิน  
(Emergency shower)

ที่ล้างตาฉุกเฉิน  
(Emergency eyewasher)

การกักตุน	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติให้ออกนอกพื้นที่ที่ไปเพื่อหาเหตุวิฤตภัย และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างตาด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตาฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างตัวด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตัวฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที

### สำรวจหาที่ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

**เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว  
(Full Body Harness  
with Double Lanyard)**



ที่ครอบหู (Earmuff) ลดระดับ  
ความดังของเสียงได้ 25 Decibel (A)  
(25 dB (A))



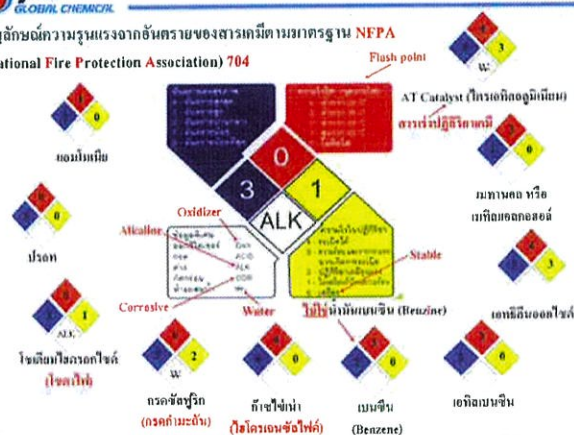
ที่อุดหู (Earplug) ลดระดับ  
ความดังของเสียงได้ 15 Decibel (A)  
(15 dB (A))

### ชนิดของผ้า และรูปแบบชุดทำงาน ของผู้รับเหมา



**หมายเหตุ :** ห้ามสวมใส่ชุดที่คัดค้านจากสันนิบาตสหภาพฯ เข้าทำงานในพื้นที่หวงห้าม

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association) 704



**ใบอนุญาตทำงาน**  
**(Work Permit)**  
**เพื่อความปลอดภัย**





ไม่มีใบอนุญาตทำงาน (No Permit) → ไม่ต้องทำงาน (No Work)  
\* ถ้างานที่ไม่ปลอดภัย → ให้หยุดงานทันที \*

### ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

#### Hot Work คืออะไร?

งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟที่จะเป็นแหล่งกำเนิดไฟ ทำให้เชื้อเพลิงเกิดการลุกติดไฟได้ เช่น งานตัด งานขัด งานเชื่อม งานเจียร์ งานเดินเครื่องยนต์ เป็นต้น



### ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องขออนุญาตทำงานจากเจ้าของพื้นที่
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (% LEL; Lower Explosive Limit) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน
- ✓ เริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด % LEL = 0 เท่านั้น
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะตามเวลาที่กำหนด



### ความปลอดภัย ในการทำงาน Hot Work



### ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

ทำไมต้องให้ความสำคัญกับ Hot Work ?

- ในโรงงานมีเชื้อเพลิงจำนวนมาก
- การควบคุมงาน Hot Work เป็นการป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้



สามเหลี่ยมการติดไฟ

### วิธีใช้ถังดับเพลิง



### ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ เตรียมถังดับเพลิง Fire Rating เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของแต่ละพื้นที่
- ✓ มีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์
- ✓ ถังดับเพลิงได้มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานสากล



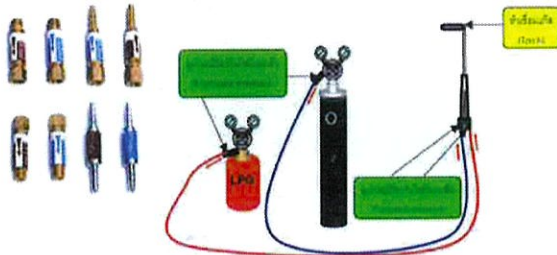


### ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ หัวหน้างานต้องทำหน้าที่เป็น Fire Watch ซึ่งต้องตรวจสอบความปลอดภัย เจ้าหน้าที่งานตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot Work เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น

### ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ งานตัด เชื่อม ต้องติดตั้ง Flashback Arrestor 4 จุด คือที่หัวถังแก๊สทั้ง 2 ถัง และที่หัวเชื่อมแก๊สทั้ง 2 ด้าน โดยหันปลายลูกศรชี้ออกจากหัวถังแก๊สไปยังหัวเชื่อมแก๊ส



#### กรณีศึกษา 2

เศษผ้าถูกติดไฟ ในงานตัดเชื่อมในที่อับอากาศ  
เกิดเหตุในช่วงพักเที่ยง ซึ่งผู้ปฏิบัติงานออกจากที่อับอากาศแล้ว



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : พื้นที่ทำงานตัด เชื่อม เวียร์ต้องจัดเก็บวัสดุที่ติดไฟได้ให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันการถูกติดไฟ เพราะสะเก็ดไฟจากงานเชื่อม และต้องมี Fire Watch สอดส่องดูแล

#### กรณีศึกษา 4

เกิดถูกติดไฟ ขณะทำการตัดเชื่อม เนื่องจากมีการ Purge ระหว่างที่มีงานตัดเชื่อม



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ห้าม Purge, Drain ระหว่างทำงาน Hot Work และห้ามปลดระบบการคัดแยกออกระหว่างการทำงาน

### ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ ใช้ผ้ากันไฟชนิด Non-Asbestos ป้องกันสะเก็ดไฟ
- ✓ ปิดทุกด้านให้มิดชิด มีอากาศไหล และผ้ากันไฟรองพื้น เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ป้องกัน



การใช้ผ้ากันไฟป้องกันสะเก็ดไฟ

#### กรณีศึกษา 1

ทำงานตัดหลังคา บนถังเก็บรทามอล  
ถูกไฟจากงานตัดตกใส่บนถังที่มีการ Vent ไอน้ำรทามอลออกจากถัง ทำให้เกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต 2 คน บาดเจ็บสาหัส 1 คน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : งานตัดเชื่อม ต้องตรวจสอบทิศทางก่อนและระหว่างการทำงาน และต้องป้องกันถูกไฟจากงานตัดเชื่อม

#### กรณีศึกษา 3

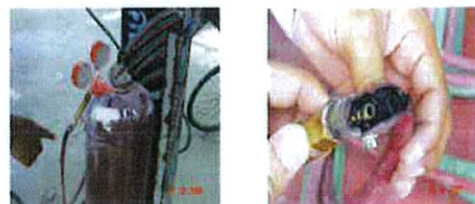
ผ้าใบกันลม (Blue Sheet) ถูกติดไฟที่บริเวณงานตัดเชื่อม



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องใช้ผ้ากันไฟที่ได้มาตรฐาน กรณีใช้ผ้ากันลม ต้องใช้ผ้าใบอย่างหนา

#### กรณีศึกษา 5

ขณะที่ช่างประกอบกำลังใช้ชุดตัดแก๊สตัดชิ้นงานอยู่นั้น เกิดไฟย้อนกลับไปที่จุดต่อตัว  
ป้องกันไฟย้อนกลับที่ต่ออยู่กับหัวตัดแก๊ส ทำให้เกิดไฟลุกไหม้ขึ้นและไหม้ถูกแขน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ว่าติดตั้งถูกต้อง และชำรุดหรือไม่ก่อนการใช้งานทุกครั้ง



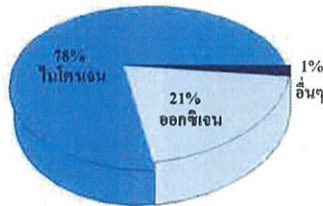
## ความปลอดภัย ในการทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space)



### ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

#### บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่า 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด



### ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

- มีการใช้ไนโตรเจน ( $N_2$ ) กันมากในโรงงาน
- $N_2$  เป็นมีดจูละเอียด ที่ทำให้เสียชีวิตได้โดยไม่รู้สึกตัว



#### กรณีศึกษา 1

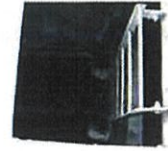
คนงาน 2 คน จะเข้าตรวจสอบในถังขนาด 48 นิ้ว ซึ่งมี  $N_2$  (เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาของ Catalyst)  
ขณะทำงานภายนอก แต่ใช้หลอดติดกลุ่มพื้นที่ทำงาน (เพื่อป้องกัน และต้องไฟ Black Light ให้ชัดเจน)  
ในขณะที่หน้าแปลนมี  $N_2$  ระบายออกมา เขาๆ  
พวกเขาสูดดม  $N_2$  เข้าไป คนหนึ่งล้มลงตาย อีกคนหนึ่งบาดเจ็บสาหัส



### ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

#### ที่อับอากาศคืออะไร?

ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีบรรยากาศที่ไม่เพียงพอ ที่จะทำให้อากาศ  
ภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น หอกลั่น ลัง ท่อ ไซโล เตา ถัง  
อุโมงค์ ท่อระบาย บ่อ ห้องใต้ดิน ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน



### ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

#### การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน (%O <sub>2</sub> )	อาการที่จะเกิดขึ้น
21	ปกติ
19.5	เริ่มมีอาการขาดออกซิเจน- เริ่มมีอาการทางจิตที่สังเกตเห็นยาก
15 - 19	ชีพจรเต้นเร็วขึ้น หายใจถี่ขึ้น คิดอะไรไม่ออก เริ่มไม่มีสมาธิ การทรงตัวไม่ดี
12 - 14	ความรุนแรงต่างๆของร่างกายเริ่มได้ ทำอะไรผิดพลาด ดูสติปัญญาพร่อง
6 - 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที > 100% ตาย
0 - 4	หมดสติทันที และตายในที่ที่สุด



#### กรณีศึกษา 2

ขณะ Inspector เข้าทำการตรวจสอบภายในของ Drum  
 $O_2$  Detector ที่พกพาติดตัวเข้าไปด้วยเกิด Alarm  
จึงรีบออกจากที่อับอากาศ พบว่าระบบระบายอากาศต้องเข้ากันกับท่อน้ำไนโตรเจน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ: การต่อสายเพื่อระบายอากาศ ต้องตรวจสอบชนิดให้ถูกต้อง ข้อต่อ  $N_2$  ต้อง  
ออกแบบพิเศษไม่สามารถใช้กับ Hose ทั่วไปได้ และต้องรัด  $O_2$  ก่อนเริ่ม  
งานและขณะทำงาน



กรณีศึกษา 1

งานในพื้นที่อากาศที่ใช้ Air line ขณะกำลังวางไฟชุดหน้าภาค โดยให้อากาศจาก Utility Station เพื่อทดสอบ แต่มีการต่อสายผิดท่อ ไปใช้ท่อ  $N_2$  เมื่อต่อไปได้ 1 นาที ก็ล้มลงหมดสติ



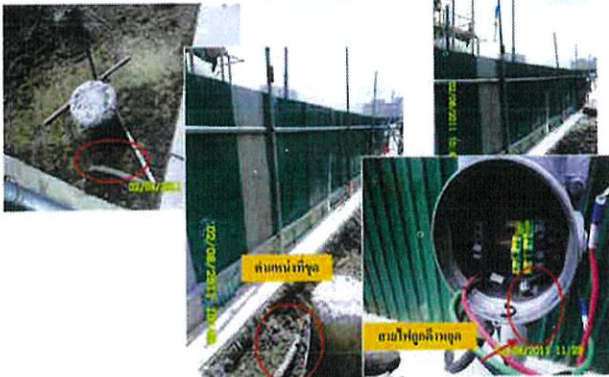
- สิ่งที่ต้องปฏิบัติ :
1. กรณีต้องใช้ Air line ต้องให้อากาศจากถังอัดอากาศเท่านั้น ห้ามให้อากาศจากเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) หรือจาก Plant Air
  2. การใช้ Utility ของ Plant ต้องต่อโดยเจ้าของพื้นที่เท่านั้น

ความปลอดภัยในการทำงานขุด/เจาะ

- ต้องขออนุญาตทำงานขุด/เจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้รับอำนาจอนุมัติ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุด/เจาะให้เข้าใจ
- ดำเนินการขุด/เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
- หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือสิ่งบ่งชี้ใดๆ ที่แสดงว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณที่ขุด/เจาะ ให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการทันทีจนกว่าผู้ควบคุมงานขุด/เจาะจะสั่งการต่อไป
- ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งความแบบ ต้องขุดสำรวจหาแนวไว้ชัดเจนก่อนโดยเจาะตามแนวไว้  
ต้องใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ

กรณีศึกษา 2



## ความปลอดภัยสำหรับ งานยกด้วยปั้นจั่น

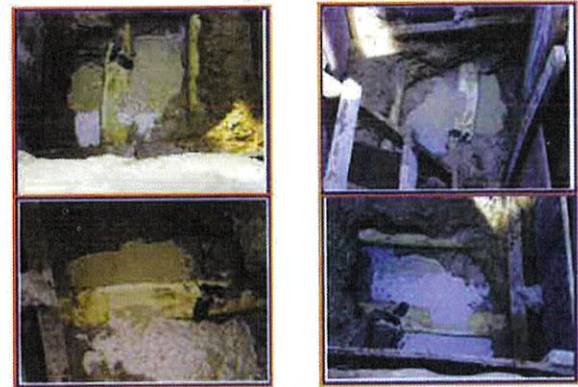


## ความปลอดภัยสำหรับ

### งานขุด/เจาะ



กรณีศึกษา



กรณีศึกษา 3



ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยปั้นจั่น

- บันจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบ
  - ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น ต้องผ่านการฝึกอบรม
  - ผู้ควบคุมปั้นจั่นตรวจสอบตามรายการตรวจสอบ
  - ผู้ควบคุมปั้นจั่น อื่นเอกสารตามรายการตรวจสอบ เพื่อขออนุญาตกับผู้ตรวจสอบงานยก
  - กรณีทำงานยกในพื้นที่หวงห้าม ผู้ควบคุมปั้นจั่นนำรายการตรวจสอบ ที่ผ่านการลงนามครบถ้วนไปใช้ในการประกอบการขออนุญาตทำงาน
- คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น การวางแผนงานยก ถืออยู่อย่างสำคัญในการยกวัสดุถึงขงด้วยปั้นจั่น



## 1. ต้องการคำนวณวางแผนงานยกวัตถุของโดยขึ้นชั้นของปลอกค้ำ (Lifting Plan)

แบบรายการคำนวณแผนงานยกวัตถุของโดยขึ้นชั้นของปลอกค้ำ (Lifting Calculation Sheet)

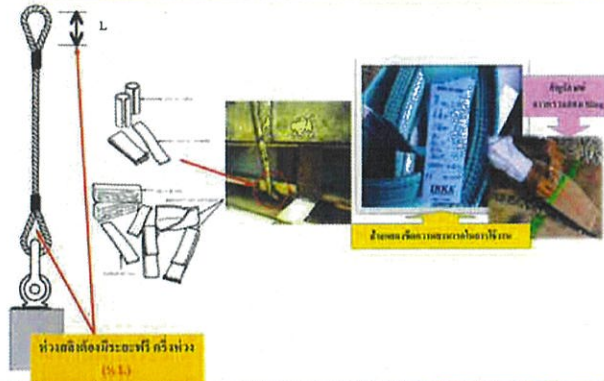
ชื่อโครงการ/งาน:	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน:	ชื่อผู้ควบคุมงาน:
วันที่ปฏิบัติงาน:	สถานที่ปฏิบัติงาน:	
<p><b>ข้อมูลวัตถุที่จะยก (Load Data):</b></p> <p>1. วัสดุ/ของที่จะยก (Material to be lifted):</p> <p>2. น้ำหนัก (Weight):</p> <p>3. ขนาด/มิติ (Dimensions):</p> <p>4. จุดยึด/จุดแขวน (Attachment points):</p> <p>5. ลักษณะ/สภาพ (Condition):</p> <p>6. ความสูง/ระยะ (Height/Distance):</p> <p>7. ความเร็ว/อัตรา (Speed/Rate):</p> <p>8. ความดัน/แรงดัน (Pressure/Force):</p> <p>9. ความถี่/รอบ (Frequency/Cycle):</p> <p>10. ความยาก/ง่าย (Difficulty/Easy):</p>		
<p><b>ข้อมูลอุปกรณ์ยก (Lifting Equipment Data):</b></p> <p>1. ประเภท/ชนิด (Type/Model):</p> <p>2. น้ำหนัก (Weight):</p> <p>3. ความสูง/ระยะ (Height/Distance):</p> <p>4. ความเร็ว/อัตรา (Speed/Rate):</p> <p>5. ความดัน/แรงดัน (Pressure/Force):</p> <p>6. ความถี่/รอบ (Frequency/Cycle):</p> <p>7. ความยาก/ง่าย (Difficulty/Easy):</p>		
<p><b>ผลการคำนวณ (Calculation Results):</b></p> <p>1. ความปลอดภัย (Safety):</p> <p>2. ความแข็งแรง (Strength):</p> <p>3. ความเสถียร (Stability):</p> <p>4. ความเหมาะสม (Suitability):</p> <p>5. ความคุ้มค่า (Cost-effectiveness):</p> <p>6. ความเสี่ยง (Risk):</p> <p>7. ความยาก/ง่าย (Difficulty/Easy):</p>		

## 2. ต้องประเมินพื้นที่ในการยก/ระยะหรือสภาพอุปกรณ์ให้พร้อม

มีพื้นที่เพียงพอที่จะขึ้นชั้น (Outrigger) เพื่อรองรับน้ำหนักที่ขึ้นชั้น



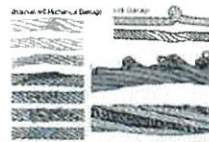
## 3. ความปลอดภัยของสิ่ง



## 3. ความปลอดภัยของสิ่ง (ข้อห้ามใช้งาน)



ตัวอย่างสิ่งที่ไม่ควรทำ



เส้นลวดค้ำค้ำ

เส้นลวดค้ำค้ำ

สายเคเบิลเป็นสนิม/หักงอ

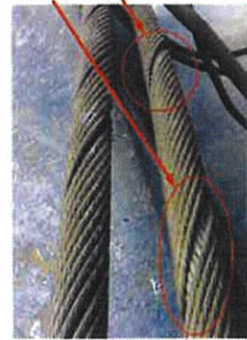
## 3. ความปลอดภัยของสิ่ง (ข้อห้ามใช้งาน)



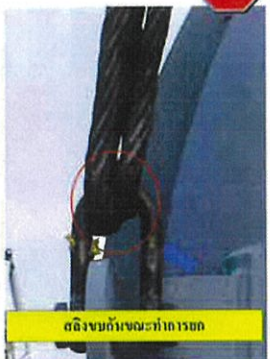
ลวดค้ำค้ำที่หัก/แตก



ลวดค้ำค้ำที่หัก/แตก



## 3. ความปลอดภัยของสิ่ง (ข้อห้ามใช้งาน)



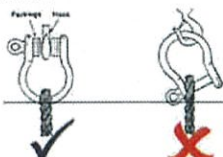
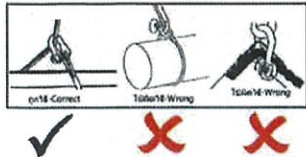
สิ่งกีดขวางการเคลื่อนที่ของสายเคเบิล

สิ่งกีดขวางการเคลื่อนที่ของสายเคเบิล

## 4. ความปลอดภัยของ Shackle



ต้องมีจุดแสดงขีดจำกัดน้ำหนัก (Work Load Limit : WLL) ของ Shackle และใช้งานให้เหมาะสมตามการวางแผนการยก



## 4. ความปลอดภัยของ Shackle

สลักมีชิ้นส่วนอยู่ครบสมบูรณ์

สลักมีชิ้นส่วนอยู่ครบสมบูรณ์





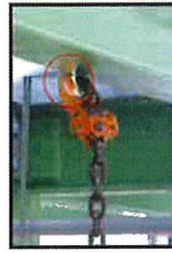
### 5. ความปลอดภัยของรอก

รอกที่ใช้ยกของต้องมีป้ายทะเบียน (Tag) บอกน้ำหนักที่ยกได้

- หากน้ำหนักและเบ็ดยึดโครงสร้างไม่แข็งแรง
- จานไม่เข้าล็อค
- ตะขอจะต้องไม่อ้างขึ้นเกินค่ามาตรฐาน
- ตะขอต้องไม่มีรอยแตกหรือบิดงอ
- ประกับและสลักยึดของตะขอต้องไม่แตกกร้าว
- ขาล็อก (Safety Latch) ใช้งานได้ดี
- ด้านโกลจะห้อยใช้งานได้ดี ไม่กดขี่แข็งแรง
- โฉงจะต้องไม่บิดเบี้ยว พังงอ หรือมีรอยขึ้น
- โฉงจะต้องไม่ป็นสนิม และดูร่วน
- โฉงต้องไม่ประอะป้อนด้วยลูกโซ่จากงานเชื่อม
- ตัวล็อกและแป้นปรับแต่งการควบคุมการขึ้น-ลงของโฉงใช้งานได้ดี

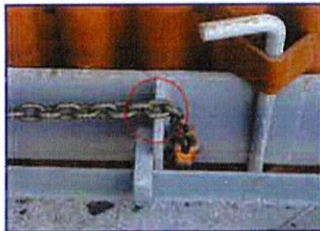


### 5. ความปลอดภัยของรอก (ข้อห้ามใช้งาน)



การเกาะ Hook กับ ปีก Beam  
ดังนี้เป็นการต่อการใช้รอก

### 5. ความปลอดภัยของรอก (ข้อห้ามใช้งาน)

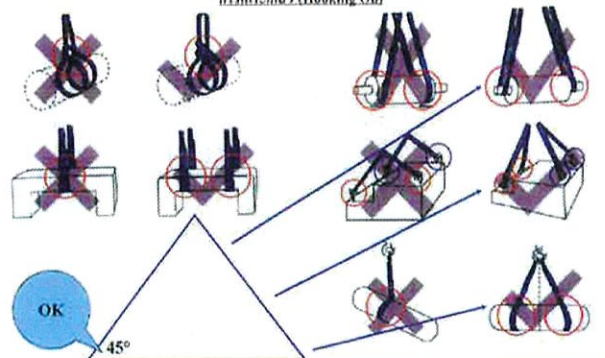


ทำให้ Safety Latch เสียหาย  
จะเกิดการแตกกร้าวหรือฉีก

ทำให้โซ่ติดการบิดงอ แตกร้าว ฉีกขาด

### 6. ความปลอดภัยในการเกาะเกี่ยว

การเกาะเกี่ยว (Hooking On)



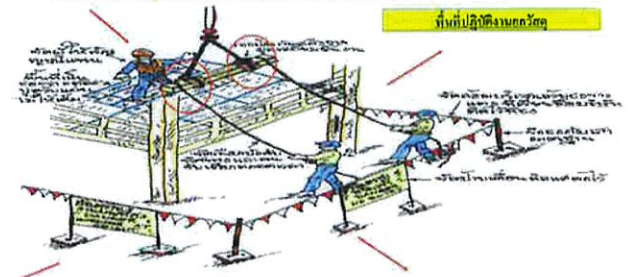
### 6. ความปลอดภัยในการเกาะเกี่ยว



- ให้อาณัติเป็นส่วนใหญ่ที่ส้นเท้าการเคลื่อนตัวของสิ่งของจะทำงานรอก

### 7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณที่มองเห็น
- ใช้เชือกผูกของอย่างระมัดระวังเพื่อป้องกันการแตกร้าว
- ก่อนทำการยกวัตถุต้องมั่นใจว่าออกนอกพื้นที่การทำงานของบันได



### 7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- ก่อนขึ้นเครื่องต้องตรวจสอบว่าอุปกรณ์ที่ถ่วงห้อยจากบนพื้นหรือทั้งปลอกค้ำ และได้อล็อกกับบันไดของรถบันไดให้เรียบร้อย
- ขณะยกหรือการยก ห้ามพนักงานขึ้นรถบันไดในขณะยกของขึ้น
- ห้ามจอดรถบันได บริเวณหัวคันเพลิงหรือในรัศมี 5 เมตร



### 7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- ก่อนเคลื่อนย้ายรถบันได จะต้องตรวจสอบว่ารถบันได และกับบันไดให้เรียบร้อย
- ในที่ที่เขยื้อนบริเวณที่กันขังไม่ถาวรของรถบันไดจะต้องมีผู้เฝ้าทาง
- หากจำเป็นจะต้องจอดรถบันได ไว้ในเขตหวงห้าม ต้องดับเครื่องยนต์ไว้ และเก็บบันไดให้เรียบร้อย







กรณีศึกษา 1

ใช้ HIAB 3 คันยกของหนัก 2 คันจุดวางห่างจากตัวรถ 5 เมตร

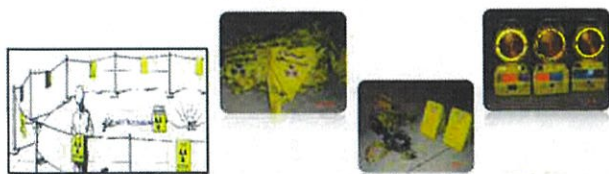
กรณีศึกษา 2

ทางขยับพื้นรถบัสขึ้นไม่สุด



ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมาย
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ต้องขอใบอนุญาตทำงานกับสารกัมมันตรังสี
- กันพื้นที่ในระยะที่ปลอดภัย คิดป้ายเตือน และสัญญาณไฟเตือน (สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ไม่เกี่ยวข้องห้ามผ่านเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานรังสีที่กั้นไว้โดยเด็ดขาด)



กรณีศึกษา 1 อันตรายนจากรังสีแกมมาของ Ir-192

เหตุการณ์

- มีผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องใช้ตะกั่วระบอบชื้อออก ทำให้แหล่งกำเนิดรังสีแกมมาของ Ir-192 หลุดออกและถูกทิ้งไว้ในห้องน้ำ จากนั้นช่างเชื่อมคนหนึ่งไปพบ และนำเอา Ir-192 ไปทิ้งในถังขยะของทางกองและทางรถไฟอีก 6 ชั่วโมง หลังจากนั้นเขาเริ่มมีอาการป่วย (ตอนนั้นเขาเริ่มรู้สึกปวดที่ขาขวา) เขาตั้งแถวเห็นผิวหนังที่เป็นสีแดง แต่ก็คิดว่าเพราะถูกแมลงกัด หลังจากนั้นอีก 3 ชั่วโมง พนักงานเจ้าของแหล่งกำเนิดรังสีมาพบเขาที่บ้าน และนำเอาแหล่งกำเนิดรังสีไปเก็บไว้อย่างปลอดภัย



ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี



ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- ก่อนถึงต้นกำเนิดรังสี จะต้องประกาศแจ้งเริ่มปฏิบัติงานและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องอยู่ในพื้นที่
- ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบว่ามีต้นกำเนิดรังสีตกค้างในพื้นที่

คำเตือน: วัสดุที่มีรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายซ่อนอยู่กับชนิดและปริมาณ

รังสีที่ได้รับ ดังนั้นการทำงานต้องยึดหลักว่าการได้รับรังสีน้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้โดย

ที่งานประมาณความต่ำ (As Low As Reasonably Achievable: ALARA)



พิษะไรขึ้นเป็นเหตุ

ในช่วงแรก ช่างเชื่อมรายนั้น ถูกนำส่งโรงพยาบาลศูนย์โรคมะเร็งในกรุงเทพมหานคร จากนั้นถูกส่งตัวต่อไปยังศูนย์การรักษารังสีที่โรงพยาบาลพระมงกุฎเกล้า ในประเทศไทย





## กรณีศึกษา 2 อันตรายจากรังสีแกมมาของ Co-60

เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างปลายเดือนมกราคม-ต้นเดือนกุมภาพันธ์ 2543 เมื่อ **ส่วนช่างซ่อมเครื่องฉายรังสีทางการแพทย์ หรือ เครื่องฉายรังสี โคบอลต์-60 ที่ไม่ใช่วัสดุทางการแพทย์** และบางส่วนถูกนำออกมาจากอาคารที่เก็บที่ไฟฟ้การควบคุมดูแล นำไปเก็บไว้ในที่จอดรถ



รูปถ่ายบริเวณที่เกิดเหตุ "Co-60" (ซ้าย)



ผู้ปฏิบัติงานที่นำรังสี Co-60 ไปเก็บที่จอดรถในวันที่ 16 ก.พ. 2543 เมื่อถึงช่วงรังสีแกมมา เป็นเหตุให้ได้รับอันตราย

## งานที่มีความเสี่ยงสูงที่ต้องขอ Electrical Hazards Permit

งาน	ความเสี่ยง
1 Any work carried out in the area of exposed LIVE parts	การสัมผัสกับพื้นที่ที่มีแรงดันไฟฟ้าสูงโดยไม่ได้รับอนุญาต หรือการสัมผัสกับพื้นที่ที่มีแรงดันไฟฟ้าสูงโดยไม่ได้รับอนุญาต
2 Working on high voltage transmission lines	การทำงานบนสายส่งแรงดันสูง เช่น 110KV, 220KV, 330KV, 500KV
3 Working on high voltage switchgear	การทำงานบนตู้สวิตช์แรงดันสูง เช่น 110KV, 220KV, 330KV, 500KV
4 Working on transformer	การทำงานบนหม้อแปลงไฟฟ้า เช่น 110KV, 220KV, 330KV, 500KV
5 Working on high voltage motor	การทำงานบนมอเตอร์แรงดันสูง เช่น 110KV, 220KV, 330KV, 500KV
6 Working on high voltage generator	การทำงานบนเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแรงดันสูง เช่น 110KV, 220KV, 330KV, 500KV
7 Working on high voltage cable	การทำงานบนสายเคเบิลแรงดันสูง เช่น 110KV, 220KV, 330KV, 500KV
8 Working on LV switchboard facilities or the secondary emergency switch are directly fed from a switchboard	การทำงานบนตู้สวิตช์แรงดันต่ำ (LV) หรือตู้สวิตช์ฉุกเฉิน (Emergency switch) ที่ได้รับไฟฟ้โดยตรงจากตู้สวิตช์ (switchboard)

## กรณีศึกษา 1



ผู้ได้รับบาดเจ็บยังมีสติ มีแผลไหม้ที่ผิวหนังจากจลาจลบริเวณหน้าห้องลงไปถึงข้อเท้าซ้าย มีเลือดออกปากและจมูกเล็กน้อย

## ความปลอดภัย สำหรับ งานนั้ร้าน



## Electrical Hazards Permit



## กรณีศึกษา 1



บริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต (ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับแจ้งเกี่ยวกับ pipe rack ชั้นถาวร 1-2) กรณีนี้ pipe ของบริษัทฯ เข้าไปโดนสายไฟแรงดันสูงบริเวณตู้สวิตช์

## กรณีศึกษา 2

### เหตุการณ์

การปฏิบัติงานซ่อมบำรุง โดยใช้อุปกรณ์เข้า ในขณะงานยังไม่สามารถเก็บ Boom กระเช้าตามปกติได้ ทำให้ต้องยก Boom กระเช้าทิ้งไว้ เมื่อขณะงานผ่านบริเวณสายส่งไฟฟ้าแรงสูง Boom กระเช้าที่อยู่กับสายส่งไฟฟ้าแรงสูงเกิด ตกกระแทกพื้น ทำให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจร และไฟไหม้เนื่องจากสายส่งไฟฟ้าตกบริเวณที่เห็น



## ความปลอดภัยในการติดตั้ง การใช้ และการรื้อถอนนั้ร้าน

1. ขอใบอนุญาตติดตั้ง/รื้อถอนนั้ร้าน กับเจ้าหน้าที่ดูแลนั้ร้าน
  2. ทำการติดตั้งนั้ร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้ายแจ้งเตือนว่า "กำลังติดตั้งนั้ร้าน" ขณะทำการติดตั้งนั้ร้าน
  3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั้ร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้ายเป็นป้าย "อนุญาตให้ใช้งาน"
  4. การรื้อถอนนั้ร้านให้ติดต่อขอใบอนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั้ร้าน
- คำเตือน : ห้ามใช้งาน และแก้ไข/ดัดแปลงนั้ร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข



### นั่งร้านแบบเคลื่อนที่ได้ (Mobile Scaffold)



ห้ามสูงเกิน 4 เมตร

ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน



### กรณีศึกษา 1 นั่งร้านกระแทกนิ้ว

ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน เลื่อนผ่านยึดกลาง 2 นิ้ว ยาว 4 เมตร น้ำหนักประมาณ 21 กก. พอได้โหล ผู้บาคจึงใช้มือไปประคอง ทำให้ปลายท่อนกระแทกนิ้วกับมือด้านซ้าย เป็นผลเกิดบาดเจ็บบริเวณนิ้วกับมือด้านซ้าย ลึก 0.5 ซม. ยาว 1.5 ซม. เย็บ 5 เข็ม



กรณีศึกษา 3 ตกนั่งร้านเนื่องจากอ่อนเพลีย ขณะรื้อนั่งร้านที่ความสูงประมาณ 4.5 เมตร รู้สึกไม่สบาย จึงถอดสายเข็มขัดนิรภัยที่คล้องไว้ก่อน เพื่อจะลงมาพักผ่อนด้านล่าง ขณะนั้นได้เกิดอาการหน้ามืด และตกลงมาด้านล่าง ที่เป็นพื้นหินกรวด โผล่ลักษณะคว่ำหน้าทำให้ศีรษะกระแทกพื้น

**การรักษาทันที**

1. ผ่าตัดกระดูกสันหลังที่หักและใส่เหล็กดามไว้
2. ผ่าตัดกระดูกสันหลังส่วนคอชิ้นที่ 4 ที่แตกและไปกดทับเส้นประสาท

สุดท้ายแล้ว.....เสียชีวิต



### ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



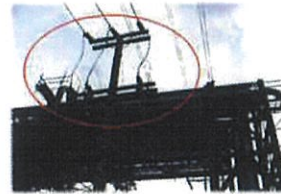
- กรณีมีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องจัดให้มีนั่งร้าน
- กรณีที่มีผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น ราวกระเช้า กระเช้า ฐานรอง Hanger Roller เป็นต้น

### นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)



ต้องกันบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่าง ตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งป้ายกันของตก

### กรณีศึกษา 2 ทำงานบนนั่งร้านใกล้ไฟฟ้าแรงสูง



ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน ใกล้ไฟฟ้าแรงสูง เกิดไฟฟ้ช็อต (Flash Over)



ความปลอดภัย  
สำหรับ  
งานบนที่สูง

งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป

### ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไป
- แต่ไม่รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง



## ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



➢ ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย



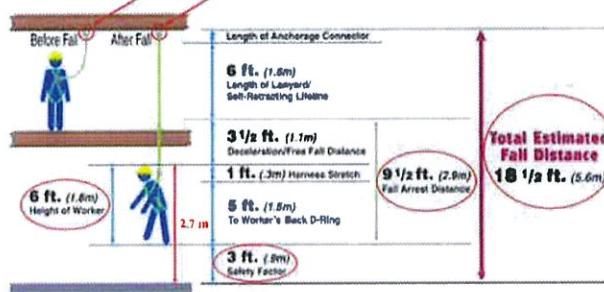
บันไดที่จะใช้ต้องทำการตั้งให้มั่นคง  
Support โค้งตามรูปในสัดส่วน 1:4

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ :  
ต้องรักษาความสะอาดบันได ปรุจากคราบไขมัน จาระบี หรือสิ่งของที่จะทำให้ลื่น

ขาบันได ขันบันได ต้องขนานกับพื้น และมี  
ระยะห่างของขาบันไดตามสัดส่วน มีระยะ  
ประมาณ 10"-14" ขันบันไดต้องอยู่ในสภาพดี  
พื้นป้องกันการลื่น

## การคำนวณระยะปลอดภัยจากการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

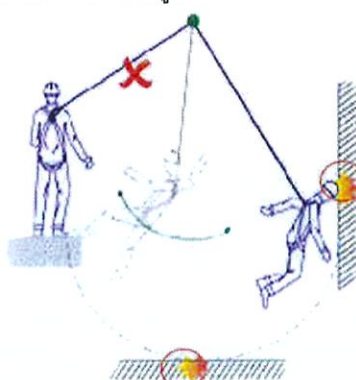
ต้องคำนึงเกี่ยวกับโครงสร้างที่แข็งแรงซึ่งอยู่เหนือศีรษะของผู้ใช้งานเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว



## ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

### Pendulum effect

เกิดการตกโดยเชือกเกิดการแกว่ง  
ผู้ปฏิบัติงานอาจบาดเจ็บจาก  
การกระแทกกับผนัง หรือพื้นได้



## ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



คำเตือน : การทำงานบนที่สูงอาจจะลื่นสะดุด หล่น ตกจากที่สูงได้ ต้องติดตั้ง  
นั่งร้านหรือมีอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงอย่างถูกต้อง

## ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

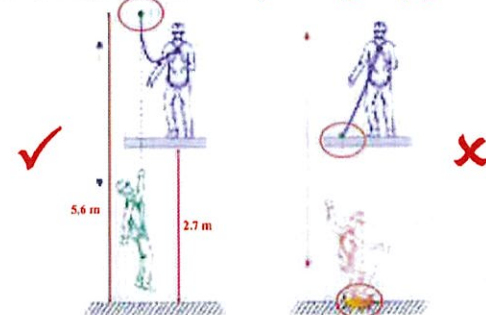


➢ การทำงานบนที่สูงต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full Body Harness with Double Lanyard)

## ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

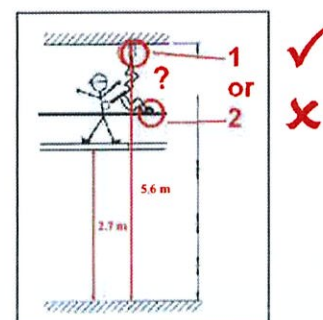
### Free fall

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดต้องอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน

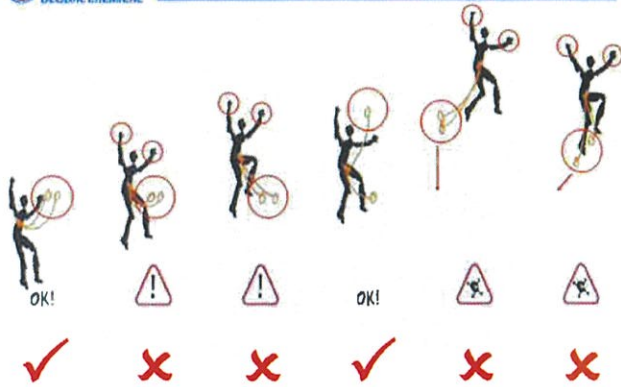


## อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

เราควรจะต้อง lanyard ที่จุดไหนดี ? ...จุดที่ 1 หรือ 2

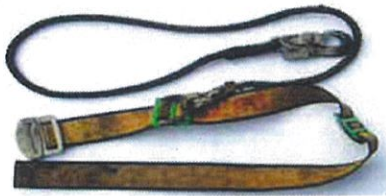






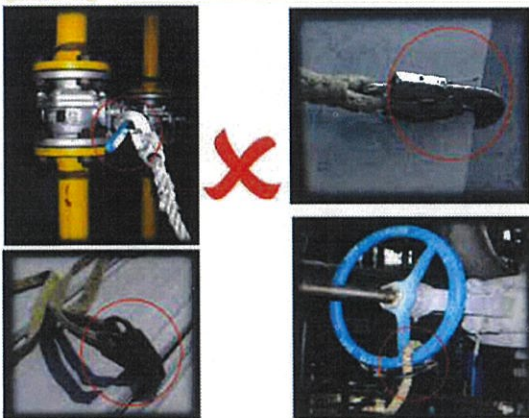
การเดิน เกลื่อนย้าย หรือเปลี่ยนพื้นที่ปฏิบัติงานขึ้นที่สูง

### อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)



Safety Belt

**X** ไม่อนุญาตให้ใช้ Safety Belt แบบนี้



### กรณีศึกษา

- หัวหน้างานทำการตัดแยกหน้าแปลนระบบท่อเข้าถัง จุดดังกล่าวอยู่สูงจากพื้นประมาณ 3 เมตร จึงต้องใช้บันไดขึ้นไปทำงาน
- ช่วงทำงานครั้งแรกมีผู้ช่วยคอยจับบันได ซึ่งไม่ได้ทำการผูกบันไดให้มั่นคง จากนั้นให้ผู้ช่วยไปพักรับประทานอาหารกลางวัน



~ around 3 m.



- ผู้ปฏิบัติงานเป็นขึ้นไปเพื่อผูกบันไดโดยไม่มีโครงสร้างรองรับ เมื่อขึ้นบันไดได้ประมาณ 1.5 เมตร บันไดได้เกิดการล้มลง ทำให้ทั้งหัวหน้าและลูกน้องได้รับบาดเจ็บสาหัส

### อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

การไม่คล้องเข็มขัดนิรภัยกับ

โครงสร้างที่แข็งแรงเพื่อที่ระยะ

ให้ถูกต้องขณะทำงานบนที่สูง

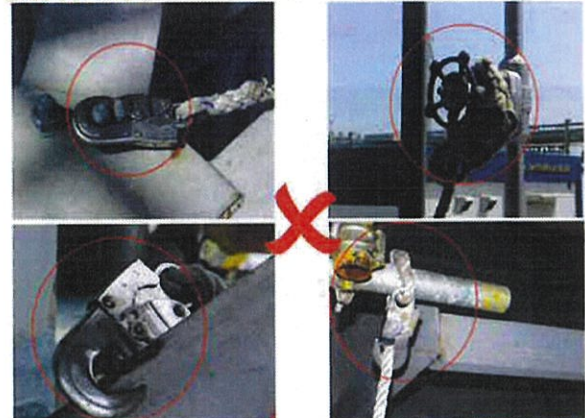
อาจทำให้คุณเสียชีวิตได้



### ข้อห้ามในการผูกยึด

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกจากที่สูงของส่วนบุคลกับดังต่อไปนี้ :-

- เสาค้ำยันแนวทแยงมุม
- เสาค้ำยันแนวตั้ง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ตลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง



### ความปลอดภัยในการใช้ความดันสูง



น้ำที่ถูกสร้างความดันจาก Pump  
มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm²



### ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง

- ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
- ขั้นต้นและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ
- ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน
- ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมว่าหัวฉีดน้ำและอุปกรณ์หัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
- สวมแว่นครอบตา กระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทนิรภัย ชุดป้องกันสารเคมี

### ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



ต้องใช้สายเข็มขัดนิรภัย

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า: ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

### กรณีศึกษา 1



ข้อต่อน้ำความดันสูงรั่ว



น้ำความดันสูงสามารถตัดเจาะนิ้วมือ

อันตรายจากเครื่องฉีดน้ำความดันสูงที่มีรอยรั่วที่ข้อต่อ

### กรณีศึกษา 3

สาย Hydro jet สะบัดกระแทก Face shield แตก

งาน : ทำงาน Clean ท่อ

อุปกรณ์ : ใช้สายฉีดน้ำ Hydro jet แบบหัวฉีดแบบหมุน (Rotary)



เหตุการณ์ : หัวฉีดน้ำหลุด แล้วสาย Hydro jet กระแทกที่ Face shield แตก โดยผู้ปฏิบัติงาน

ไม่ได้รับบาดเจ็บ เพราะพนักงานใส่กระบังหน้าอย่างมิดชิด และพนักงานใส่แว่นตานิรภัย

ด้านในอีกชั้นหนึ่ง จึงป้องกันเศษกระเบื้องที่แตกไม่ให้ดวงตาได้รับบาดเจ็บ



### ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

- ใช้ลวดถึงกันระดับ (wrip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ



บริเวณจุดต่อของสายฉีดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้สิ่งป้องกันกระเด็นจากข้อต่อหลุด



### กรณีศึกษา 2



น้ำแรงดันสูง ครอบงำ Safety



น้ำแรงดันสูง ตัดเนื้อนิ้วชี้ขวา ต้องหยุดงาน 3 วัน



ข้อควรระวัง : ห้ามใช้งานพ่นน้ำแรงดันสูงที่มีรอยรั่ว

### การจัดน้ำเสีย และสิ่งตกปรก

- น้ำเสีย จากการทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย
- สิ่งตกปรก เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมาให้ติดต่อผู้ควบคุมงาน เพื่อประสานงานถึงวิธีการบำบัดต่อไป
- ดูแลความสะอาดเรียบร้อยบริเวณที่ฉีดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาดอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง



## ความปลอดภัยสำหรับ งานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า



### การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อกเพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

“ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อกเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้”



### ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน



6-hole locking hasp

รูปแสดงการใช้อุปกรณ์และกุญแจล็อกแล้ว

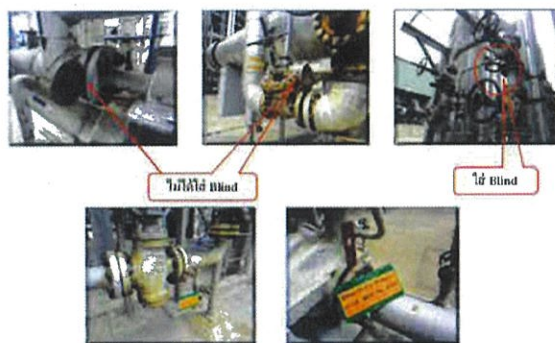


## “ทำไมต้องตัดแยก พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า”

- ▶ เป็นวิธีที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- ▶ เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย



### ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน



ไม่ได้ใส่ Blind

ใส่ Blind

รูปแสดงการใส่ Blind ที่หน้าป้อนเพื่อตัดแยกสารไฮโดรคาร์บอน

### ตัวอย่างการตัด-แยกไฟฟ้า



รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าภายในอาคาร (Substation)

รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าที่เขตจำหน่าย

### คำเตือน

- ❖ กระแสไฟฟ้ามองไม่เห็น ดังนั้นการทำงานกับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้า โดยไม่ทำการตัดแยกหรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจจะทำให้เสียชีวิตและสูญเสียกระบวนการผลิตได้
- ❖ การทำงานกับอุปกรณ์เครื่องกลที่มีก๊าซอันตราย ของเหลวไวไฟ กรด ด่าง หรือสารอันตรายอื่นๆ รวมทั้งน้ำร้อน ภายในอุปกรณ์ หากไม่ทำการตัดแยก หรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจจะทำให้บาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเกิดเพลิงไหม้ และพึงระลึกเสมอว่าอาจจะมีสารเคมีตกค้างอยู่ภายในได้



### การขับรถเชิงป้องกัน (Defensive Driving)

หลัก 5 ประการในการขับรถอย่างปลอดภัย

1. มองไกลไปข้างหน้า สังเกต ประเมิน ตอบสนองแก่ไปตามสถานการณ์
2. มองภาพโดยรอบ หน้า หลัง ซ้าย ขวา ว่ามีอะไรบ้างที่เป็นอันตราย
3. กวาดสายตามองให้ทั่ว ตรวจสอบสภาพการจราจรรอบตัว (ทางแยก ทางร่วม และอื่นๆ)
4. ระยะเวลาห่างเพื่อหลบหลีกและป้องกันตัวเอง **หาช่องทางให้ตัวเองเสมอ**
5. ต้องแน่ใจว่าคนอื่นมองเห็น โดยสื่อสารกับผู้ร่วมใช้ทางด้วยสัญญาณแตรและไฟเลี้ยว



1. ไม่ขับรถขณะเมเินเมา
2. ไม่ขับรถเร็วเกินกว่าความเร็วกฎหมายกำหนด
3. ไม่ขับรถย้อนศร
4. สวมหมวกนิรภัยขณะขับและนั่งซ้อนรถจักรยานยนต์
5. ไม่ขับรถแซงในที่คับขัน
6. ไม่ขับรถฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร
7. ไม่ตัดแปลงรถจักรยานยนต์
8. ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับรถ
9. คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับและโดยสารรถ
10. พกใบขับขี่ตลอดเวลาที่ขับรถ

### 3. ถนน

- 3.1 สภาพถนน ได้แก่ ถนนชำรุดเป็นหลุมเป็นบ่อ
- 3.2 สภาพการจราจร ได้แก่ การจราจรหนาแน่น
- 3.3 อุปกรณ์ควบคุมการจราจร ได้แก่ สัญญาณไฟจราจรชำรุด
- 3.4 จุดเสี่ยง ได้แก่ จุดอันตราย จุดเกิดอุบัติเหตุบ่อย จุดตัดทางรถไฟ
4. สิ่งแวดล้อม
  - 4.1 แสงสว่าง ได้แก่ ไฟส่องสว่างชำรุด/ไม่เพียงพอ
  - 4.2 สภาพธรรมชาติและภูมิอากาศ ได้แก่ ทางโค้ง ฝนตก หมอกลงจัด
  - 4.3 อุปสรรคบนเส้นทางจราจร ได้แก่ มีสิ่งของตกหล่นกีดขวางทาง
  - 4.4 สภาพเส้นทางจราจร ได้แก่ มีวัตถุที่เป็นอันตรายอยู่ข้างทาง
  - 4.5 สภาพการมองเห็น ได้แก่ มีสิ่งกีดขวางการมองเห็นบนเส้นทางจราจร

## ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

### ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ



### 1. คน

- 1.1 ผู้ขับขี่ ได้แก่ ขับรถเร็ว ตัดหน้ากระชั้นชิด ไม่สวมหมวกนิรภัย เมาแล้วขับ ขับรถย้อนศร ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร หลับใน
- 1.2 ผู้ใช้รถใช้ถนน ได้แก่ ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร ไม่เดินข้ามถนนตรงทางม้าลาย ไม่ใช้สะพานลอยข้ามถนน ขาดวินัยในการใช้รถใช้ถนน

### 2. รถ

- 2.1 สภาพรถ ได้แก่ ไม่ตรวจสอบสภาพรถ ไม่มีอุปกรณ์พื้นฐานที่จำเป็น ไม่มีอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย ปรับแต่งสภาพรถไปจากเดิม
- 2.2 การใช้รถ ได้แก่ บรรทุกน้ำหนักเกินพิกัด



### ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย



### ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ (ต่อ)



## การรายงานและการสอบสวน อุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ



### จุดในพื้นที่ทำงานให้สะอาดอยู่เสมอ



แยกประเภท ขยะรีไซเคิล รวบรวม

- ขยะรีไซเคิล (ถังขยะสีน้ำเงิน)
- ขยะทั่วไป (ถังขยะสีเขียว)
- ขยะอันตราย (ถังขยะสีแดง)



แจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ก่อนนำขยะออกจากพื้นที่

- วัตถุที่ไม่ใช่แล้ว อัฐิ หิน ปูน ดิน
- ขยะอันตราย



รักษาความสะอาด

- ไม่ให้ใช้บันได และสารเคมีหกรั่วไหล
- ห้ามพ่นน้ำมัน และสารเคมีลงท่อระบายน้ำ
- ทำความสะอาด ก่อนออกจากพื้นที่ทำงาน

## การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้ผู้นำเข้าเคเบิลส่งเอกสารใบของบริษัทรักษา หรือติดต่อขอรับการรักษา (ถ้าจำเป็น)
- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายในเวลาที่กำหนด
- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานใหม่

ผู้นำเข้าเคเบิลหรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ไม่แจ้งให้พนักงานของบริษัทฯ ทราบ

## การรักษาความสะอาด และการจัดการกากของเสีย





## TRUCK INSPECTION



### การตรวจใหม่ที่ไม่เคยรับผลัดกันที่สำนักงานบริษัท GTC

1. ต้องนำเอกสารของรถ: หนังสือขออนุญาตใช้รถวิ่งตามรถ (License) ที่มีไว้ได้หรือไม่ คนขับที่ใช้จะเซ็นรับผลัดกัน
2. เมื่อรถออกมาวิ่งจ่ายผลิตภัณฑ์กับตัวรถขนส่งแล้ว ผ่าน สามารถวิ่งต่อไปตรวจสภาพตามมาตรฐานของบริษัท GTC เพื่อขอรับสติกเกอร์ ผ่านเข้า-ออกภายในพื้นที่บริษัท GTC (สติกเกอร์มีอายุ 1 ปี)
3. เมื่อตรวจสภาพรถผ่านและได้รับสติกเกอร์ของรถ GTC แล้วรถมาแจ้งข้อมูลตามตัวรถด้านข้างเสมอที่ผู้ประกอบการแต่ละพื้นที่ เพื่อทำการเพิ่มข้อมูลในระบบ
  - 3.1 ชื่อบริษัทรถผู้รับหมายส่ง
  - 3.2 ทะเบียนหัวรถ-ท้ายรถ
  - 3.3 กายภาพรถ หรือพื้นที่จำหน่ายของชื่อที่ตั้งอยู่ใกล้ตัวรถ (ตามตัวอย่างหน้า 6)
  - 3.4 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ
  - 3.5 Capacity 50-110



### รายชื่อผู้ประกอบการแต่ละพื้นที่

เขต/สำนักงานตรวจสภาพรถ	ARO1, ARO2	I-4	BTF
นำส่งเอกสาร	สุภัตตรา วงษ์สูง โทร: 038-972575	นิภาพร ดาญดี โทร: 038-972559	รุ่งระวี ฐานดี โทร: 038-975110



### กำหนดการตรวจสภาพรถตามมาตรฐานบริษัท GTC เพื่อขอรับสติกเกอร์ผ่านเข้า-ออก พื้นที่บริษัท GTC

- วันทำการ : วันจันทร์ - วันศุกร์  
 เวลา : 08.30 น. - 16.30 น.  
 วันหยุด : เสาร์ - อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์
- เอกสารหลักฐานในการตรวจสภาพรถ (Link)  
 1. สำเนาทางทะเบียนรถ / สำเนาป้ายรถ / รายการเสียภาษี  
 2. สำเนารายการตรวจรถประจำปี (ไมใช่ พรบ.)  
 3. ใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งน้ำมัน

#### ติดต่อขอความรู้และปรึกษาการตรวจสภาพรถได้ที่

- > คุณสุพพร นามประเสริฐ
  - > คุณณรรค์ อาจแย้ม
  - > คุณประภา สันติภาพ
- โทรศัพท์: 038-971800, 038-971834  
 อีเมลที่ตรวจสภาพรถ: GTC /RTL



<b>GTC ประกาศ</b>	
กำหนดการตรวจสภาพรถ	
วันทำการ	วันจันทร์ - วันศุกร์
วันหยุด	เสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์
งานตรวจสภาพรถ	
08.00-10.45	ลงทะเบียนขอตรวจสภาพรถ
09.00-12.00	ตรวจสภาพรถรอบเช้า / ตรวจเช็คเครื่องยนต์
12.00-13.00	พักเที่ยง
13.00-15.00	ลงทะเบียนขอตรวจสภาพรถ
15.00-16.00	ตรวจสภาพรถรอบบ่าย / ตรวจเช็คเครื่องยนต์
เริ่มบังคับใช้ 01 เมษายน 2562	



### ตัวอย่างรูปภาพชี้ตำแหน่งของซิล (การตรวจใหม่)



### ตัวอย่างสติ๊กเกอร์ติดหน้ารถ



### DRIVER TRAINING



### กำหนดการอบรมพนักงานขับรถ

วันอบรม : วันจันทร์ และ วันศุกร์  
เวลาอบรม : 08.00 น. - 17.00 น.

เอกสารหลักฐานในการอบรมทำบัตร GC

1. แบบฟอร์มใบขอแจ้งฝึกอบรมด้านความปลอดภัยของทาง GC
2. แบบฟอร์มการขอมีบัตรผ่านบุคคลของทาง GC
3. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน 1 ใบ
4. ใบรับรองผลการตรวจสุขภาพจากโรงพยาบาล ไม่นเกิน 3 เดือน (ตรวจวัดหยาบกลืน)
5. สำเนาผลการประเมิน 1 ใบ
6. สำเนา PO หรือสัญญาจ้างงานกับ GC GROUP

ติดต่อสอบถามค่าใช้จ่ายและเอกสารอบรม : GC6 (ตามแผนที่)  
คุณกนกวรรณ อินทรแก้ว โทร. 1059

ส่วนที่อบรม : GC6



### ขั้นตอนในการติดต่อขอเข้าอบรมทำบัตร GC

- แจ้งข้อมูลตามหัวข้อด้านล่างให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่เพื่อทำการจองอบรมในระบบ Intranet ของทางบริษัท GC
- 1. ชื่อพนักงานขับรถ
- 2. ชื่อบริษัทผู้รับเหมาขนส่ง
- 3. E-Mail และเบอร์โทรศัพท์
- 4. แจ้งวันที่ต้องการเข้าอบรม เพื่อทำการจองอบรมในระบบ Intranet ของทางบริษัท GC
- ตรวจสอบแบบฟอร์มครบถ้วน พร้อมแนบสำเนาหลักฐานให้ถูกต้อง
- เมื่อกรอกรายละเอียดในแบบฟอร์มเรียบร้อยแล้ว นำเอกสารอบรมส่งให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่เพื่อดำเนินการให้ผู้ควบคุมงานเซ็นอนุมัติและส่งเข้าอบรม
- หมายเหตุ : กรุณาส่งเอกสารอบรมที่ผู้ประสานแต่ละพื้นที่  
ก่อนวันอบรม : 2 วัน



### รายชื่อผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่

เอกสารการตรวจสุขภาพ	ARO1, ARO2	I-4	BTF
นำส่งแบบฟอร์ม	สุพิศรา วรณัฐ srisa@supatit.com โทร. 038-972575	นิภาพร ซาสุติ niraporn.sasuti@supatit.com โทร. 038-972559	รุ่งตะวัน ฐานดี rungtan@supatit.com โทร. 038-975110
Approve	Sup. I-17	คุณนันทกฤษ ชัยคันฟ้า	Sup. BTF



### ตัวอย่างหน้าบัตรและหลังบัตรพนักงาน

เมื่ออบรมที่ GC6 ผ่านแล้ว ให้ไปใบแบบฟอร์มใบแจ้งอบรมและสำเนาบัตร ไปยื่นเพื่อขอติดสติ๊กเกอร์ในกรณีที่จะเข้าพื้นที่ในกลุ่ม GC 4,5,6,7,8 โดยไม่ล้งมาอบรมเพิ่มพื้นที่ใหม่



การ Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน

ARO1	ARO2	I-4	BTF
GC4	GC5	GC3	GC6



QR Code แผนที่การไปตรวจสอบสภาพรถ อบรมทำบัตร และ Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ : การอบรมและ ตรวจสอบสภาพรถ และอบรมทำบัตร  
กรรมสิทธิ์นำเงิน Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน



รายชื่อผู้ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

คุณเดชา ภูมิภูละ E-Mail: [decha.m@pttgcgroup.com](mailto:decha.m@pttgcgroup.com) Tel. 081-8801341

คุณขวัญชัย วาสนา E-Mail: [kbwunchai.v@pttgcgroup.com](mailto:kbwunchai.v@pttgcgroup.com) Tel. 087-1919398

คุณนัทฤต ชัยสินฟ้า E-Mail: [nathakrit.c@pttgcgroup.com](mailto:nathakrit.c@pttgcgroup.com) Tel. 081- 8222863

คุณสุกัญญา บัระวงษ์ E-Mail: [sukanya.b@pttgcgroup.com](mailto:sukanya.b@pttgcgroup.com) Tel. 081-7153479

คุณสุพัทธา วงษ์สูง E-Mail: [zsupatta.Y@pttgcgroup.com](mailto:zsupatta.Y@pttgcgroup.com) Tel. 087-6038989

คุณนิภาพร สาธุณี E-Mail: [zNipom.L@pttgcgroup.com](mailto:zNipom.L@pttgcgroup.com) Tel. 081-5798698



ภาคผนวก ข.27

---

เอกสารขอความร่วมมือเรื่องการใช้รถช่วงเวลาเร่งด่วน



วันที่ 14/06/2562



สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน  
เลขที่ 1 ถนนโล 1 ตำบลบางนา  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

18 มิถุนายน 2562

เรื่อง ขอเข้าร่วมพิธีเปิดโครงการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

ถึงที่นี้มาด้วย ประกาศนโยบายพลังงานของประเทศไทย ที่ 68/2557 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน (สนพ.) ได้ดำเนินการจัดตั้งองค์ CC IV บริเวณ  
ทางแยก หางระมาด จำนวน 514 ตัว เพื่อใช้ในการตรวจสอบยานพาหนะที่เข้าออกและมีการใช้เหตุการณ์ต่างๆ  
ในพื้นที่ของอุตสาหกรรม และ จากสถิติการเกิดอุบัติเหตุในชั่วโมงเร่งด่วนระหว่างเวลา 07.00 น. ถึงเวลา  
08.00 น. และ เวลา 16.30 น. ถึงเวลา 17.30 น. ซึ่งมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากผู้ประกอบการมาอย่างต่อเนื่องไม่  
เป็นไปตามที่สำนักงานฯ ตั้งเป้าไว้

สนพ. จึงได้ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการจัดทำแผนปฏิบัติการเพื่อลดอุบัติเหตุ CC IV บริเวณ  
ทางแยก หางระมาด และขอเชิญท่านเข้าร่วมประชุมเพื่อรับทราบรายละเอียดและดำเนินการตามแผนปฏิบัติการ  
มาทั้งนี้ในนามสำนักงานฯ สนพ. ขอเรียนขอความร่วมมือจากผู้ประกอบการมาเข้าร่วมเป็นด้วย

จึงนี้ ประกาศนโยบาย

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมชาย หิตทิพย์)

ผู้อำนวยการสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน

สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน

โทรศัพท์ 038-683930-32

โทรสาร 038-683941

ขอขอบคุณ



ภาคผนวก ข.28

---

ข้อกำหนดงานจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม  
สำหรับ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
และบริษัทในเครือ



ข้อกำหนดงานจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม  
สำหรับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)และบริษัทในเครือ

1. วัตถุประสงค์

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC) และบริษัทในเครือซึ่งประกอบไปด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล จำกัด (GC Global), บริษัท โกลบอลทีเอ็มเคแอล จำกัด (มหาชน) (GGO), บริษัท พีทีที ฟิล์ม จำกัด (PPCL) และ บริษัท พีทีที คลอโรฟิลล์ จำกัด (GCS) มีความประสงค์จะจ้างเหมาบริการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ในพื้นที่ต่างๆ ของบริษัท โดยกระบวนการกำจัดกากของเสียไม่ใช้การฝังกลบ (Zero Waste to Landfill) และบริษัท จ้างจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายหลักกฎหมายและข้อบังคับต่างๆ รวมทั้งปฏิบัติตามนโยบายของ GC และบริษัท ในเครืออย่างเคร่งครัด

2. คำนิยาม

- 2.1 ผู้จ้าง หมายถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "GC" และบริษัทในเครือ ซึ่งเป็นผู้จ้างเหมาดำเนินการ
- 2.2 ผู้รับจ้าง หมายถึง ผู้เสนอราคาที่ได้รับคัดเลือกจาก GC และบริษัทในเครือ
- 2.3 บริการ หมายถึง การดำเนินงานเป็นผู้รวบรวม และ/หรือกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม รวมถึงบริการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น การขนส่งมูลกาก หรือ การวางในบ่อบำบัดต่างๆ โดยเป็นไปตามกฎหมาย
- 2.4 ผู้เสนอราคา หมายถึง บริษัท ใดๆ ที่มีความประสงค์ยื่นขอเสนอราคาแก่ผู้จ้างดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- 3.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นบริษัท หรือนิติบุคคลที่จดทะเบียนกับกรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์ ในประเทศไทยมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี และมีทุนจดทะเบียนเกินกว่า 3 ล้านบาท (หนึ่งล้านบาทถ้วน 6 เดือน นับถึงวันเสนอราคา)
- 3.2 ผู้เสนอราคาต้องไม่อยู่ในรายชื่อผู้ประกอบการโรงงาน (ร.ล. 4) หรือ หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนช. 01/2) หรือ หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนช. 03/6) และเอกสารใบอนุญาตตามที่หน่วยงานราชการกำหนด
- 3.3 ผู้เสนอราคามีต้องอย่างมีผลงานการให้ดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม หรือมีผลงาน รับจ้างในงานประเภทเดียวกันมา

ข้อที่ 1 ของเอกสารข้อกำหนดทางเทคนิค จะต้องให้เอกสารที่มีผลบังคับใช้ครอบคลุม  
ในช่วงการเป็นผลประโยชน์ โดยรายละเอียดการดังต่อไปนี้

- 1) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ล.4) ฉบับเดิม หรือ หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนช. 01/2) หรือ หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนช. 03/6)
- 2) หนังสือมอบอำนาจในการแต่งตั้งตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวม และขนส่งของเสียอันตราย โดยความเห็นชอบจากกรมโรงงาน ตามแบบฟอร์ม รร.บ.3 (กรณีเป็นตัวแทนเพื่อการจัดหารายงานและขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม)
- 3) สำเนาใบอธิบายรายละเอียดประจำตัวผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับกระบวนการรวมและขนส่งของเสียอันตราย
- 4) สำเนาใบขอรับแผนแม่บทประจำตัวผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับการกำจัดของเสียอันตราย
- 5) สำเนาใบอนุญาตสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้เชื้อเพลิงเพื่อการทำการกำจัดหรือบำบัด ไม่กำจัดหน่วยงานภายนอก (สท 2)
- 6) สำเนาใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตราย (ร.อ.8) (กรณีเป็นใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535)
- 7) สำเนาใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (ร.อ.8) ของรถขนส่งที่จะนำมาใช้งาน
- 8) ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นความลับตามกฎหมาย
- 9) สำเนารายงานประจำปีของโรงงานของวัตถุอันตราย (ร.อ.8) ของรถขนส่งที่จะนำมาใช้งาน โดยจะต้องมีวงเงินประกันสาธารณะ (Public Liability) จากกรมขนส่งวัตถุอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด โดยหนังสือรับรองของกรมว่าจะคุ้มครองความเสี่ยงต่างๆ ดังนี้
  - 7.1 ความเสียหายต่อชีวิต ร่างกายหรืออนามัยของบุคคลภายนอก
  - 7.2 ความเสียหายต่อทรัพย์สินของบุคคลภายนอก
  - 7.3 ค่าใช้จ่ายในการกำจัด เศษอันตรายเป็นปกติ บรรเทาความเสียหายรวมทั้งสิ้นผู้ใดก็ตามผู้เสียหาย หรือสภาพปกติเสี่ยงกับสาธารณะซึ่งรวมถึงความเสียหายแก่สัตว์ พืช สิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ ทรัพยากรของแผ่นดิน หรือทรัพยากรที่มีค่าของสาธารณชนตลอดทั้งของ 7.1, 7.2) รวมกันไม่น้อยกว่า 5,000,000 บาท (ห้าล้านบาท) ต่อเหตุการณ์แต่ละครั้งและแต่ละครั้งจะแตกต่างกันไปตามประเภท
- 10) เอกสารการติดตั้ง GPS ซึ่งเป็นการเฝ้าระวังการขนส่งของเสียอันตราย
- 11) ใบรับรองยืนยันบุคลากรที่ส่งมาปฏิบัติงานประจำโรงงาน

- 3.4 ผู้เสนอราคาต้องเสนอราคาค่าบริการจัดการของเสียอันตรายตามประเภทของเสียอันตราย โดยราคาสำหรับบริการต่างๆ ของเสียอันตรายเป็นราคาตามค่าขนส่งและขึ้นลงรถบรรทุกของเสียของสัญญา
- 3.5 ผู้เสนอราคาจะต้องมีการจัดทำบัญชีประวัติการปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายเป็นผู้เสนอราคาเมื่อรับจ้าง หากผู้ใดที่มีการผิดสัญญาตามสัญญาฉบับนี้ จะไม่ได้รับค่าจ้างเพิ่มเติม
- 3.6 ผู้เสนอราคาต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและรายละเอียดที่ทาง GC และบริษัทในเครือกำหนด หากมีข้อสงสัยหรือข้อโต้แย้ง ไม่ปฏิบัติตามคำชี้แจงของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมประกอบ
- 3.7 ผู้เสนอราคาจะต้องมีวิธีการปฏิบัติ และการดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมจะต้องเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ

4. ข้อแนะนำทั่วไปสำหรับผู้เสนอราคา

- 4.1 ผู้เสนอราคาคือสมาชิกสมาคมผู้ประกอบการของเสียอุตสาหกรรมของ GC ให้เข้าใจอย่างถี่ถ้วนก่อนการเสนอราคา
- 4.2 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอรายละเอียดบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมของเสีย ซึ่งบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสียจะต้องให้การพิจารณาและเห็นชอบจากบริษัท โดยจะต้องมีคุณสมบัติเบื้องต้น ดังนี้
  - 1) บริษัทผู้รับกำจัดกากของเสียจะต้องจดทะเบียนกับกระทรวงพาณิชย์ มาตรา 61 ของประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
  - 2) บริษัทผู้รับกำจัดกากของเสียจะต้องเป็นบริษัทที่ไม่อยู่ระหว่างการถูกพักกิจการจากหน่วยงานราชการ
  - 3) บริษัทผู้รับกำจัดกากของเสียจะต้องไม่มีความเกี่ยวข้องกับกลุ่มผู้ถือหุ้นของบริษัทในกลุ่ม ปตท.
- 4.3 ผู้มีสิทธิเข้าร่วมเสนอราคาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ GC และบริษัทในเครือกำหนดทุกข้อ และผ่านเกณฑ์คุณสมบัติทางเทคนิคจากคณะกรรมการ
- 4.4 ก่อนวันยื่นซองเสนอราคา GC และบริษัทในเครือของงานสิทธิในการแก้ไขเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขหรือกำหนดเพิ่มเติม หรือลด ขอบเขตงาน โดยจะแจ้งให้ทราบเป็นลายลักษณ์อักษร
- 4.5 เอกสารในการเสนอราคา ทุกฉบับ ต้องลงนามหรือเซ็นชื่อจากนายทะเบียนตราบริษัททุกฉบับ

5. การเสนอราคา

- 5.1 ผู้เสนอราคาคือต้องแยกซองต่าง ๆ ใต้วงจำนวน 2 ของ ดังนี้

- 12) ตัวอย่างลายมือชื่อผู้เข้าร่วมงานในใบคำขออนุญาตลงลายมือชื่อมอบหมายจากผู้ให้บริการตามกฎหมาย หรือมอบหมายให้ลงลายมือชื่อแสดงหน่วยงานและจำนวนพนักงาน
- 13) ใบ Certificate การทดสอบประสิทธิภาพของรถบรรทุก โดยเป็นไปตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่องการขนส่งวัตถุอันตรายตามกฎหมาย พ.ศ. 2545
- 14) ใบ Certificate Calibration เครื่องชั่งน้ำหนัก
- 15) แผนฉุกเฉินระหว่างการเดินทางถึงปฏิกูลหรือเศษวัสดุไปยังห้องฉุกเฉินรถบรรทุกผู้ส่งกากเป็นของเสียอันตรายซึ่งผู้รับกำจัด และรายงานผลการขึ้นรถฉุกเฉินประจำปี
- 16) แผนฉุกเฉินในกรณีที่ไม่สามารถขนส่งได้ เช่น น้ำท่วม อุบัติเหตุ เหตุการณ์ไม่ปกติของการขนส่ง และแผนป้องกันกรณีฉุกเฉิน (ถ้ามี)
- 17) เอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ของบริษัทผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุสิ่งเหลือใช้ และรถขนส่ง โดยจะต้องระบุกระบวนการในการกำจัดกากของเสียอันตราย
- 18) รายละเอียดประมาณงานและยี่ห้อวัสดุหุ้มถังเก็บกากของเสีย
- 19) ซัมมนาการดำเนินงานด้านการป้องกันอุบัติเหตุ การฝึกอบรม และ วัฒนธรรม และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไปใช้แล้วทุกประเภทของเสียผู้ให้บริการ โดยแผนแม่บทด้านความปลอดภัย (Safety Plan) ของ GC และบริษัทในเครือ
- 20) ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมและตรวจสอบขั้นตอนด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 21) แผนที่ทั้งโรงงานผู้ให้บริการ และแสดงเส้นทางทางการขนส่งของเสียผู้ให้บริการไปยังผู้ให้บริการโดยสังเขป
- 22) ข้อผูกพันตามสัญญา ค่าขนส่งผู้เสนองานของเสียอุตสาหกรรม หรือมอบหมายให้บริษัทผู้เสนองานในการดำเนินการตามสัญญาให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
- 23) ผู้ถือคุณภาพที่อยู่ในระบบ ISO 9001 หรือในระบบมาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 ในหัวข้อ การคัดเลือกผู้ค้า การตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ วิธีการผลิต การขนส่ง (ถ้ามี)
- 24) ผู้ถือการวัดค่าความเข้มข้นของเสีย และสิ่งแวดล้อม เช่น ผู้ถือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับของมาตรฐาน ISO 14001, มอก.1900 หรือ Green Industry หรือเอกสารการรับรองมาตรฐานโรงงานด้านการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ระดับสีเขียวทอง เป็นต้น ของบริษัทผู้รับดำเนินการ (ถ้ามี)
- 25) แผนสำรอง ในกรณีที่มีความต้องการใช้บริการเร่งด่วน
- 26) เอกสารชี้แจงต่อผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้เชื้อเพลิงที่มีค่าไม่เหมาะสม โดยคำนวณปริมาณของกากของเสียอันตรายและผลการรวมรวม ที่แสดงว่ามีกำไร







เลขที่ ๑ สอย ๕ ๑ นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก(ใหม่ราช)	คุณ วิไลภร จิตสิงห์
ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา แขวงจตุจักร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	โทร. ๐-๖๖๖๔-๖๖๖๔ เวลาปฏิบัติงาน ๐.๐๐-๑๕.๐๐ น.
<b>บริษัท โกลบอลคอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน)</b>	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบความปลอดภัย
สาขาตะวันออก	น.ส. ปัทมาพร ชลธิ์
เลขที่ ๑ ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา แขวงจตุจักร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	โทร. ๐-๖๖๖๔-๖๖๖๔ เวลาปฏิบัติงาน ๐.๐๐-๑๕.๐๐ น.
สาขาตะวันออก	นาย จิตพล สมพงษ์
เลขที่ ๑๐๖/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลเวียง อำเภอเมืองใหญ่ จังหวัดชลบุรี	โทร. ๐-๖๖๖๔-๖๖๖๔ เวลาปฏิบัติงาน ๐.๐๐-๑๕.๐๐ น.
<b>บริษัท ซี.ซี. คอนสตรัคชั่น จำกัด</b>	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบความปลอดภัย
เลขที่ ๔ ถนน ๖ นิคมอุตสาหกรรม อำเภอเมืองจตุจักร	คุณ สุจิตต์ ทรัพย์ทวี
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	โทร. ๐-๖๖๖๔-๖๖๖๔ เวลาปฏิบัติงาน ๐.๐๐-๑๕.๐๐ น.

## 17. เงื่อนไขการชำระเงิน

๒๐ วันภายหลังจากการปฏิบัติงาน

## 18. เงื่อนไขการปรับ

ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในสัญญาที่ตกลงกัน ทำให้องค์กร GC และบริษัทในเครือต้องเสียค่าใช้จ่ายค่าเสียหายจากบุคคลอื่นในหน้าที่สูงกว่าค่าที่ผู้รับจ้างเสนอใช้ ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเรียกค่าเสียหายอื่นๆ อันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน โดยผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายส่วนต่างของราคาที่เพิ่มนี้ขึ้นก่อน

## 19. เอกสารแนบอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

- 19.1 รายการการขอเสีย
- 19.2 General Terms and Conditions of Service Agreement
- 19.3 General Contract Conditions Regarding Safety, Health and Environment
- 19.4 ใบตรวจรับงานจ้าง
- 19.5 ใบตรวจความปลอดภัย
- 19.6 ใบอนุมัติความปลอดภัย



ภาคผนวก ข.29

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน



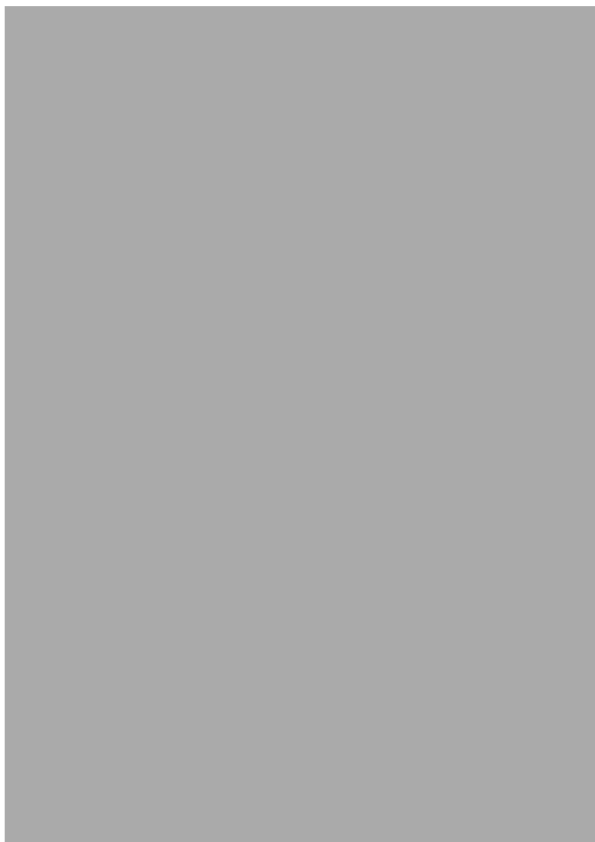
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

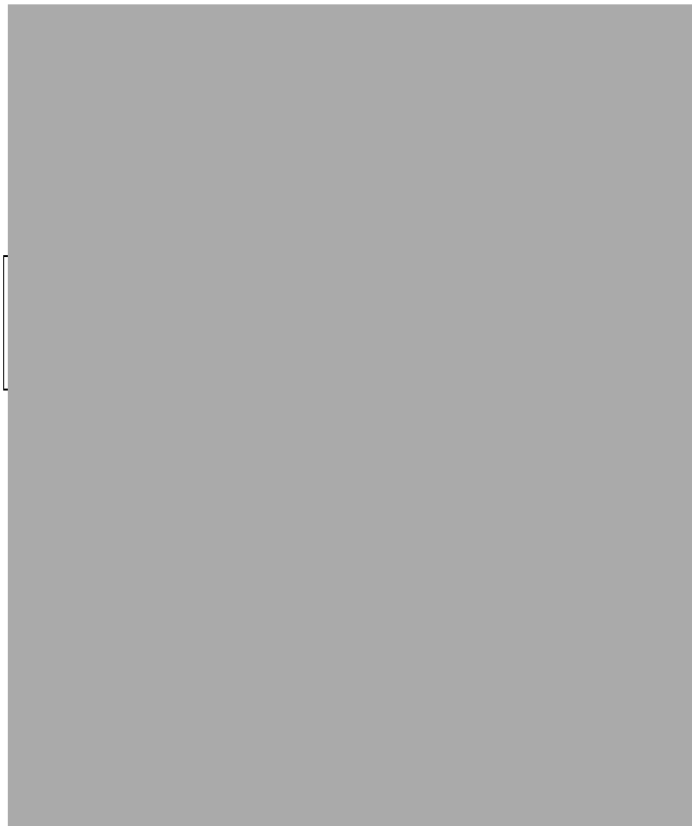
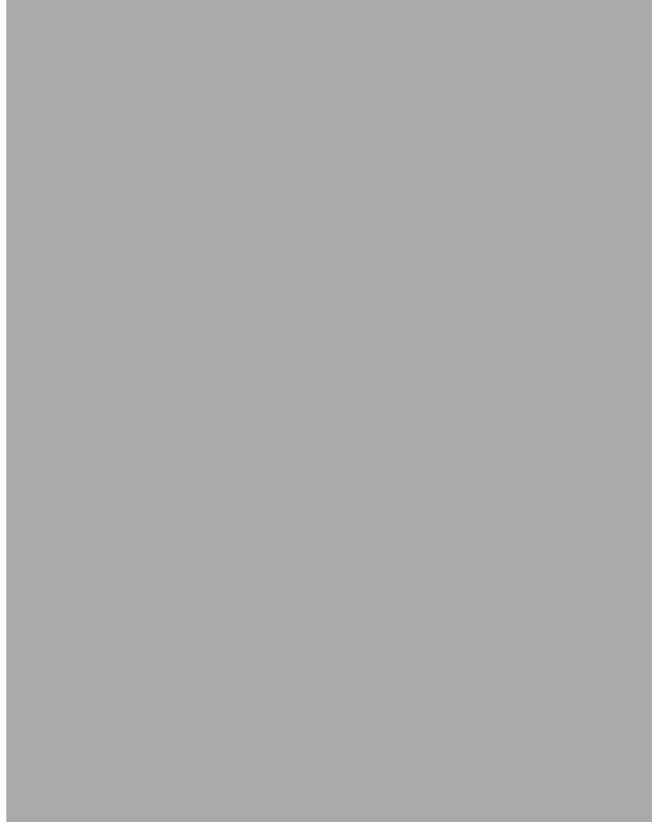
การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน







Internal

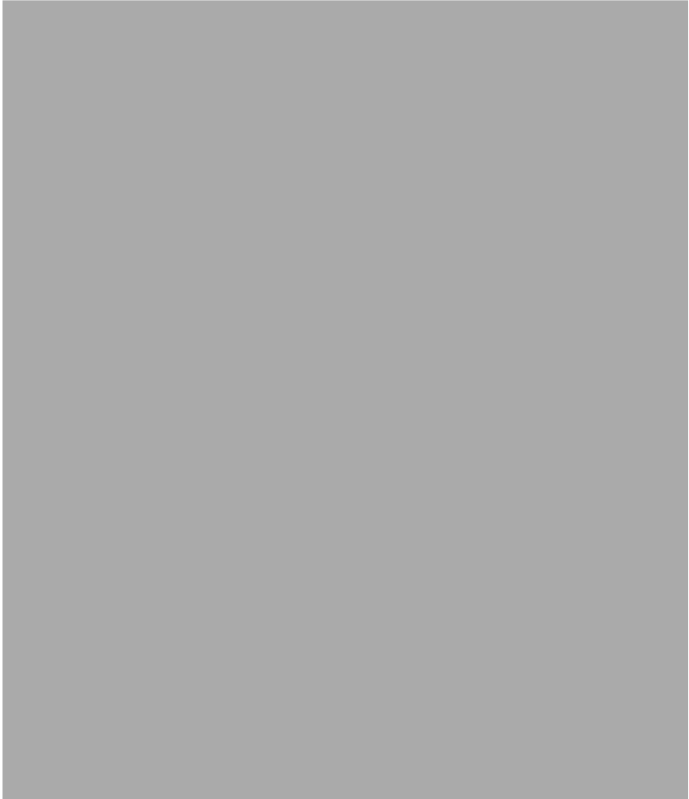
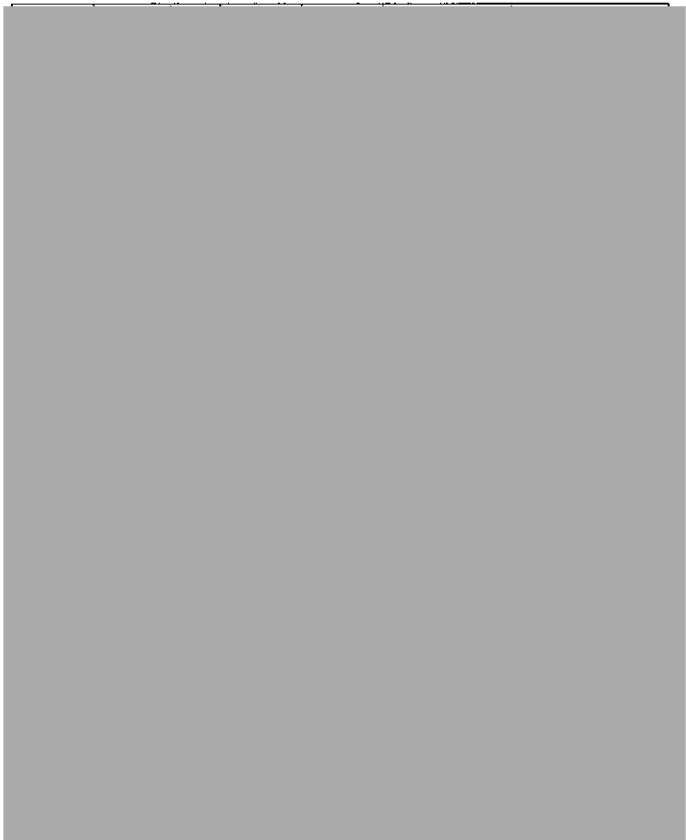
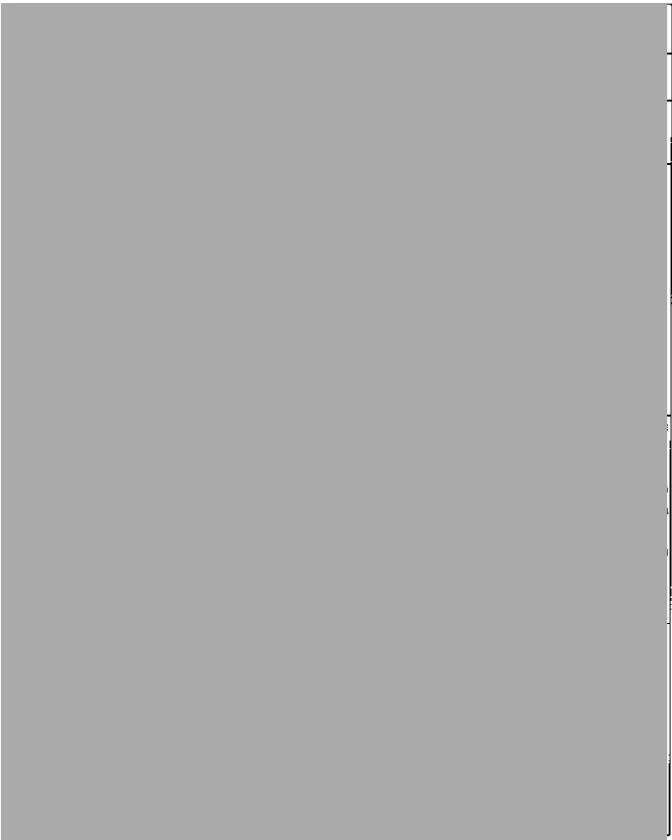


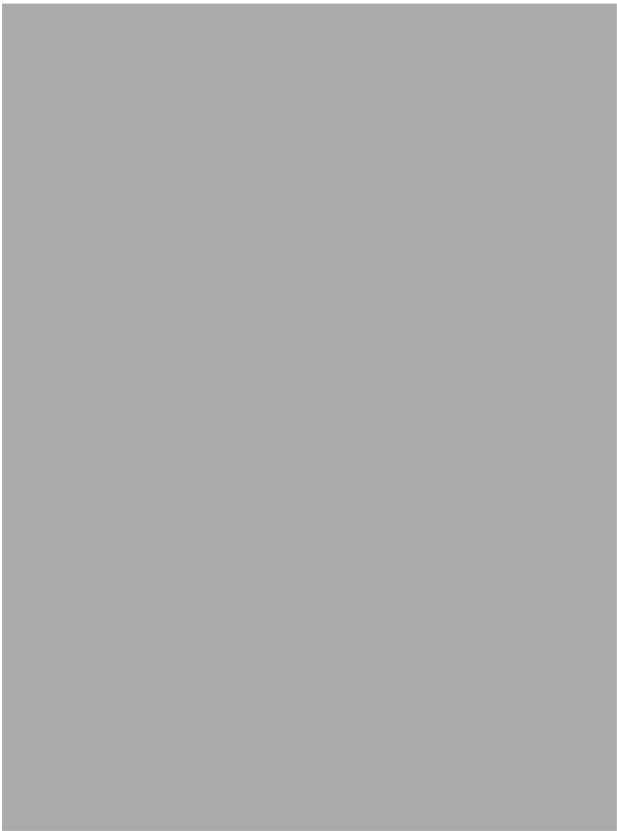




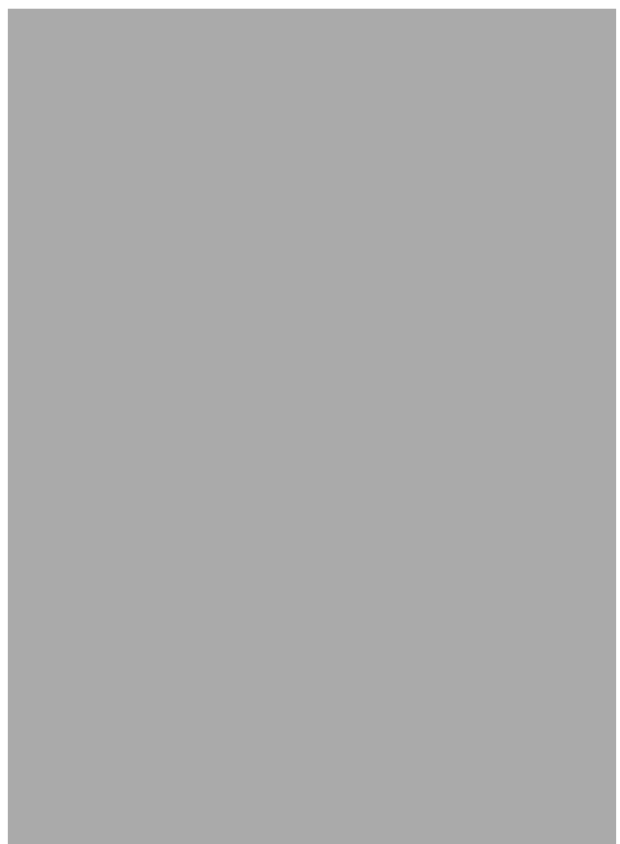
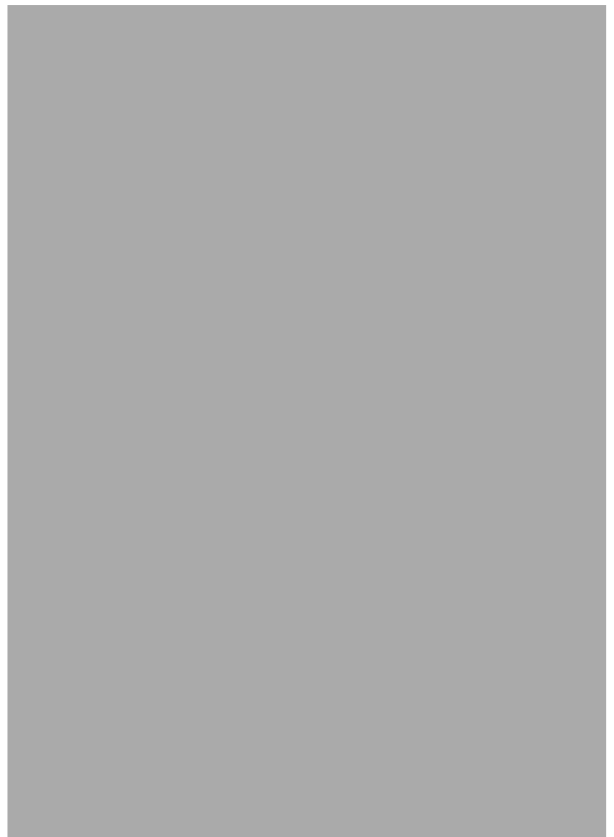


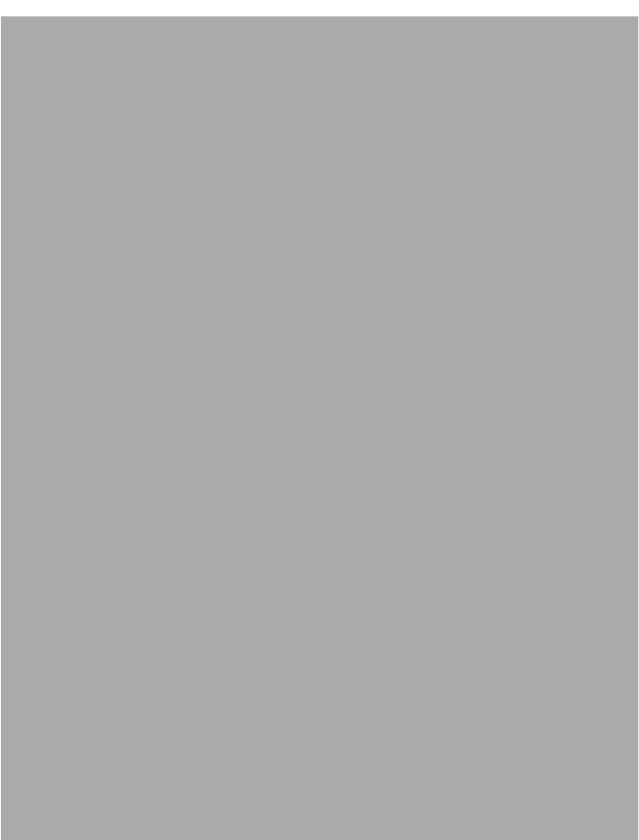
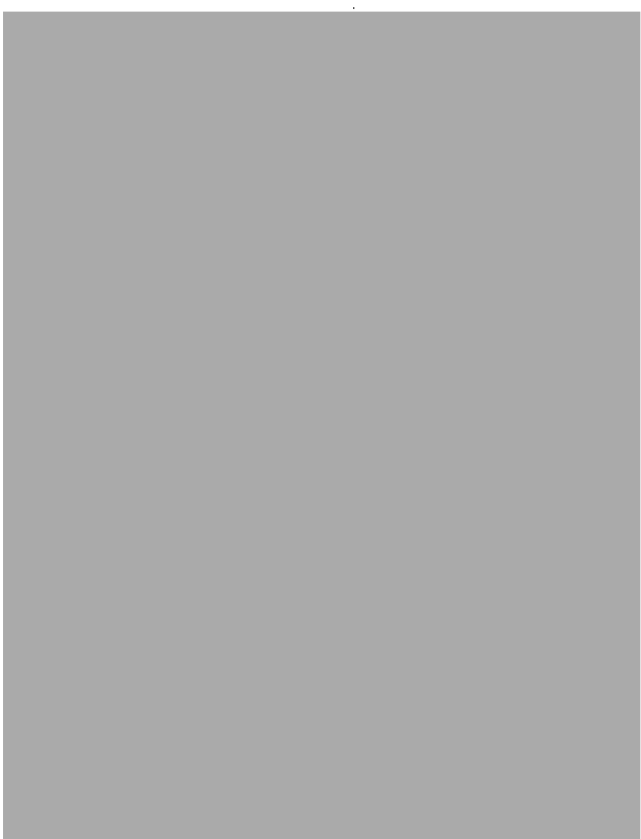










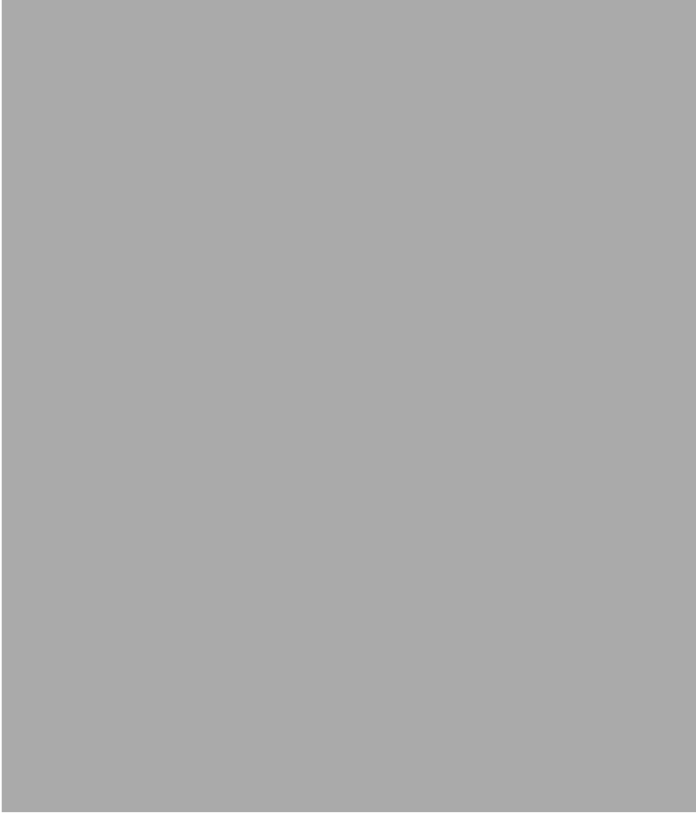
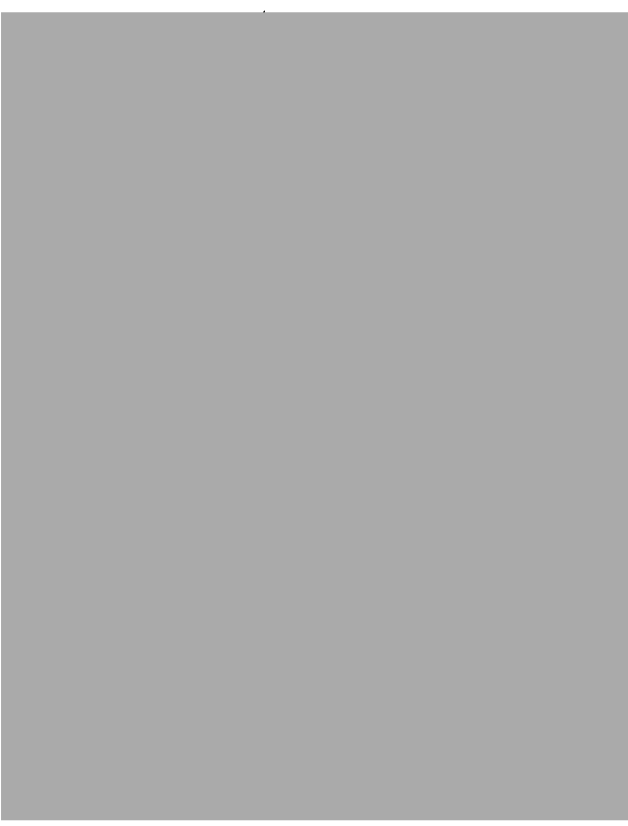


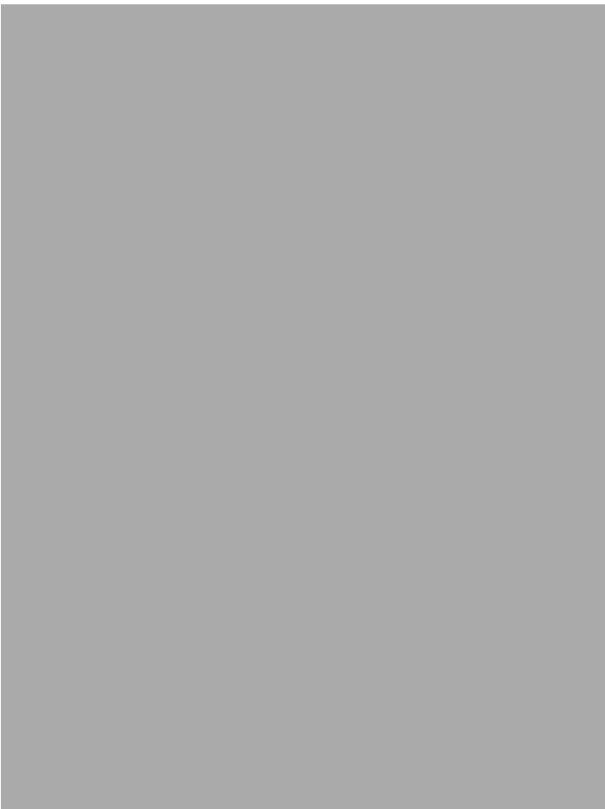




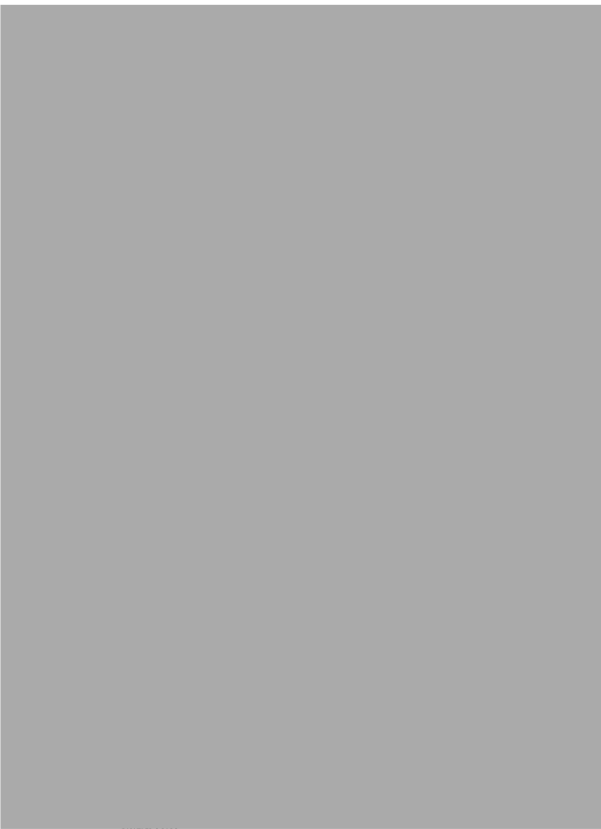


6.2.4 - หน่วยงานควบคุมความปลอดภัย





6.3 Emergency Duty Team Uthai Plant BR1





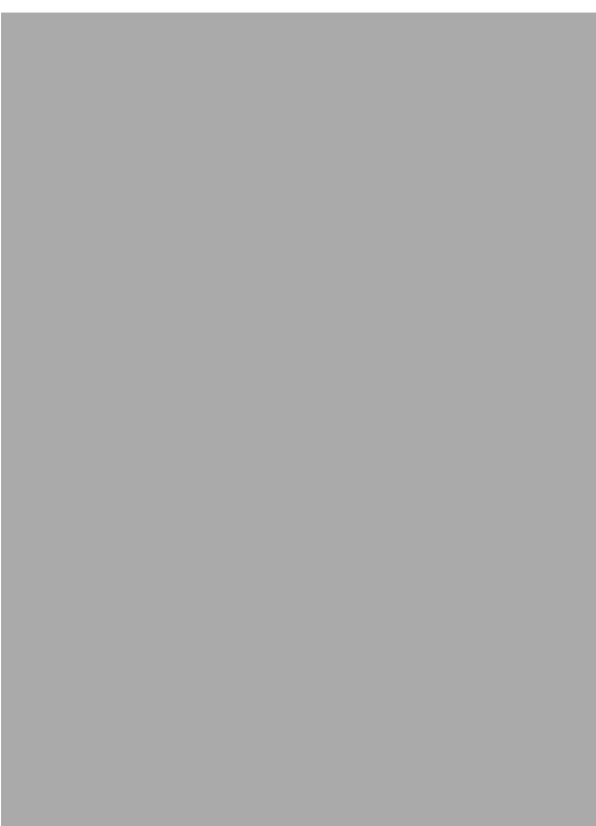
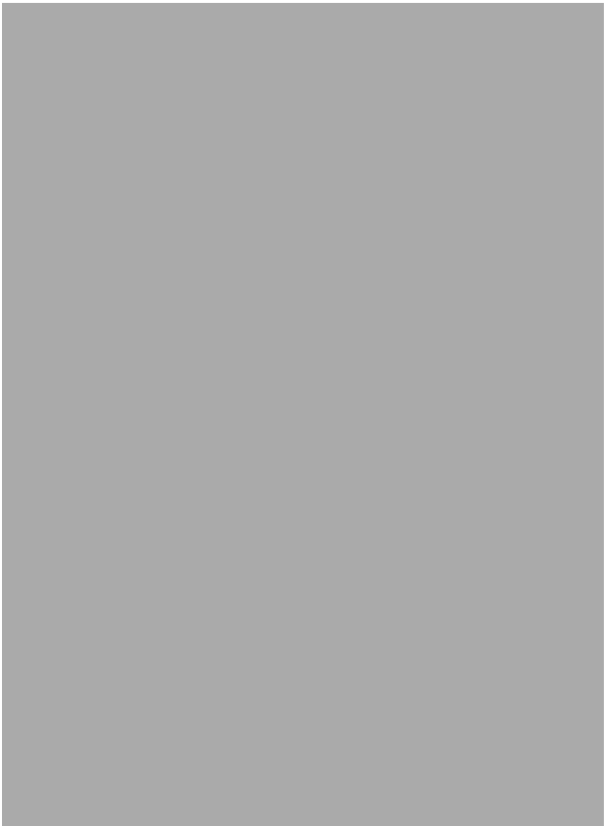


Internal Use Only



6.4 แผนรองรับการปฏิบัติงานของ Emergency Support Teams









---

การฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-034

การฟื้นฟู

ชื่อเอกสาร



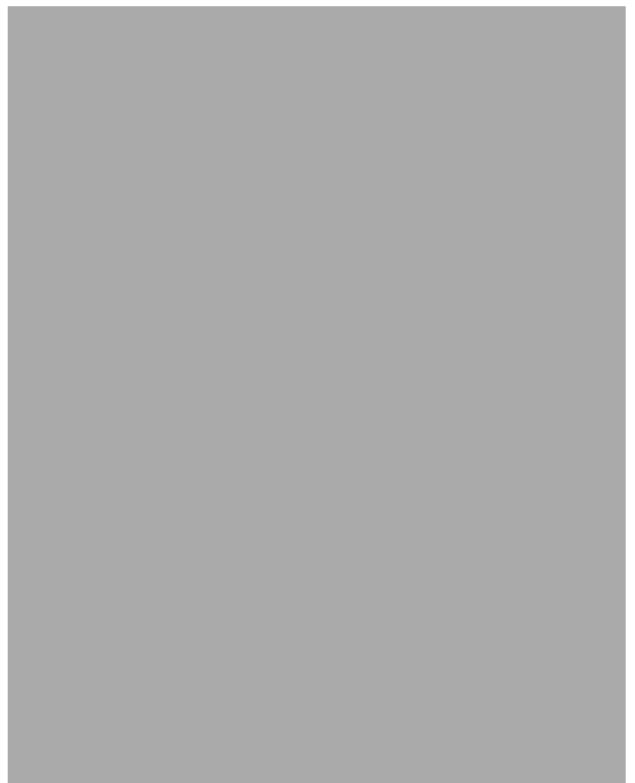
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู



Internal Use Only

Internal Use Only



Internal Use Only





ผลกระทบและได้รับความเดือดร้อนจากเหตุการณ์



Internal Use

## ภาคผนวก ข.30

---

### ใบอนุญาตและรายงานการส่งกำจัดขยะมูลฝอย และกากของเสียจากกระบวนการผลิต

- (1) หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
- (2) แบบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้  
แล้ว
- (3) สรุปปริมาณการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสีย  
จากกระบวนการผลิต (รายเดือน) และตัวอย่างใบกำกับ  
กากของเสีย
- (4) แผนผังการจัดเก็บกากของเสีย และภาพถ่ายกากของเสีย  
แต่ละประเภท

ภาคผนวก ข.30 (1)

---

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เสื่อมสภาพ	1.507	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	93.150	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	1,633.640	065	91060300125410	
4	070108	Coke	16.667	042	10190104125536	
5	070108	Coke	9.207	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	45.513	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	100.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	719.340	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	33.334	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	33.334	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	16.667	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	33.333	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	16.667	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	29.899	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	62.400	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	27.394	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	103.147	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	40.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	13.280	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	9.573	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	13.334	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	3.223	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	6.334	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	13.333	021	10130001925570	

25	160802	LD-265 Catalyst	6.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	63.447	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	29.787	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	10.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	11.600	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	1.667	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	86.666	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	36.920	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	100.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	62.174	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	76.560	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	226.003	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	268.333	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	166.667	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	500.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	308.250	042	10190107125533	
41	190905	Resin	35.113	042	10130001925570	
42	190905	Resin	28.607	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	500.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	50.000	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	50.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	100.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	50.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	30.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	60.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	50.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	100.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	100.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	10.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	50.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	50.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	100.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	50.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	20.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	200.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	300.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบันทึกอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

## รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไม่บรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบบปลายทาง
- 043 เตาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทารวมผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบบปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบบปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกครั้งด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

## เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุผลประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับการบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

## เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 สิ่งกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 สิ่งกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 สิ่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เตาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เตาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เตาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 กบฏทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

## เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์วิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

## หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับความแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านแจ้งไต่สวนคำสั่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เสื่อมสภาพ	0.000	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	0.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
5	070108	Coke	0.000	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	0.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	0.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	0.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	0.000	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	0.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	0.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	3.100	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	0.000	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	0.000	021	10130001925570	



25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	0.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	0.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	0.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	0.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	0.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	0.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	0.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	0.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	0.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	21.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	0.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	0.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	0.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	1.000	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	0.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	0.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	0.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	0.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	0.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	0.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	0.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	0.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	0.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	0.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	0.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เสื่อมสภาพ	0.000	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	300.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
5	070108	Coke	6.000	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	15.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	50.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	0.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	0.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	1.500	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	0.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	0.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	0.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	0.000	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	0.000	021	10130001925570	

25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	0.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	0.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	0.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	0.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	0.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	0.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	0.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	0.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	56.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	0.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	0.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	0.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	56.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	3.100	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	0.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	5.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	0.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	27.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	0.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	0.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	0.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	0.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	0.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	0.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	0.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	0.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานับใบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เลื่อมสภาพ	0.000	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	0.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
5	070108	Coke	0.000	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	50.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	0.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	0.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	5.000	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	1.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	1.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	0.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	0.000	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	0.000	021	10130001925570	



25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	0.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	0.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	0.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	7.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	0.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	0.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	0.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	20.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	0.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	10.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	0.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	0.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	10.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	4.100	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	0.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	6.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	0.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	0.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	0.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	0.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	0.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	0.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	0.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	0.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	0.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	0.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 720700001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เลื่อนสภาพ	0.000	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	0.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
5	070108	Coke	0.000	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	50.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	0.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	0.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	5.000	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทึบเนอร์ ใช้งานแล้ว)	0.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	15.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	0.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	0.000	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	0.000	021	10130001925570	

25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	1.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	1.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	0.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	0.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	0.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	10.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	2.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	3.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	0.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	40.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	50.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	0.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	30.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	0.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	0.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	0.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	0.000	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	2.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	10.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	0.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	0.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	0.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	0.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	0.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	0.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	0.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	0.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	0.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	0.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เสื่อมสภาพ	0.000	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	10.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
5	070108	Coke	0.000	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	8.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	50.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	1.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	0.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	0.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	5.000	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	0.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	3.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	0.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	0.000	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	0.000	021	10130001925570	



25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	1.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	5.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเล็ทช โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	0.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	10.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	5.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	10.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	10.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	15.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	0.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	40.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	10.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	20.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	0.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	0.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	3.300	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	5.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	6.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	10.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	0.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	1.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalystเสื่อมสภาพ	0.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	0.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	0.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	0.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	0.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	0.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	0.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	0.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานับใบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เสื่อมสภาพ	0.000	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	0.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
5	070108	Coke	0.000	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	8.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	50.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	0.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	0.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายติดค้าง	5.000	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องพินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	0.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	0.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	0.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	0.000	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	0.000	021	10130001925570	

25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	5.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	0.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	10.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	4.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	10.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	10.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	10.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	0.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	40.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	10.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	20.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	0.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	0.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	4.000	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	5.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	10.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	0.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	0.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalystเสื่อมสภาพ	20.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	0.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	0.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	0.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	0.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	0.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	0.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	0.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เลื่อนสภาพ	0.000	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	0.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	8.500	042	10190104125536	
5	070108	Coke	0.000	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	50.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	0.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	0.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	5.000	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	4.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	10.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	20.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	0.000	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	0.000	021	10130001925570	



25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	0.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	10.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	5.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	10.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	5.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	10.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	0.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	20.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	10.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	20.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	0.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	0.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	9.100	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	5.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	6.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	0.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	0.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	0.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	0.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	0.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	0.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	0.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	0.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	0.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	0.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เสื่อมสภาพ	0.000	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	57.200	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	35.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
5	070108	Coke	0.000	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	6.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	20.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	50.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	0.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	0.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	5.000	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องหินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	3.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	10.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	5.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	0.000	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	0.000	021	10130001925570	

25	160802	LD-265 Catalyst	6.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	0.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	10.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	0.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	10.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	3.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	10.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	0.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	0.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	0.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	0.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	20.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	20.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	0.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	0.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	20.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	0.000	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	0.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	8.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	0.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	0.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	20.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	0.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	70.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	0.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	0.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	0.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	0.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	0.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	0.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เลื่อมสภาพ	0.000	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	35.900	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	0.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
5	070108	Coke	0.000	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	6.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	30.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	50.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	10.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	10.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	0.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	10.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	10.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	9.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายติดค้าง	5.000	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	3.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	5.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	0.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	5.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	1.500	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	2.000	021	10130001925570	

25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	20.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	5.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	6.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	1.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	10.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	3.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	10.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	10.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	10.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	80.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	40.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	20.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	20.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	10.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	5.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	4.100	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	5.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	7.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	10.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	0.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	0.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	5.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	15.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	5.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	0.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	10.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	10.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	10.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	2.540	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	0.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เสื่อมสภาพ	0.000	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	500.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
5	070108	Coke	0.000	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	8.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	10.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	50.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	5.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	5.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	0.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	10.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	5.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	10.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	5.000	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	0.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	0.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	0.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	1.000	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	1.000	021	10130001925570	

25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	10.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	5.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	0.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	10.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	3.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	10.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	5.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	5.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	30.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	20.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	10.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	30.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	10.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	5.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	7.300	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	5.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	0.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	0.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	0.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	70.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	5.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	0.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	10.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	10.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	10.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	7.460	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	50.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	100.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบันทึกอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เลื่อมสภาพ	1.500	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	0.000	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	500.000	065	91060300125410	
4	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
5	070108	Coke	3.200	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	0.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	50.000	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	2.000	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	2.000	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	10.000	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	5.000	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	10.000	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	5.000	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	10.000	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	50.000	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	0.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	0.000	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	5.000	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	3.000	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	1.000	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	1.000	021	10130001925570	

25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	10.000	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	5.000	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	0.000	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.000	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	10.000	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	5.000	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	10.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	5.000	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	5.000	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	50.000	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	20.000	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	10.000	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	40.000	042	10190107125533	
41	190905	Resin	4.000	042	10130001925570	
42	190905	Resin	3.000	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	0.000	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	5.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	5.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	10.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	15.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	32.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	0.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	5.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	5.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	8.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	10.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	10.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	50.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	10.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	5.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	50.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	100.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามั่นนื้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เสื่อมสภาพ	0.007	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	0.050	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	288.640	065	91060300125410	
4	070108	Coke	8.167	042	10190104125536	
5	070108	Coke	0.007	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	9.513	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	25.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	219.340	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	16.334	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	15.334	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	6.667	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	8.333	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	1.667	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.899	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	15.900	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	6.394	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	9.147	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	11.900	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	3.280	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	4.573	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	8.334	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	0.223	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	2.834	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	9.333	021	10130001925570	



25	160802	LD-265 Catalyst	0.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	16.447	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	8.787	044	10190107125533	
28	160807	Spent CuZn Catalyst	0.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเอ็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	5.600	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	0.667	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	16.666	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	8.920	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	13.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	15.174	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	18.560	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	66.003	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	28.333	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	46.667	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	114.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	37.250	042	10190107125533	
41	190905	Resin	11.113	042	10130001925570	
42	190905	Resin	15.607	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	114.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	14.000	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	18.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	37.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	20.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	15.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	0.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalystเสื่อมสภาพ	5.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	10.000	045	10130001925570	
52	160802	Spent CuZn Catalyst	15.000	081	0115559019681	
53	150202	Oil Filter	2.000	042	10190000825494	
54	150111	Used Spray Can	20.000	049	72080000125455	
55	150110	Contaminated Container	20.000	039	72080000125455	
56	070111	Oily sludge	50.000	042	10190000825494	
57	160807	Spent Catalyst (SCR)	20.000	045	10190000825494	
58	170203	Fill pack	5.000	046	10190000825494	
59	070101	Spent Caustic	100.000	042	10190001625562	
60	070111	Pretreatment Bio Sludge	100.000	076	10190000225448	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข.30 (2)

---

แบบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดถึงปฏิญญาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม  
(iSingleForm)

หน้าหลัก | คู่มือการใช้งานระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366

ใช้งานระบบโดย :

ชื่อโรงงาน : บริษัท พัทท์ โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด)  
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยืนยันการรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 18 มี.ค. 2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ มลพิษทางอุตสาหกรรม (ถ้ามี)	เลขบัตรประชาชน	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เลขทะเบียนผู้ควบคุม
		นางสาว	จารุณี	วุฒิ	1235000387

รายงานการเก็บสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

รหัสสิ่งปฏิกูล ลำดับ หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
1 190810	Oily Waste Water	HA	90.53	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
2 170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	HM	9.62	044	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
3 170201	เศษชิ้นส่วนไม้		9.04	049	บริษัท สามเค ตรีเซล จำกัด
4 170101	เศษคอนกรีต		60.0	082	โหนดที่ดินเลขที่ 81918 เลขที่ 12 ซ.ประปา 1 อ.เมือง ระยอง
5 170603	Insulation (Rock wool)	HM	59.29	044	บริษัท ฟอริช คอร์ปอเรชั่น จำกัด
6 150202	Oil Contaminated Garbage	HM	54.3	043	บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
7 070111	Pretreatment bio sludge	HM	493.91	042	บริษัท ฟอริช คอร์ปอเรชั่น จำกัด
8 170603	Insulation(Foam glass)	HM	47.51	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
9 120116	Copper Slag	HM	42.235	044	บริษัท ฟอริช คอร์ปอเรชั่น จำกัด
10 150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	HM	4.92	042	บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส จำกัด
11 190905	Resin		4.66	042	บริษัท ฟอริช คอร์ปอเรชั่น จำกัด
12 170201	เศษชิ้นส่วนไม้		4.57	011	บริษัท สามเค ตรีเซล จำกัด
13 070108	Coke	HA	4.4	043	บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
14 160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	HA	4.34	021	บริษัท ฟอริช คอร์ปอเรชั่น จำกัด
15 170405	ถังเหล็ก 200 ลิตร สภาพพัง		3.52	049	บริษัท สามเค ตรีเซล จำกัด
16 160807	Spent CuZn Catalyst	HM	28.21	081	null
17 170203	Fill pack		25.2	049	บริษัท ฮัสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
18 190810	Oily Waste Water	HA	240.51	042	บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส จำกัด
19 161105	Refractory brick	HM	23.96	044	บริษัท ฟอริช คอร์ปอเรชั่น จำกัด
20 150202	Oil Contaminated Garbage	HM	21.28	042	บริษัท ฮัสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
21 070101	Spent Caustic	HA	20.6	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
22 150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	HM	2.94	042	บริษัท ฟอริช คอร์ปอเรชั่น จำกัด
23 070110	Spent Activated Carbon Contaminated	HA	2.66	043	บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
24 150110	Contaminated Container (ระบองสีและกระป๋องกินเบอรี่ใช้งานแล้ว)	HM	18.91	049	บริษัท ฮัสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
25 070108	Coke	HA	18.19	042	บริษัท ฮัสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
26 070110	Molecular Sieve and Support ball	HA	175.39	044	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
27 150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	HM	15.05	033	บริษัท โอเอซีซี เคมิคอล โซลูชั่นส์ จำกัด
28 190810	Oily Sludge	HA	143.66	042	บริษัท ฟอริช คอร์ปอเรชั่น จำกัด
29 190905	Resin		14.18	042	บริษัท ฮัสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
30 150110	ภาชนะปนเปื้อน	HM	12.236	049	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด

รหัสสิ่งปฏิกูล ลำดับ หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ความเป็น อันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัส กำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
31	070101 Chemical cleaning water	HA	1150.04	065	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
32	170603 Insulation(Foam glass)	HM	11.83	041	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
33	160807 Spent Catalyst	HM	10.87	044	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
34	160807 Spent Catalyst	HM	10.64	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
35	170603 Insulation (rock wool)	HM	10.2	044	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
36	150202 Spent Activated Carbon Contaminated	HM	10.19	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
37	160215 Used fluorescent	HA	1.33	049	บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
38	150202 Oil filter	HM	0.56	042	บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
39	060204 NaOH เสื่อมสภาพ	HA	0.48	075	บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ข้ามเพื่อไปขั้นตอนต่อไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

<< กลับ

ขั้นตอนต่อไป >>

พบปัญหาการใช้งานระบบสามารถติดต่อ  
ได้ที่  
กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม  
โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604 - 1607  
กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย  
โรงงาน  
โทร. 02 430 6314 ต่อ 2309 และ 2314  
ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร  
โทร. 097-0362749

การสมัครระบบทะเบียนลูกจ้างทรง  
อุตสาหกรรม  
โทร. 02-430-6976  
Email : service\_ids@industry.go.th  
Line : @industry  
สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม  
โทร 02 430 6808 กด 2 หรือ ต่อ 680805-7  
Line : @index



เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366

ใช้งานระบบโดย :

ชื่อโรงงาน : บริษัท ฟักทิ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

## รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยืนยันการรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 18 มี.ค. 2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ มลพิษทางอุตสาหกรรม (ถ้ามี)	เลขบัตรประชาชน	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เลขทะเบียนผู้ควบคุม
		นางสาว	จารุณี	วุฒิ	1235000387

☒ รายงานการกักเก็บสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

☒ รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

☒ รายงานการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

รายงานไม่มีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ไม่มีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

เหตุผล คือ ส่งจัดการภายนอกโรงงานทั้งหมด

ข้ามเพื่อไปขั้นตอนต่อไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

<< กลับ

ขั้นตอนต่อไป >>

พบปัญหาการใช้งานระบบสามารถติดต่อ

ได้ที่

กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม

โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604 - 1607

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย

โรงงาน

โทร. 02 430 6314 ต่อ 2309 และ 2314

ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร

โทร. 097-0362749

การสมัครระบบทะเบียนลูกจ้างกระทรวง

อุตสาหกรรม

โทร. 02-430-6976

Email : service\_ids@industry.go.th

Line : @industry

สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

โทร 02 430 6808 กด 2 หรือ ต่อ 680805-7

Line : @index





เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366

ใช้งานระบบโดย :

ชื่อโรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด)  
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยืนยันการรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 18 มี.ค.  
2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ  
มลพิษทางอุตสาหกรรม  
(ถ้ามี)

เลขบัตรประชาชน

คำนำหน้าชื่อ

ชื่อ

นามสกุล

เลขทะเบียนผู้ควบคุม

นางสาว

จารุณี

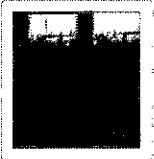

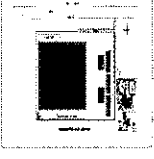

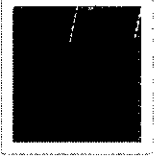

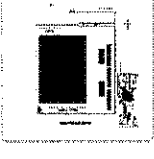


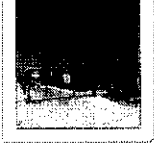


วุฒิ

1235000387

รายงานการเก็บสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็น อันตราย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัด เก็บ	ลักษณะ บรรจุภัณฑ์	เหตุผล ความจำเป็น	ภาพถ่าย	
1	160215	Used fluorescent tube	เป็นอันตราย	0.05	ในอาคาร	ถัง 200 ลิตร	มีปริมาณน้อย	<div>ภาพสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</div> <div>  </div> <div> <div>ภาพสถานที่จัดเก็บ</div> <div>  </div> </div> <div> <div>ภาพแพคเกจ</div> <div>  </div> </div>	
2	160213	Electronic waste	เป็นอันตราย	0.05	ในอาคาร	ถัง 200 ลิตร	มีปริมาณน้อย	<div>ภาพสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</div> <div>  </div> <div> <div>ภาพสถานที่จัดเก็บ</div> <div>  </div> </div> <div> <div>ภาพแพคเกจ</div> <div>  </div> </div>	
3	160807	Catalyst เสื่อมสภาพ	เป็นอันตราย	20	ในอาคาร	ถัง 200 ลิตร	อยู่ระหว่างหาผู้รับดำเนินการ	<div>ภาพสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</div> <div>  </div> <div> <div>ภาพสถานที่จัดเก็บ</div> <div>  </div> </div> <div> <div>ภาพแพคเกจ</div> <div>  </div> </div>	

ข้ามเพื่อไปขั้นตอนต่อไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

<< กลับ

ขั้นตอนต่อไป >>

พบปัญหาการใช้งานระบบสามารถติดต่อ

ได้ที่

กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม

โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604 - 1607

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย

โรงงาน

โทร. 02 430 6314 ต่อ 2309 และ 2314

ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร

โทร. 097-0362749

การสมัครระบบทะเบียนลูกค้ากระทรวง

อุตสาหกรรม

โทร. 02-430-6976

Email : service\_ids@industry.go.th

Line : @iindustry

สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

โทร 02 430 6808 กด 2 หรือ ต่อ 680805-7

Line : @index

### ภาคผนวก ข.30 (3)

---

สรุปปริมาณการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสีย  
จากกระบวนการผลิต (รายเดือน) และตัวอย่างใบกำกับกากของเสีย

**ข้อมูลชนิดและปริมาณกากของเสีย ตั้งแต่กรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี 2567**

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
<b>1. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย</b>	1.1 บรรจุก้อนปนเปื้อนเศษสารอันตรายตกค้าง	4.58	033 : ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	บจก. ไอเอชซีซี เคมิคอล โซลูชั่น
	1.2 Oily waste water	41.10	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.3 Oily waste water	63.24	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก.เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
	1.4 Oil Contaminated Garbage	13.96	048 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซิเมนต์ จำกัด (โรงไฟฟ้ามาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยี แพลท์)
	1.5 Oil Contaminated Garbage	0.00	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก.เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
	1.6 Insulation (Rock wool)	26.90	045 : ทำวัสดุผสม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.7 Coke	0.00	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
	1.8 Coke	16.02	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
	1.9 Chemical cleaning water	54.33	065 : บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
	1.10 Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	13.26	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.11 Pretreated Bio Sludge	189.77	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.12 Copper slag	9.41	045 : ทำวัสดุผสม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.13 LD-265 Catalyst	3.23	081 : รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ ออก0309033011066
	1.14 Spent CuZn Catalyst	25.04	081 : รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ	บริษัท ดี.เอ็ม อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
	1.15 Spent absorbent	18.58	045 : ทำวัสดุผสม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.16 Spent Caustic	98.44	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด



ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่เป็นอันตราย	2.1 Fill pack	12.01	046 : ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy)	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
	2.2 คอนกรีต	17.5	082 : ถมทะเลหรือที่ลุ่ม	โฉนดที่ดินเลขที่ 63393 นายณัฐวัจน์ พรหมจันทร์
	2.3 เศษชิ้นส่วนไม้	0.00	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท สามเตรี ไซเคิล จำกัด
	2.4 สแตนเลส	0.00	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท สามเตรี ไซเคิล จำกัด
	2.5 เศษดิน	10.00	082 : ถมทะเลหรือที่ลุ่ม	การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ขยะมูลฝอย		116.04	Municipal	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
ขยะมูลฝอยติดเชื้อจากห้องพยาบาล		0.011	เผาทำลาย	ศูนย์บริการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อภาคตะวันออก





ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย  
ก่อนวันที่..... 25 ต.ค. 2567  
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย  
สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด  
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

ที่ รย ๕๒๒๐๖/ว๙๓๘๕

๘ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) (TOC)

ด้วยเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือ  
กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตรา  
ค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล  
เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง  
ประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๗ จำนวน ๖ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร)  
คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑๑,๕๒๐ บาท (หนึ่งหมื่นหนึ่งพันห้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระ  
ค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลาที่กำหนด ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียม  
ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)
๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี  
เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in)  
(ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.๐๒@gmail.com หรือทางโทรศัพท์  
๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน  
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

๕๒

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม  
งานการเงินและบัญชี

โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ ต่อ ๒๑๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban\_๐๔๒๑๐๑๓@dla.go.th

๔๔3 ตรวจสอแล้วถูกต้อง

วันที่ 18.10.67

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”







ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยืมมูลฝอย  
ก่อนวันที่..... 24 มี.ค. 2568  
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยืมมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/ว๙๗

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด  
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๗ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) (TOC)

ด้วยเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือ  
กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตรา  
ค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล  
เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ใจดี ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง  
ประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๕ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร)  
คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๙,๖๐๐ บาท (เก้าพันหกร้อยบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระ  
ค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลาที่กำหนด ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ  
ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี  
เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in)  
(ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-  
๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน  
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

๕๑

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม  
งานการเงินและบัญชี

โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ ต่อ ๒๑๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban\_๐๔๒๑๐๑๓@dla.go.th

๕๐3 ตรวจสอบแล้วถูกต้อง

หน้า 14.1. 68

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”



เลขที่อ้างอิง 0-21-1167-101987-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ					
ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ ๙ ถนนไฮ-ซี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ████████ เลขทะเบียนพาหนะ : 82-9935 รย			พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : ระยอง		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เคทีพี บิลท์แอนด์เคคเคอเรท			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) :		
สถานที่ตั้ง : 7 หมู่ 6 ตำบลบ้านค่าย อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	คอนกรีต	170101	บรรจุทุก	1	5.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [✓] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 5 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 22/11/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 15.00		
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : 22/11/67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ████████ ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : 22/11/67					
[ ] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เคทีพี บิลท์แอนด์เคคเคอเรท			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) :		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : 5:4๒ มายังจังหวัด : 5:๒๖		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง : 22/11/67		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████			เวลาที่มาถึง : 15.36 น.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : ๕ ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักชั่งจริง [✓] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ : 15.38		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : 22/11/67		
			[✓] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ๕ ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 22/11/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15.38		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : 22/11/67		
			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : ████████					
ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : 22/11/67					

เลขที่อ้างอิง 1-13-1067-006683-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ ๙ ถนนโอ-อี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : น. [ ] เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1743 ปท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
สถานที่ตั้ง : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลห้วยเกา อำเภอสสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Pretreatment bio sludge	070111	Lugger	1	5.09
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 5.09 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.09 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 02/10/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 10.00		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [ ] ยามือชื่อ [ ] วันที่ : 2/10/67					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [ ] ยามือชื่อ : [ ] วันที่ : 2/10/67					
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ปทุมธานี		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง : 2/10/67		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ ] ยามือชื่อ : [ ]			เวลาที่มาถึง : 15.26		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 5.090 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 2/10/67 เวลาที่มอบ : 16.26		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ ] ยามือชื่อ [ ] วันที่ : 2/10/67			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.090 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 5/10/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ ] ยามือชื่อ [ ] วันที่ : 5/10/67			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [ ] ยามือชื่อ : [ ] วันที่ : 24/10/67					



[www.facebook.com/foreseee](http://www.facebook.com/foreseee)



เลขที่อ้างอิง 1-13-1067-027026-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ					
ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ ๗ ถนนโอ-อี ตำบลบางตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ████████			เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1741 ปท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
สถานที่ตั้ง : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลท้ายเกาะ อำเภอสสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Pretreatment bio sludge	070111	Lugger	1	3.99
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 3.99 ตัน					
[X] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.99 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 07/10/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 10.30		
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : ๗/๑๐/๖๗		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : ๗/๑๐/๖๗		
[ ] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มาจังหวัด : ปทุมธานี		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง : 0๘/๑๐/๖๗		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่มาถึง : 0๘.๒๕ น.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 3.990 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 0๘/๑๐/๖๗ เวลาที่มอบ : 0๘.๒๖ น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : 0๘/๑๐/๖๗		
			[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.990 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 10/10/๖๗ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : 10/10/๖๗		
			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : ๑4/10/๖๗		

## ภาคผนวก ข.30 (4)

---

แผนผังการจัดเก็บกากของเสีย  
และภาพถ่ายกากของเสียแต่ละประเภท

รูปถ่ายบรรจุก๊าซของเสียที่อยู่ระหว่างจัดเก็บและรอขนย้ายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโรงงาน  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนธันวาคม 2567



รูปถ่ายบรรจุก๊าซของเสียที่อยู่ระหว่างจัดเก็บและรอขนย้ายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโรงงาน  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนธันวาคม 2567





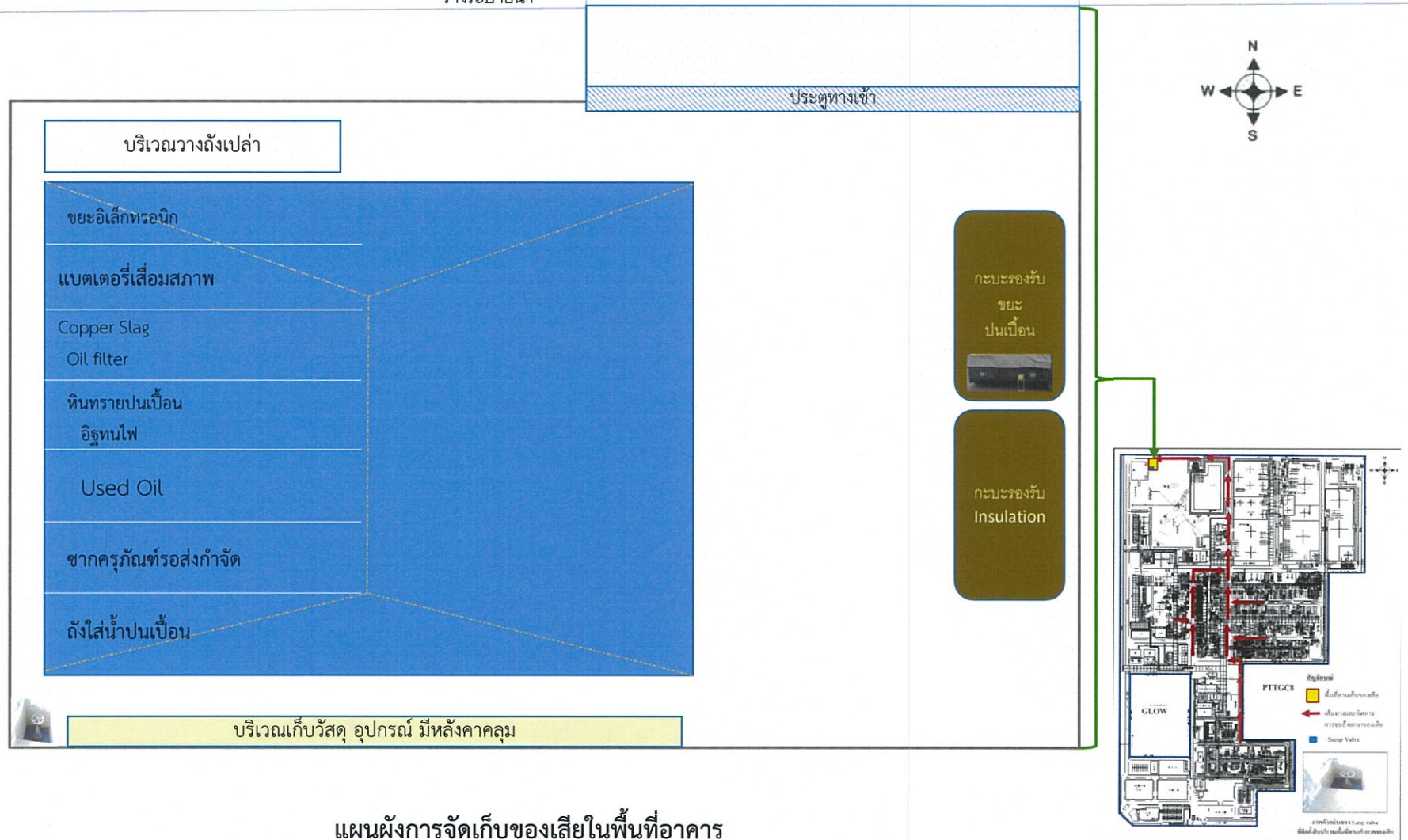
รูปถ่ายบรรจภัณฑ์ของเสียที่อยู่ระหว่างจัดเก็บและรอขนย้ายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโรงงาน  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนธันวาคม 2567



วางระบายนํ้า

ถนน

วางระบายนํ้า



แผนผังการจัดเก็บของเสียในพื้นที่อาคาร

ภาคผนวก ข.31

---

การฝึกอบรมประจำปี พ.ศ.2567

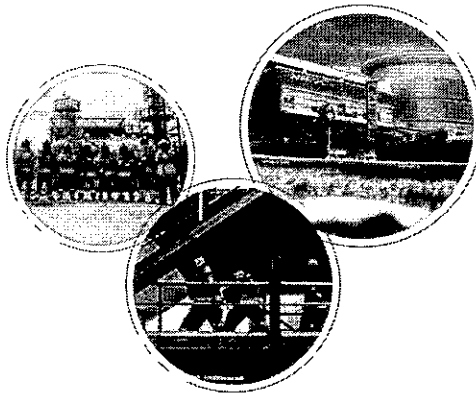
แผนการฝึกอบรมประจำปี

BU	Course Name	Designer	Plan Start	Content Type	Training Type	Delivery Method	Content Source	Content Owner	Measurement level	Status
OLE	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	DEDE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	ผู้ตรวจสอบและรับรองการจัดการพลังงานระดับผู้ชำนาญการ	H-PE-TC	Jul	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Flow Measurement and Custody Meter System	H-PE-TC	Sep	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	1) สถาบันมาตรวิทยา หรือ 2) บริษัท Flowlab & Service	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	PT inspection certificate level	H-PE-TC	Sep	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	บริษัท CNI	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	LIQUID HYDRUALIC CAL	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Fundamental of Instrumentation and Control	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	PLANT PERFORMANCE MONITORING / PLANT TROUBLESHOOTING PRINCIPLE, OPERATION, MAINTENANCE AND TROUBLESHOOTING	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	PROCESS CONTROL APPLICATION TRAINING FOR REAL TIME OPTIMIZATION (RTO)	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	SOP and Work Instruction Refreshment	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	All plants	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Site Specific Training	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	All plants	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
OLE	Advance Process control (APC) , DCS and alarm management for operators	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE-C1, O-P2-TE, O-MN2-CS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	OMP new Equipment & Process change description	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P2-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
OLE	Process control, DCS and alarm management for operators	H-PE-TC	Apr	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE-C1,O-P2-TE,O-MN2-CS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Process Description, Process Knowledge	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P2-OP3, O-P2-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Refresh WI & procedure	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P2-OP3	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC FIRED HEATER	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	DISTILLATION COLUMN (TOYO, SULZER)	H-PE-TC	Oct	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC PUMP AND COMPRESSOR	H-PE-TC	Apr	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC UTILITIES	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC CORROSION AND TROUBLESHOOTING	H-PE-TC	Jul	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC PROCESS CONTROL FOR CHEMICAL ENGINEER	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BEC and Critical equipment refresh training	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-MN1	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Chemical vendor refresh training	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Vendor	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
OLE	Rotating Equipment Course (Pump, Compressors, Gas & Steam Turbines, Installation Commissioning & Startup)	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Kittipong Jongwattanapornchai	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Balancing of Rotating Machinery	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Surawut Wijarn	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Air Pollution Operation Controller(Air Pollution Supervisor) ผู้ควบคุม	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Waste Water Operation Controller(Water Pollution Supervisor) ผู้ควบคุม	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Solid Waste Pollution Operation Controllerผู้ควบคุม	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Air Pollution Operation Register(Air Pollution Operator)ผู้ปฏิบัติงาน	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Waste Water Operation Register(Water Pollution Operator)ผู้ปฏิบัติงาน	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Solid Waste Pollution Operation Registerผู้ปฏิบัติงาน	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	สัมมนาผู้ประกอบการ HALAL ปี 2023	H-PE-TC	Mar	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ICR	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	New - Radiation Safety	H-PE-TC	Mar	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ปรมานุชิต สันติ	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	H-PE-TC	Mar	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	การจัดทำเอกสาร SDS	H-PE-TC	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ศูนย์ความเป็นเลิศด้านการจัดการสารและของเสียอันตราย จุฬาลงกรณ์	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Confined Space (Approver, Controller, Rescuer and Operator)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Boiler Controller	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Safety Crane Operation for Controller/Operator/Rigger/Signaler	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	ธนาวดี ชำนิกรม	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Forklift Safety Driving	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Operation in LPG Station	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course

QSE	Operation in Oil Depot and Pipeline Transportation	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Operation in Oil Storage Facility	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Industrial Gas Controller	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Operation in the Natural Gas Plant	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	PSM Internal Auditor	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
QSE	Awareness of Process Safety in Design (Thai)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	HAZOP Leader	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	HAZOP Study	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Chemical Handling	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Electrical Safety	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-RE-EE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Safety Officer for Management Level	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Safety Officer for Supervisor Level	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	อบรมพนักงานทำงานในพื้นที่อันตราย	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Radiation Safety	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	E-Learning	Internal Instructor	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
QSE	Refresh Safety Crane Operation for Controller /Operator /Rigger /Signaler	H-PE-TC	May	Mandatory	In-house	E-Learning	Internal Instructor	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
QSE	Refresh Basic Fire Training	H-PE-TC	Jun	Mandatory	In-house	E-Learning	Internal Instructor	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
QSE	Safety Committee	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	กฎหมาย Safety สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	Q-TS-SS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Basic Fire Training for New Staff	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	(New) Fire & Incident Command	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Technique Fire Training for Operator	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Advanced Fire Training	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Basic Fire Training and First Aid for Daystaff (Rayong)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Basic Fire & Basic Safety (ENCO)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Fire Training & First Aid for Technical Staff (Warehouse,LAB)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh First Aid & Rescue	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Advanced Fire for Operation	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh HAZMAT & SCBA	H-PE-TC	Oct	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-SH-CM	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	IMO Level 1 (Specific Group)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Introduction Emergency Management training for ED	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	GCMS Effective Report Writing	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	Q-QM-OE	LEVEL 03 (Behavior)	Redesign

บริษัท เอ็มพี เพฟตี้ แอนด์ เวิร์กเอนเบกนอล เซอร์วิส จำกัด หรือ NPC เป็นบริษัทในเครือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งตั้งขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2548 ดำเนินธุรกิจให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม ที่กับสมิบัติอย่างครบวงจร เช่น

- การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมทุกประเภท
- บริการที่ปรึกษาด้านการจัดการระบบบริหารฯ การจัดการระบบคุณภาพ และระบบความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เช่น ISO 9001, ISO 14001, ISO 145001 และบริการงานด้านกฎหมายอื่นๆ
- บริการธนาคารดูแลสุขภาพด้านความปลอดภัย อาทิ พนักงานดับเพลิง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อปฏิบัติงานในหน่วยงานหรือโรงงานต่างๆ ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว
- จัดจำหน่ายและให้เช่าอุปกรณ์ทางด้านความปลอดภัย และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกชนิด



- บริการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบป้องกัน และระบบอิทธิกัมมิ์ในโรงงานและสถานประกอบการ
- บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน จัดฝึกอบรมให้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อรับแจ้งเหตุให้ลูกค้าทราบและเกิดเหตุการณ์
- Defensive Driving Instruction (DDI) ให้บริการความปลอดภัยด้านขนส่งสาธารณะรวมถึงการคิดเลือกบุคลากรฝึกอบรม ระบบขนส่งสาธารณะต่อภาวะฉุกเฉิน โดย DDI เป็นสถาบันที่สามารถประเมินและปรับปรุงพฤติกรรมมารการขับได้มากที่สุดเดียวในประเทศไทย รวมไปถึงบริการฝึกอบรมทำขึ้นทั้งด้านกฎหมายในประเภทรถยนต์ส่วนบุคคล และรถยนต์สาธารณะ
- บริการออกแบบและวางระบบป้องกันอิทธิกัมมิ์ในสถานประกอบการ ตามหลักวิศวกรรมป้องกันและระบบอิทธิกัมมิ์

ตลอดระยะเวลาที่ผ่านมา NPC ได้รับทราบวิสัยทัศน์จากภาครัฐมากกว่า 45 หน่วยงาน และบริษัทเอกชนชั้นนำในประเทศ ในการให้บริการฝึกอบรมมากกว่า 28,000 คนต่อปี รวมแล้วกว่า 5,200 บริษัท ด้วยแนวคิด Standard Solution Profession เราเน้นมุ่งการเป็นพันธมิตรที่เชื่อถือได้ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับทุกภาค

**บริการฝึกอบรม**

- การเกิดอุบัติเหตุบนทางหลวงหรือเส้นทางจราจรที่มีความปลอดภัยในการใช้งาน
- การเกิดอุบัติเหตุความปลอดภัยในการใช้พื้นที่และอุปกรณ์ด้วยรถ
- การเกิดอุบัติเหตุด้านการบริหารและปฏิบัติงาน
- การเกิดอุบัติเหตุด้านกิจกรรมสาธารณะ กิจกรรมสาธารณูปโภค การบริการประชาชน
- การเกิดอุบัติเหตุด้านการบริหารจัดการพลังงาน
- การเกิดอุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมและวัฒนธรรม
- การเกิดอุบัติเหตุด้านสุขภาพอนามัยของประชาชน
- การเกิดอุบัติเหตุด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHS)
- การเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยในการทำงานกับยานพาหนะ
- การเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยในระดับนานาชาติ (PSM)
- การเกิดอุบัติเหตุด้านทรัพย์สินของทางราชการ (Defensive Driving)
- การเกิดอุบัติเหตุตามกฎหมายการจราจรและการขนส่ง
- การเกิดอุบัติเหตุด้านความรับผิดชอบต่อสังคม

**บริการที่ปรึกษา**

- มีลักษณะเป็นมาตรฐานภายในหรือระดับต้น ISO 26000 (SR)
- มีลักษณะเป็นมาตรฐานการจัดการทรัพย์สินทางปัญญา  
ISO 50001 : 2011
- มีลักษณะเป็นมาตรฐานการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ  
ISO 22301 : 2012
- มีลักษณะเป็นการพิจารณากระบวนการปลอดภัย และอ้างอิงกับ  
การกำหนดทั้งเชิงกระบวนการปลอดภัย (GBS)
- มีลักษณะเป็นการมีองค์ประกอบด้านกลไกความปลอดภัย (Security)
- มีลักษณะเป็นการควบคุมกระบวนการผลิต (FSM)

**บริการบุคลากรด้านความปลอดภัย**

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการดำเนินงานระดับวิชาชีพ (Safety Officer)
- พนักงานดับเพลิงและนิรภัย-วังเตา
- ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรมและนิรภัย

**บริการออกแบบและวางระบบป้องกันอัคคีภัย**

- อดทนและให้กำลังใจกับระบบป้องกันอัคคีภัยของอาคารและโรงงานอุตสาหกรรม
- ตรวจสอบและจัดทำรายงานถึงสาเหตุและแนวโน้มของระบบป้องกันอัคคีภัย

บริการอุปกรณ์ความปลอดภัย  
และป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- จำหน่ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- จำหน่ายอุปกรณ์ทำความสะอาดภายใน เช่น เครื่องดูดฝุ่น, เครื่องพ่นยาฆ่าเชื้อ, เครื่องพ่นยาฆ่าเชื้อ, ชุดป้องกันโรคติดต่อทางอากาศ

**บริการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม**

- ตรวจวัด EIA, EHA
- การตรวจวัดด้านสุขภาพสังคมและชุมชน

บริการตรวจรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์  
ตามมาตรฐาน มอก.

- รมช. ปิยะเชาวน์ และคณะเดินทางจากทาง ระบับพลาชิก

**บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน**

- จัดนิทรรศการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์

**บริการทางด้านอาชีวอนามัย**

- การตรวจสอบประเมินความเสี่ยงทางด้านสุขภาพ
- จัดทำแผนการตรวจสอบสุขภาพประจำปีทั้งหมดทั่วประเทศตามปัจจัยเสี่ยง

## บริการจัดบอลลูนสวย

- บริการข้อมูลข่าวสารต่างๆ การทำแผนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- บริการควบคุมและตรวจหาสาร การทำแผนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

**บริการห้องฝึกอบรม / สัมมนา**

- บริการห้องฝึกอบรม / สัมมนา อาคารสถานวิป คอพอพิมรค
- บริการรถยนต์ฝึกอบรมคหวิป

**บริการเช่าและสอบเทียบอุปกรณ์**

- บริการให้คำอุปการณความปลอดภย
- บริการรอม สอนกับและอื่นๆ สาขานุปการณความปลอดภย

**สถาบันการขับขี่เชิงป้องกันอุบัติเหตุ  
(Defensive Driving Institute)**

- บริการทำใบรับที่ รดยบคสวบสมุทร (รดยบค)
- บริการทำใบรับที่ รดยบคสวราษณะ (รดยบรชก)

**บริการทดสอบทักษะด้านความปลอดภัย**

- ภัณฑ: ฎีโถงกัณทึบ / Crane, Hleb
- ภัณฑ: สดกนอชัฏ / Boom Lift
- ภัณฑ: ฎีโถงกัณทึบสอชัฏ / HPJ
- ภัณฑ: กวนคัณทึบ / รือคณทึบรือชัฏ
- ภัณฑ: คณทึบรือชัฏ / Work@height
- ภัณฑ: ฎีโถงกัณทึบ / Rigger
- ภัณฑ: ฎีโถงกัณทึบ / Manual Riggng
- ภัณฑ: กวนคัณทึบ / Cutting
- ภัณฑ: กวนชัฏ / Welder
- ภัณฑ: กวนชัฏ / Grinder

บริการตรวจประเมินภายนอก  
การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต  
(PSM External Audit)

**บริการตรวจสอบคาร์บอนฟุตพริ้นท์องค์กร  
(CFO VERIFICATION)**





กำหนดการ 2567	ระยอง		ชลบุรี		กรุงเทพมหานคร	
	NPC (นายแพทย์สาธารณสุข)	อื่นๆ	โรงพยาบาล ชลบุรี	โรงพยาบาลส่งเสริม สุขภาพตำบล	โรงพยาบาล ชลบุรี	โรงพยาบาลส่งเสริม สุขภาพตำบล
บริหาร	11-12				30-31	
บุคลากร	8-9	19-20		15-16		
นิเทศ	13-14					21-22
บริหาร	29-30	24-25	4-5			
บุคลากร	7-8				23-24	
นิเทศ	20-21	10-11		17-18		
บริหาร	9-10		8-9			30-31
บุคลากร	5-6	1-2			12-13	
นิเทศ	6-8					
บริหาร	24-25	3-4		21-22		30-31
บุคลากร	4-5					
นิเทศ	2-3	9-10				
เวลาอบรม	Pre-test 08.30 u. อบรม 09.00 - 17.00 u.		Pre-test 08.30 u. อบรม 09.00 - 17.00 u.	Pre-test 08.30 u. อบรม 09.00 - 17.00 u.	Pre-test 08.30 u. อบรม 09.00 - 17.00 u.	Pre-test 08.30 u. อบรม 09.00 - 17.00 u.
ค่าลงทะเบียนค่าวัสดุ: (ไม่รวม Vat 7%)	2,600 บาท		2,600 บาท	2,600 บาท	2,600 บาท	2,600 บาท
จำนวนผู้เข้าร่วมอบรม:	60 ท่าน		60 ท่าน	60 ท่าน	60 ท่าน	60 ท่าน

[illegible]

ที่ปรึกษาธุรกิจ-กระบวนการความปลอดภัย  
การทอข่ายวันละเวลาในการฝึกอบรมได้ทันที  
เว็บไซต์ [www.npc-sc.co.th](http://www.npc-sc.co.th)



☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th

© สมักรอปรรับผ่านทางเว็บไซต์ [www.apc-se.co.th](http://www.apc-se.co.th)

หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : หลักสูตร จป.เทคนิคขั้นสูง

รุ่น	วันที่อบรม (ระยะเวลาอบรม 180 ชั่วโมง)	สถานที่อบรม
เสาร์-อาทิตย์ (เรียนต่อเนื่อง)	20-21, 27-28 ก.ค., 3-4, 10-11, 17-18, 24-25 ส.ค., 31 ส.ค.-1 ก.ย., 7-8, 14-15, 21-22, 28-29 ก.ย., 5-6, 12-13, 19-20, 26-27 ต.ค. 2567	NPC มาบตาพุด จ.ระยอง
จันทร์-ศุกร์ (เรียนต่อเนื่อง)	24-28 มี.ย., 1-5, 15-19 ก.ค., 5-9, 19-23, 26-30 ส.ค., 2-6 ก.ย. 2567	NPC มาบตาพุด จ.ระยอง
ค่าลงทะเบียนผ่านละ (ไม่รวม VAT 7%)	25,500 บาท	
จำนวนผู้เข้าอบรม	รุ่นละ 80 คน	
เวลาอบรม	อบรม 09.00 - 17.00 น.	

[illegible]

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th

© สักรรณรณพาทาเว็บไซต์ [www.npc-se.co.th](http://www.npc-se.co.th)

กำหนดการ 2567	ผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย หลักสูตร 42 ชั่วโง
	NPC บาทตาพุด จ.ระยอง
มกราคม	
กุมภาพันธ์	
มีนาคม	4-8, 11-12
เมษายน	
พฤษภาคม	
มิถุนายน	
กรกฎาคม	
สิงหาคม	13-18, 19-21
กันยายน	
ตุลาคม	
พฤศจิกายน	
ธันวาคม	
เวลารวม	ครบร่นเวลา 09.00 - 18.00 น.
ค่าลงทะเบียนนันทะ: (ปรอว Vat 7%)	16,000 บาท
จำนวนผู้เข้าร่วมร่นละ:	60 ท่าน

[illegible]

สถาบันส่งเสริมการจัดการความรู้เพื่อสังคมไทย  
สามารถส่งมอบหนังสือรางวัลในฐานะนิคมธรรมได้อีกครั้ง  
เว็บไซต์ [www.npc-se.co.th](http://www.npc-se.co.th)



☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล [sales@npc-se.co.th](mailto:sales@npc-se.co.th)

© สงวนลิขสิทธิ์สำนักงานกฏหมายมหาชน www.gpc-ss.co.th

หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

[illegible]

สำหรับทุกหลักสูตร

- [illegible]

תוצאות

2. การจัดตั้งเป็นอิสระของหน่วยงานอิสระการตรวจนับไม่ผ่านจะกำกับให้เป็นมาของนิติกรการปฏิบัติงาน



☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล [sales@npc-se.co.th](mailto:sales@npc-se.co.th)

© สมักรอบรมผ่านทางเว็บไซต์ [www.npc-so.co.th](http://www.npc-so.co.th)

ภาคเกษตร 2567	โครงการ การส่งเสริม การผลิตสินค้า เกษตรปลอดภัย	โครงการ การส่งเสริม การผลิตสินค้า เกษตรปลอดภัย (โครงการย่อย)	โครงการ การส่งเสริม การผลิตสินค้า เกษตรปลอดภัย (โครงการย่อย)
	ปีงบประมาณ 2567	ปีงบประมาณ 2567	ปีงบประมาณ 2567
บุคลากร		29-31	25-28
บุคลากร	1-2	27-29	
งบรวม	29 บ.ค. - 1 บ.ค.		27-28
บุคลากร	1-2	24-26	
บุคลากร	2-3	27-29	30-31
บุคลากร	13-14	12-14	20-21
บุคลากร	3-4	23-25	30-31
บุคลากร	1-2	5-7	28-30
บุคลากร	3-4	9-11	26-27
บุคลากร	2-3	16-18	29-30
บุคลากร	31 บ.ค. - 1 บ.ค.	11-13	28-29
บุคลากร	2-3	11-13	
บุคลากร	Pre-test 06.00 น. 06.00 - 17.00 น.	Pre-test 06.00 น. 06.00 - 17.00 น.	Pre-test 06.00 น. 06.00 - 17.00 น.
ค่าจ้างเหมาบริการ (รวม vat 7%)	8,500 บาท	8,500 บาท	8,500 บาท
ค่าจ้างเหมาบริการ	30 คน	30 คน	30คน



กำหนดการ 2567	ผู้ตรวจสอบและรับรองการจัดการพลังงาน ระดับผู้ชำนาญการ		ผู้ตรวจสอบและรับรองการจัดการพลังงาน ระดับผู้ช่วยผู้ชำนาญการ	
	NPC มาดาดพิต รยอง	โรงแรมโกลด์ ออคิด กรุงเทพฯ	NPC มาดาดพิต รยอง	โรงแรมโกลด์ ออคิด กรุงเทพฯ
บริหาร				
รักษาพื้นที่				
นิเทศ			21-22	
แผนก				
พัฒนากน				9-10
กฤตยาณ				
กรรณากน	1-2			
สัณากน				5-6
กณากน		9-10		
ศุณากน			7-8	
พหุศกการณ				7-8
สัณากน				
เวลาอบรม	เวลา 09.00-16.00 น.	เวลา 09.00-16.00 น.	เวลา 09.00-16.00 น.	เวลา 09.00-16.00 น.
ค่าลงทะเบียนผ่านละ ไม่รวม Vat 7%	8,000 บาท	8,000 บาท	7,500 บาท	7,500 บาท
จำนวนผู้จ้างอบรมละ	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน



กำหนดการ 2567	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	ผู้ควบคุมดูแล ระบบบำบัดมลพิษน้ำ	ผู้ควบคุมดูแล ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	ผู้ควบคุมดูแลระบบ การจัดการกากอุตสาหกรรม
	NPC บริษัทฯ จำกัด	NPC บริษัทฯ จำกัด	NPC บริษัทฯ จำกัด	NPC บริษัทฯ จำกัด
บริหารงาน				
งานทั่วไป		15-22		
นายงาน				22-26
พหุภาษา				
อังกฤษ	4		17-21	
กรกฎาคม		1-5		
สิงหาคม	6		19-23	26-30
กันยายน		18-20		
ตุลาคม	4			
พฤศจิกายน		11-15	18-22	
ธันวาคม				8-13
เวลาอบรม	09.00-17.00 น.	09.00-17.00 น.	09.00-17.00 น.	09.00-17.00 น.
ค่าลงทะเบียนท่านละ (ในวงเงิน Vat 7%)	1,500 บาท	6,500 บาท	6,500 บาท	6,500 บาท
จำนวนผู้จ้างอบรมรุ่นละ	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล [sales@npc-sa.co.th](mailto:sales@npc-sa.co.th)

© สงวนลิขสิทธิ์ผ่านทางเว็บไซต์ [www.npc-se.co.th](http://www.npc-se.co.th)



กำหนดการ 2567	การปฏิบัติงาน หลักของธุรกิจตามแผนปฏิบัติการ ตาม แผนการดำเนินงาน B.S. ๒๖๐๓ - ๒๖๐๗ และแผนการดำเนินงาน ของธุรกิจตามแผนปฏิบัติการ ตาม 2-2567 Circular Economy Implementation	กิจกรรม แผนการโครงการ เศรษฐกิจพอเพียง ตาม E.S. ๒๖๐๓ ตามแผนธุรกิจ ตาม 2- B.S. 2-2564 (Regional - CEMS)	การตรวจประเมินภายใน แผนการโครงการ เศรษฐกิจพอเพียง ตาม E.S. ๒๖๐๓ ตามแผนธุรกิจ ตาม 2- B.S. 2-2564 Internal Audit - CEMS	การวัดผลและประเมิน ตามตัวชี้วัดตามแผน ตาม B.S. ๒๖๐๓ ตาม 2- B.S. 2-2564 Computer Economy Aspect	การมอบพัฒนิก องค์กร
	เดือน				
	เดือน				
มกราคม	23-24	30-31		22	
กุมภาพันธ์	21-22		5-6		9
มีนาคม	11-12	28-29		15	
เมษายน	1-2				
พฤษภาคม	7-8	23-24	16-17	28	
มิถุนายน	13-14				
กรกฎาคม	1-2	25-26		8	3
สิงหาคม	7-8		5-8		
กันยายน	16-17	9-10		24	
ตุลาคม	3-4				
พฤศจิกายน	6-6	7-8	11-12	28	
ธันวาคม	2-3				
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าลงทะเบียนท่านละ (ยังไม่รวม Vat 7%)	4,500 บาท	8,500 บาท	8,500 บาท	4,500 บาท	4,000 บาท
จำนวนผู้จ้างอบรมรวม	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 E-mail: sales@ncc-se.co.th

© สภากอสมการบ้านกาศเว็บบอร์ด [www.npc-sa.co.th](http://www.npc-sa.co.th)



กำหนดการ 2567	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ ป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ ป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษทางอุตสาหกรรม	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ ป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษน้ำ
	NPC นายฉัตรฤดี จ.ส.บจ.	NPC นายฉัตรฤดี จ.ส.บจ.	NPC นายฉัตรฤดี จ.ส.บจ.
เมษายน			
พฤษภาคม			
มิถุนายน	3-5		
กรกฎาคม		27-29	13-16
สิงหาคม			6-7
กันยายน	17-19	23-25	
ตุลาคม			14-16
พฤศจิกายน		2-4	11-13
ธันวาคม	28-30	16-18	
มกราคม			4-6
กุมภาพันธ์	2-4	10-12	
เวลาอบรม	เวลา 08.15 - 17.45 น. (3 วัน)	เวลา 08.15 - 17.45 น. (3 วัน)	เวลา 08.15-17.45 น. (3 วัน)
ค่าลงทะเบียนวันละ (ไม่รวม Vat 7%)	5,000 บาท	5,000 บาท	5,000 บาท
จำนวนผู้สำรองที่นั่ง	30 ที่นั่ง	30 ที่นั่ง	30 ที่นั่ง

[illegible]

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3697-7700 โทรสาร 0-3697-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th

© สงวนลิขสิทธิ์สำนักงานเว็บไซต์ [www.npc-30.co.th](http://www.npc-30.co.th)



กำหนดการ 2567	หลักสูตรการเสริมทักษะ ระบบเศรษฐกิจหมุนเวียน ในโรงงานอุตสาหกรรม (Advanced Circular Economy Coach)	หลักสูตรพื้นฐาน วงจรระบบเศรษฐกิจหมุนเวียน ในโรงงานอุตสาหกรรม (Fundamental Circular Economy)	หลักสูตร ISO 14064-1	SDG / ESG
	โรงแรมบอนด์วารี กรุงเทพมหานคร	โรงแรมบอนด์วารี กรุงเทพมหานคร	โรงแรมบอนด์วารี กรุงเทพมหานคร	โรงแรมบอนด์วารี กรุงเทพมหานคร
เกรทวารี	22-26		25-26	
กนกพงศ์ นิรันดร์	18-22	1	25-26	14
นิมิต				
พญากานต์	27-31		30-31	
ปัทมวรรณ		10		
กรรณานัน	15-19		11-12	3
สัทธาม				
กิตติคุณ	18-20	2	12-13	
ฤดาภ				
พชรจิรวัฒน์	18-22	1	14-15	
ธีรวัฒน์				
เวลาอบรม	เวลา 08.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าลงทะเบียนท่านละ (ยังไม่รวม VAT 7%)	29,000 บาท	4,000 บาท	4,500 บาท	4,500 บาท
จำนวนผู้จ้างอบรมรุ่นละ	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3867-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล sales@npc-ae.co.th

๕) สมัครรับชมผ่านทางเว็บไซต์ [www.npc-se.co.th](http://www.npc-se.co.th)



## หลักสูตรสิ่งแวดล้อม

กำหนดการ 2567	การวิเคราะห์ห้วงการไหลของวัสดุ สำหรับระบบเศรษฐกิจหมุนเวียน (Material Flow Analysis)	พลังงานทดแทน เพื่อความยั่งยืน (Renewable Energy)	โลจิสติกส์สีเขียว Green Logistics		หลักการเชิงระบบ เพื่อเศรษฐกิจหมุนเวียน ตามแนวทางมาตรฐาน ES 8001 : 2017 และหลักการโลจิสติกส์ เศรษฐกิจหมุนเวียนในภาค คพ. 2-2560 (Principle of Circular Economy)
			MRP มาตรฐาน ฉบับที่ 1	ใบรับ มาตรฐานฉบับที่ 2	
ประเภท					29
คุณภาพขั้น ต้น				18	19
นิคม	7-8	4			18
นิคม					5
พิกุล	13-14		7	13	10
นิคม					17
รถบรรทุก					5
นิคม				15	9
นิคม	4-5	16			8
นิคม					7
พิกุล			25		4
นิคม	2-3		9		4
เวลา	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	
ค่าขนส่ง (ไม่รวม Vat 7%)	8,500 บาท	4,500 บาท	4,500 บาท	2,900 บาท	
จำนวนผู้เข้าร่วม	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	

[illegible]

กำหนดการ 2567	การจัดทำเอกสารปฏิบัติงาน การจัดการความปลอดภัยของ บุคคลในวัด	ผู้รับผิดชอบประเมินผลการจัดการ ความปลอดภัยของระบบการผลิต ตามข้อบังคับ คณะกรรมการกฤษฎีกากระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการประเมิน ผลการปฏิบัติงานประจำปี พ.ศ. 2566	ผู้รับผิดชอบประเมินผลการจัดการ ความปลอดภัยของระบบการผลิต ตามข้อบังคับ คณะกรรมการกฤษฎีกากระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการประเมิน ผลการปฏิบัติงานประจำปี พ.ศ. 2566
	NRD ตามค่าเฉลี่ย 2.5 คะแนน	NRD ตามค่าเฉลี่ย 3.0 คะแนน	NRD ตามค่าเฉลี่ย 3.0 คะแนน
เทรกกิง			
คุณภาพ (นิเทศ)	19-21		13-15
นิเทศ			
พฤติกรรม กรรधान	15-17	8-10	
ลักษณะ กรรधान			24-26
ลักษณะ นิเทศ	5-7		
ลักษณะ คุณภาพ			16-18
ลักษณะ พฤติกรรม	4-6	18-20	
ลักษณะ นิเทศ			9-11
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 13.00 น.	เวลา 09.00 - 13.00 น.	เวลา 09.00 - 13.00 น.
ค่าลงทะเบียนค่าอะ (ไม่รวม Vat 7%)	10,000 บาท	10,000 บาท	10,000 บาท
จำนวนผู้เข้าอบรมและ	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

### หลักสูตรการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการ (Process Safety)

กำหนดการ 2567	HAZOP Study	HAZOP Leader
	NPC มาบตาพุด จ.ระยอง	NPC มาบตาพุด จ.ระยอง
บริหาร		
กรรมการ	5-7	
ประธาน		
รองประธาน		9-11
พหุภาษา	15-17	
นิติกร		12-14
ช่างเทคนิค		
วิศวกร	18-21	
นักเขียน		23-25
บุคลากร		
ผู้จัดการ	27-29	
อื่น ๆ		
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าลงทะเบียน:		
(ไม่รวม Vat 7%)	12,000 บาท	30,000 บาท
จำนวนผู้ทำอบรมสูงสุด:	30 คน	30 คน

หมายเหตุ

1. เลขที่บัตรประชาชน ID : 57 : เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ อาชีพการงาน ID : รหัสที่ขึ้นกับ เลขที่บัญชีธนาคารผู้ลงทะเบียน (ดูใบประมวลผลผู้ลงทะเบียน 7%)
2. การชำระค่าขนส่งสินค้าโดยบริษัท NPO
3. การรับ Bill Payment ใบโอนเงินกรณีชำระด้วยบัตรเครดิต สามารถไปชำระด้วยตนเองได้ตามเคาน์เตอร์บริการลูกค้า จำกัด (กรุงเทพฯ)
4. ใบโอนเงินกรณีชำระค่าขนส่งสินค้าโดยบริษัท NPO 5 วัน ไม่ค่อยได้ เช็กลิสต์ที่บริษัท โอนแล้ว ยังมีใบโอนเงินมาอยู่ เพราะยัง จำกัด สถานภาพการชำระเงิน Prompt Pay ID 109548019031 สามารถไป Pay กับ NPO ก็ได้
5. ชำระเงินด้วยบัตรเครดิต หรือ เงินสด ณ จุดให้บริการ NPO
6. รหัสภาษี ณ ที่บ้าน 3% Tax ID 109548019031 เช็กลิสต์ที่บริษัท โอนแล้ว ยังมีใบโอนเงินมาอยู่ เพราะยัง จำกัด
7. ค่าขนส่งสินค้าจะนำมารวมกับค่าภาษีสินค้าตามอัตราภาษีนำเข้าที่กรมศุลกากรกำหนดที่ประมาณ 10-20%

\* ค่าขนส่งสินค้าที่นำมารวมกับมูลค่า ยอดรวมค่าขนส่งสินค้าตามเงื่อนไข หรือ หัก ship to Pay-กรณที่บริษัทแจ้งยืนยันการชำระค่าขนส่งสินค้ากับบริษัท NPO ขณะที่ยังไม่ได้ชำระเงินค่าขนส่งสินค้า

[illegible]

บทสรุป

1. อัตราค่าธรรมเนียม D 2567 : ครอบคลุมค่าธรรมเนียม ธนาคาร ค่าเช่าสถานที่ ค่าไฟฟ้า ค่าประกัน และค่าบริการหลังการขาย (ยังไม่รวมกรณียกย่อง 7%)
2. การเช่า : ค่าเช่าที่ดิน ค่าเช่ารถบรรทุก 5 คัน
3. 1. เงิน Pay Back : เงินปันผลที่บริษัทจะจ่ายกลับคืนให้กับผู้ถือหุ้น แต่ยังไม่มีการจ่ายคืนตามกำหนดสัญญาการเช่าที่ดิน (สัญญาเช่าที่ดินฉบับที่ 2) และสัญญาเช่ารถบรรทุก (สัญญาเช่ารถบรรทุกฉบับที่ 2) ซึ่งผู้ถือหุ้นได้ยื่นฟ้องต่อศาลแล้ว และศาลได้มีคำสั่งให้บริษัท ชดเชยค่าเช่าที่ดินและรถบรรทุก กรณีที่บริษัท ธนาคารกรุงไทย Pragma Pay ID 0105548019031 ไม่ปฏิบัติตามสัญญาเช่าที่ดินกับ NPC ก็คือ
- 2.3 อัตราปันผล : อัตราปันผล 10% ของกำไรสุทธิของ NPC
3. การถือหุ้น : ผู้ถือหุ้น 3% คือ ID 0105548019031 บริษัท บริษัทที่ปรึกษา ผู้ถือหุ้น 5% ของมูลค่าของธนาคาร 100,000 ล้านบาท
4. ขั้นตอนการใช้จ่ายเงิน : ขั้นตอนการใช้จ่ายเงินตามสัญญาเช่าที่ดินกับ NPC และสัญญาเช่ารถบรรทุกกับ NPC คือ 1. บริษัท ชดเชยค่าเช่าที่ดินและรถบรรทุกให้กับ NPC 2. NPC จะโอนเงินค่าเช่าที่ดินและรถบรรทุกคืนให้กับบริษัท

กำหนดการ 2567	Pre Start-up Safety Review in Advance	Mechanical Integrity of Maintenance	การตรวจสอบ การออกแบบอุปกรณ์ กระบวนการผลิต ตามกฎหมาย	Lesson Learn from Process Incident
	NPC มาตราฯ ๑ § 3-๖๐ ง	NPC มาตราฯ ๑ § 3-๖๐ ง	NPC มาตราฯ ๑ § 3-๖๐ ง	NPC มาตราฯ ๑ § 3-๖๐ ง
ทราบ	18-19		29	
กฎหมาย นิรโทษ	14-15	18-19	1	4-5
นิรโทษ				
กฎหมาย	23-24	23-24	2	13-14
กฎหมาย	25-26			
กฎหมาย		25-26	31	8-9
นิรโทษ				
กฎหมาย	23-24	9-10	30	
กฎหมาย				1-2
กฎหมาย		14-15		
นิรโทษ			2	
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าลงทะเบียนค่าสอบ (ยังไม่รวม vat 7 %)	10,000 บาท	10,000 บาท	1,500 บาท	10,000 บาท
จำนวนผู้เข้าร่วมอบรม	30 คน	30 คน	30 คน	30 คน

[illegible]

## หลักสูตรระบบมาตรฐาน

กำหนดการ 2567	การประเมินความเสี่ยง	การตรวจประเมินภายใน	ข้อกำหนดระบบ	หลักสูตร
	ที่มีผลต่อความปลอดภัย การจรรยาบรรณ ISO 39001	ระบบการจัดการความปลอดภัย การจรรยาบรรณ ISO 39001 : 2012	การจัดการความปลอดภัย การจรรยาบรรณ ISO 39001	การประเมินความเสี่ยง ทางสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐาน ISO 45001
	NPC มาตรฐาน จ.ร.ของ	NPC มาตรฐาน จ.ร.ของ	NPC มาตรฐาน จ.ร.ของ	NPC มาตรฐาน จ.ร.ของ
บุคลากร				
บุคลากร	4		7-8	6
พนักงาน				
พนักงาน	17	7-8	9-10	14
พนักงาน		4-5	10-11	
รถจักรยาน	15	5-9	11-12	
สิ่งอำนวยความสะดวก	19	5-6		7
พนักงาน		12-13	9-10	
บุคลากร	11		15-16	
พนักงาน	11	4-5		8
บุคลากร				
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าตอบแทนวิทยากร (รวม Vat 7%)	4,500 บาท	5,900 บาท	5,900 บาท	4,500 บาท
จำนวนผู้เข้าร่วมอบรม	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	20 ท่าน

[illegible]

กวดขัน 2567	ข้อกำหนดมาตรฐาน ระบบการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001 : 2018	ข้อกำหนดมาตรฐาน ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 : 2015	ข้อกำหนดมาตรฐาน ระบบการบริหารคุณภาพ ISO 9001 : 2015	ข้อกำหนดมาตรฐาน ระบบการบริหาร ความต่อเนื่องทางธุรกิจ ISO 22301 : 2019 IBCMI
	NPD บริษัทฯ ปี 2567	NPD บริษัทฯ ปี 2567	NPD บริษัทฯ ปี 2567	NPD บริษัทฯ ปี 2567
บริหาร				
กฎหมาย	8-9	1-2		
นิเทศ	11-12			
แพทย์				
พฤกษากัน	13-14		14-15	
นิเทศ			13-14	
กรกฎาน	4-5			
สิทธิ		14-15		
กันยาน	5-8			
การ			3-4	
พหุภัณฑ์	7-8	14-15		25-26
ตัวงาน				
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าลงทะเบียนท่านละ: (ไม่รวม Vat 7%)	5,900 บาท	5,900 บาท	5,900 บาท	5,900 บาท
จำนวนผู้เข้าร่วมอบรม:	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	25 ท่าน

หมายเหตุ

1. ผู้ถือหุ้นสามัญ 12,567 : รวมมูลค่าหุ้นสามัญ ๖๖,๖๖๖ บาท คิดเป็นร้อยละ ๑๐๐% ของจำนวนหุ้นสามัญที่ออกและชำระแล้ว (ไม่มีส่วนที่เรียกชำระคืน)
2. การชำระค่าหุ้นสามัญ ๖๖,๖๖๖ บาท
3. ผู้ถือหุ้น Bill Payment ให้เป็นหนี้สินตามใบเสร็จรับเงินและใบแจ้งหนี้ และชำระค่าหุ้นสามัญตามการเรียกชำระหนี้ตามใบแจ้งหนี้
4. ใบแจ้งหนี้จากผู้ถือหุ้นสามัญที่ออกตามระบบ 5 วัน คือผู้ถือหุ้น ๓๖,๖๖๖ บาท คิดเป็นร้อยละ ๑๐๐% ของจำนวนหุ้นสามัญที่ออกและชำระแล้ว
5. Prompt Pay ID 0105548019031 แสดงเป็น Pay-in ตามใบแจ้งหนี้
6. ชำระเงินโดยอัตโนมัติหรือโดยอัตโนมัติตามระบบ NPC
7. การหักเงิน 3 เท่า 3% Tax ID 0105548019031 ผู้ถือหุ้นสามัญที่ออกและชำระแล้ว ๖๖,๖๖๖ บาท คิดเป็นร้อยละ ๑๐๐% ของจำนวนหุ้นสามัญที่ออกและชำระแล้ว
8. ชำระเงินโดยอัตโนมัติจากผู้ถือหุ้นสามัญที่ออกและชำระแล้ว ๖๖,๖๖๖ บาท คิดเป็นร้อยละ ๑๐๐% ของจำนวนหุ้นสามัญที่ออกและชำระแล้ว
9. \*ชำระเงินโดยอัตโนมัติจากผู้ถือหุ้นสามัญที่ออกและชำระแล้ว ๖๖,๖๖๖ บาท คิดเป็นร้อยละ ๑๐๐% ของจำนวนหุ้นสามัญที่ออกและชำระแล้ว



### หลักสูตรด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHS)

กำหนดการ 2567	Robot Safety	หลักสูตร การประเมินความเสี่ยง ทางด้านวิทยาศาสตร์	หลักสูตร การประเมินความเสี่ยง ต่อความผิดปกติทางระบบโครงสร้าง และกลไกมือ (MSDs)
	NPC บางตาพฤก จ.ระยอง	NPC บางตาพฤก จ.ระยอง	NPC บางตาพฤก จ.ระยอง
นทราวม			
อนุภาพพิณ			
ณิชาชน		26	
พญกานดา	9		
ณิชาชน			18
กรรณิชา	2		
สิริพนา		23	
กนิชา	15		
ศุภาณ			11
พญกานดา			
ณิชาชน			
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.
ค่าลงทะเบียนท่านละ (ไม่รวม Vat 7 %)	4,600 บาท	4,500 บาท	4,600 บาท
จำนวนผู้เข้าอบรมรุ่นละ	20 ท่าน	20 ท่าน	20 ท่าน

[illegible]



กำหนดการ 2567	การบริหาร จัดการสารเคมี และวัตถุอันตราย ตามกฎหมาย ผู้ควบคุมงาน	การจัดการ สารเคมี และวัตถุอันตราย ตามกฎหมาย ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ตรวจประเมิน ความปลอดภัย ตามกฎหมาย วัตถุอันตราย	เทคนิคการควบคุมงาน และตรวจสอบ ความปลอดภัยของ ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา	อบรมทบทวนความรู้ ให้แก่ผู้ควบคุมประจำ หน่วยงานและผู้มีหน้าที่ เกี่ยวข้อง เป็นสื่อกลางเรียนรู้
	MPC บางนาชุด ๗ ไร่ของ	จมนอนอินโด	MPC บางนาชุด ๗ ไร่ของ	จมนอนอินโด	MPC บางนาชุด ๗ ไร่ของ
เบรตาม		29			
กฏาพิเศษ		27			
นิทาน	14-15	18			1
เบนาบ		1			
พุกกาน		10	18-17	13-14	
นิทาน	4-5	14			10
กรกฎา		8			
สัทา		19	22-23		
กนิชาน	4-5	18		18-17	18
ศุภาน		7			
พุกกิกาน	13-14	15			
นิทาน		2			
หลังจอน	09.00 - 18.00 น.	05.00 - 18.00 น.	09.00 - 18.00 น.	09.00 - 18.00 น.	09.00 - 18.00 น.
ค่าลงเป็นหน่วย (โปรอม vat 7%)	7,000 บาท	4,000 บาท	5,000 บาท	3,000 บาท	3,000 บาท
จำนวนผู้จ้างเรียนรู้	30 ท่าน	80 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

กำหนดการ 2567	ลักษณะการเป็นวิทยากร หลักสูตรฝึกอบรมระดับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทํางานสำหรับลูกจ้างทั่วไป และลูกจ้างรายวันไทย	การปฐมพยาบาล		ความปลอดภัย ในการทํางานบนที่สูง สำหรับหัวหน้างาน อุตสาหกรรมทั่วไป	การจับรถ Forklift อย่างปลอดภัย	
	NPC นายสัตว จ.ส.นพ	NPC นายสัตว จ.ส.นพ	NMA	NPC นายสัตว จ.ส.นพ	NPC นายสัตว จ.ส.นพ	NMA
เกรทติ้ง		25				
ทวนทวน				28-29		
นิเทศ		22	4			8
นิเทศ				29-30	22	
พฤษภาคม		13	27			13
พฤษภาคม	19-21			24-25		
กรกฎาคม		8	31		18	
สิงหาคม				19-20		
กันยายน		30	2		5	16
ตุลาคม	16-18			3-4	2	
พฤศจิกายน		11	4			18
ธันวาคม				3-4		
ตารางรอบ	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.		เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	
ค่าลงทะเบียนท่านละ (ไม่รวม Vat 7%)	9,000 บาท	3,000 บาท		7,200 บาท	2,900 บาท	
จำนวนผู้ต้องลงทะเบียน	30 ท่าน	30 ท่าน		30 ท่าน	30 ท่าน	

[illegible]

### หลักสูตรด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHS)

กำหนดการ 2567	โรคจาก การประกอบอาชีพ	การจัดการภาวะฉุกเฉิน ทางการแพทย์	การจัดการด้านสุขภาพ อาชีพอนามัย (NPC-HIP Course Training)
	NPC นานตาพูด จ.ระยอง	NPC นานตาพูด จ.ระยอง	NPC นานตาพูด จ.ระยอง
ตาราง บุคลากร	2	22-23	
นิเทศ	4		18-22
นิเทศ		25-26	
พฤษภาคม	20		27-31
พฤษภาคม	24	17-18	
พฤษภาคม	5		
สิงหาคม	19	28-27	
กันยายน	24		9-13
ตุลาคม	7	30-31	
พฤศจิกายน			18-22
ธันวาคม			
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าลงทะเบียนค่าแะ (ไม่รวม Vat 7%)	3,600 บาท	4,500 บาท	5,500 บาท
จำนวนผู้จาอบรมสูงสุด	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

### หลักสูตรตามกฎหมายการขนส่งทางบก

กำหนดการ 2567	บุคลากร จัดการด้านความปลอดภัย ในการขนส่ง (TSM) 16 ชั่วโมง	บุคลากร จัดการด้านความปลอดภัย ในการขนส่ง (TSM) (18 ชั่วโมง)	การจับรถติดอันตราย (ADR) : หลักสูตรจับเซ็นจูร (10 ชั่วโมง)	การจับรถติดอันตราย (ADR): หลักสูตรพิเศษ สำหรับการขนส่งรถติดอันตราย ในรูปแบบแท่งค 16 ชั่วโมง
	NPC นายคณพศ 9.5.๒๐๖๖	NPC นายคณพศ 9.5.๒๐๖๖	NPC นายคณพศ 9.5.๒๐๖๖	NPC นายคณพศ 9.5.๒๐๖๖
บริหาร	24	29-31		
บทบาทพิเศษ	19	21-23	27	28
นิเทศ	18	20-22	11	12
แม่ข่าย	2	3-5		
พยาน	13	15-17	2	3
นิเทศ	7	12-14	24	26
รถติด	5	8-10		
สิทธิ	5	7-9	18	16
กึ่งยาน	9	11-13		
พยาน	7	9-11	18	21
พยานพิเศษ	4	6-8	13	20
ตัวควบคุม	2	9-11		
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าลงทะเบียนผ่านรถ (ยังไม่รวม Vat 7%)	2,000 บาท (รวม Vat 7%แล้ว)	5,500 บาท (รวม Vat 7%แล้ว)	2,500 บาท	1,900 บาท
จำนวนผู้เข้าอบรมสูงสุด	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

[illegible][illegible]

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล [sales@npc-se.co.th](mailto:sales@npc-se.co.th) ☎ สมัครอบรมผ่านทางเว็บไซต์ [www.npc-se.co.th](http://www.npc-se.co.th)

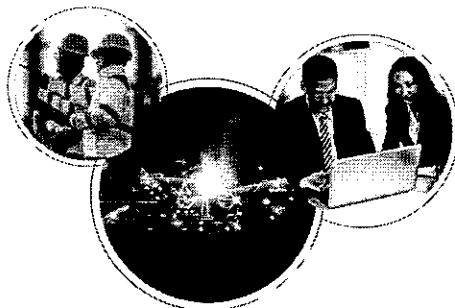


NPE  
 National Petroleum Equipment Association  
 1000 North Dearborn Street, Suite 1000  
 Chicago, IL 60610-4000  
 Tel: 312/462-6000  
 Fax: 312/462-6001  
 E-mail: [info@npe.org](mailto:info@npe.org)  
 Web: [www.npe.org](http://www.npe.org)

**ระบบบริหารจัดการกฎหมาย (i-LAW)**  
**LEGAL MANAGEMENT SYSTEM**

บริการระบบฐานข้อมูลการตรวจประเมินความสอดคล้องตามกฎหมายความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย พลังงาน และสิ่งแวดล้อม

โดยสามารถที่จะหาคนกลุ่มธุรกิจหรือบริษัท กลุ่มคนของโรงงาน รวมถึงพนักงานหลายออกตามระยะของการประกอบงาน เริ่มตั้งแต่การขออนุญาต จนถึงการทำเรื่องต่อโรงงาน และใช้พื้นที่ในการหาทุนหลายฝ่าย ให้ครอบคลุมมากขึ้น เช่น กลุ่มนายค้ายานพาหนะเพื่อธุรกิจ ยานพาหนะนิย และสิ่งแวดลอม / กลุ่มนายแรงงาน / กลุ่มนายช่างประปาหรือการเดิน / กลุ่มนายช่างลงปูนและBOI / กลุ่มนายช่างไฟฟ้า ก็ที่จะยังคงมีบทบาทมากขึ้น



สิทธิการใช้งานโปรแกรม	Package 1	Package 2
1 ได้รับรายการทะเบียนกฎหมายไทยไปรษณียบัตร (ส่งกฎหมาย สาระสำคัญยกเป็นรายชื่อ)	✓	✓
2 ดาวน์โหลดไฟล์กฎหมายฉบับเต็มของกฎหมายแต่ละฉบับ (pdf, File)	✓	✓
3 ค้นหากฎหมายโดยสถานะรูปแบบ (ค้นหาตามคำสำคัญ ค้นหาตามปี ค้นหาตามกระทรวง ค้นหาจากกฎหมายฉบับเก่า ค้นหาตามประเภทธุรกิจ ค้นหาตามระดับอำนาจ)	✓	✓
4 ทำการประเมินความเสี่ยงต่อการปฏิบัติตามกฎหมาย (กำหนดคะแนนความเสี่ยงเบื้องต้นตามระดับ User ที่เกี่ยวข้อง กำหนดผู้อนุมัติผลการประเมิน)		✓
5 มีระบบรายงานผลการประเมินความเสี่ยงต่อการปฏิบัติตามกฎหมาย (สรุปในรูปแบบตารางแยกตามหน่วยงาน, รูปแบบรายงานในภาพรวมขององค์กร, แสดงรายการของกฎหมายที่ไม่สอดคล้องเพื่อไปดำเนินการติดตามแก้ไข)		✓

**ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน  
(Emergency Control Center)**

NPC เปิดตัวศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อเตรียมความพร้อมรับมือวิกฤตที่อาจเกิดขึ้นในทุก รูปแบบในกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม ไม่ว่าจะเป็นอุบัติเหตุภัยจากสารเคมี พลังไฟไหม้ ก๊าซจากถังสูง หรือ ที่อันตราย ตลอดจนข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งสารเคมีต่างๆ ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมใกล้เคียงอื่นๆ

ศูนย์ควบคุมและการเตือนภัย (ECC) มีความพร้อมด้านบุคลากรที่ผ่านการฝึกอบรมทั้งภาค  
ทฤษฎีและปฏิบัติที่สำคัญ อาทิ การจัดการเบี่ยงเบนวิสัย และการค้นพบภัยพิบัติกว่า 800 ชั่วโมง  
เพื่อที่จะมีความรู้ความชำนาญการเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ซึ่งก็กำหนดขึ้นว่าสามารถตรวจจับ  
และแจ้งเตือนภัยพิบัติได้อย่างเป็น Fire fighter 1 ใน 10 นาทีนั้นเอง ซึ่งทั้งหมดนี้มาพร้อมทั้ง  
และปฏิบัติการอย่างมีระบบควบคุมการเตือนภัย จะมีความรู้และความชำนาญ การจัดการด้านเพลิงไหม้  
การ ตลอดจนการ Inspect อุปกรณ์ด้านเพลิงไหม้ และอุปกรณ์การดับเพลิงที่พร้อมและใช้งานได้  
เฉพาะทางอย่างมีความชำนาญเป็นพิเศษ เบ็ดเสร็จ ทั้งชุดอุปกรณ์ เกือบ 50 ชิ้น (แบบชุด และเสริมอีกชุด)

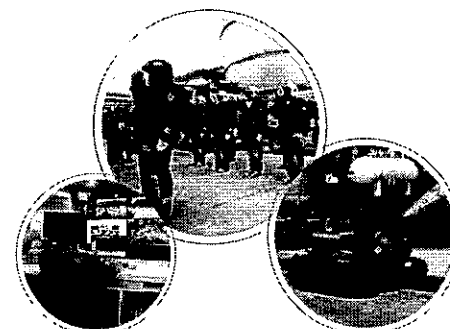
ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ได้ออกแบบให้ระบบการควบคุมสำนักงานที่ทันสมัยครบวงจร  
ด้านการควบคุมและตอบโต้เหตุ ซึ่งประกอบด้วย

1. ระบบสื่อสารละติดตามนิเวศ-วัง การรับแจ้งเหตุภายใน โดยทำการเชื่อมโยงระบบการแจ้งเตือนภัยจากบริษัทนิคมฯ (Client) เข้ามายังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งทำหน้าที่ควบคุมดูแลนิคมฯ ภายในบริษัทในกลุ่ม การส่งข้อมูลภาวะฉุกเฉิน (ECC) ก็จะรับทราบเหตุการณ์นั้นๆ ในทันที สามารถตรวจสอบได้ทั้งระบบและระบบอื่นๆ ทำให้ช่วยจัดการตัดสินใจและควบคุมเหตุการณ์ได้อย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

2. ระบบการแจ้งเตือนภัยให้กับชุมชน ถ้าหากว่าเหตุการณ์ถูกเตือนในโรงงานอุตสาหกรรมนั้น มีลักษณะร่วมด้วยเช่นหรือโรงงานใดก็ตาม การดูแลความปลอดภัยทางอุตสาหกรรมมีระบบการแจ้งเตือนภัยกับใกล้เคียงชุมชนหรือโรงงานที่อาศัยมีผลกระทบเกิดขึ้นกับก่ โดยระบบที่ถูกสื่อสารและระบบที่ถูกชุมชนที่สามารถรับรู้ข้อมูลต่างๆ ได้ดีนั้นเป็นการวิเคราะห์ผลกระทบทางเกิดขึ้นจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ที่ถูกต้อง

3. ระบบการควบคุมในการดูแลควบคุมดูแลด้านระบบควบคุมการกักกันสินค้า นอกจาก  
 จะประกอบด้วยมาตรการด้านกักกันทางสัตวแพทย์และสิ่งอื่น ๆ กับบางพื้นที่ของพืชและการ  
 การควบคุมควบคุมการนำเข้า (ECC) ยังมีส่วนประกอบอื่น ๆ เช่นสัญญาณเชิงวัตถุ การควบคุม และกฎ  
 ระบบ ให้การควบคุมการนำเข้าสินค้าและควบคุมการนำเข้า (Integrated System) ของพื้นที่ต่าง ๆ  
 ผู้ผลิตที่ทดสอบการนำเข้าหรือผู้ที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ ได้ถูกประมวลผล สามารถใช้สัญญาณนำเข้า  
 ระบบการนำเข้า หรือการนำเข้ายังมีส่วนต่าง ๆ ที่ถูกประมวลผล นอกเหนือยังมีส่วนการนำเข้า  
 ที่เป็นส่วนที่ยังคง อยู่ภายใต้การควบคุม

4. ระบบวิเคราะห์ข้อมูลการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อชุมชน หรือโรงงานข้างเคียง



5. นอกจากนี้จะมีระบบควบคุมต่างๆ มากมายแล้ว ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ยังมีระดับเพลิงไหม้หรือภัยอื่นๆ อีกกว่า 20 กับ ซึ่งถ้าหากเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นในในตึกสูงโรงงาน บริษัทแล้ว ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินจะสามารถดับเพลิง (ไฟ) ต่างๆ ที่เกิดจุดติดหรือรองรับไว้ก่อนเพียงพอ

6. ฐานข้อมูลการค้นพบสิ่งและสัตว์ป่า ปัจจุบันได้มีการจัดเตรียมสถานีวิจัยค้นพบสิ่ง และสัตว์ป่า  
ต่างๆ เพื่อเก็บจากสถานีวิจัยเดิมออกเป็น 4 ส่วน กล่าวคือ

๑. สถานีฝึกดับเพลิงในอาคาร (Drill Tower) ออกแบบใหม่ เป็นอาคารสูง 7 ชั้น ออกแบบ  
สำหรับการฝึกดับเพลิงในอาคาร และการกู้ภัยอื่นๆ โดยเฉพาะ ซึ่งประกอบด้วยอาคารฝึกที่สูง  
ฝึกการกู้ภัยในอัฒจันทร์ ๔๘๔

๖. สถานีฝึกไฟฟ้สาหกรรพ (Industrial Fire) ฐานฝึกไฟฟ้สาหกรรพโดยภาา Plant  
จำลอง ไม้ว่าจะเป็นทอภัยภวนสูงนาค 23 เมตร ทั่วยกภวนอ้อมคอคดถึงระบมื่นๆ

๓. ฐานพิกการปฏิบัติสารเคมีต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นการปฏิบัติสารเคมีที่เกิดจากการขนส่ง การจัดเก็บและใช้งาน ตลอดจนการฝึกซ้อมรณรงค์ไฟฟ้า และระบบกักต้งต่างๆ

d. ฐานปฏิกิริยาดังกล่าวจะขึ้นอยู่กับอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นจากเชื้อเพลิงเหลว (การไฮโดรไฟบ) หรือเชื้อเพลิงที่เกิดจากสสาร ซึ่งอุณหภูมิสามารถมีการควบคุมเชื้อเพลิงจากสถานะของในรูปของ Vapor และ Liquid

นอกจากนี้ เรายังมีสถาบันฝึกอบรมทางด้านความปลอดภัยที่มีเครื่องมือ อุปกรณ์ การฝึกที่ครบครันทันสมัย มีศูนย์บัญชาการ ศูนย์เตือนภัย และรถในบางจังหวัดจะจากาศ นกฤษณาทิ ถือได้ว่าเป็นหน่วยงานแบบภาวะฉุกเฉิน (ECC) ที่ทันสมัย และใหญ่ที่สุดในอาเซียน



บริษัท เอ็มพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

**ใบสมัครเข้ารับการอบรม**

ข้อมูลทางธุรกิจ
ข้อมูลทางวิชาการ
ข้อมูลทางสังคม

Toll-free 800-967-7890 • Fax 800-967-7891 • E-mail: [info@nrc.ca](mailto:info@nrc.ca)

บริษัท .....  
ที่อยู่ (ในการออกใบกำกับภาษี) .....  
ผู้ประสานงาน .....  
โทรศัพท์ ..... โทรสาร ..... เบอร์มือถือ ..... อีเมล .....

ชาน	โฮ-นัง-นัง	คาน	นัง	นัง	นัง
-----	------------	-----	-----	-----	-----

[illegible]**สงวนลิขสิทธิ์**

อัตราค่าลงทะเบียน ..... บาท ..... กำน  บาท  ไม่รวมที่พัก  พักห้องเดี่ยว (1 ท่าน/ห้อง) ..... ห้อง/วันที่ .....  บาท

**หลักการนี้จำเป็น**

กฤษฎีกา

ทำธุรกิจหลักสตรปีกรอบมาจากสื่อใด (สามารถเลือกได้หลายข้อ) ☐ อีเมล ☐ เว็บไซต์ ☐ โทรศัณณรกำหนดการประจำปี ☐ พนักงานขาย

[illegible]

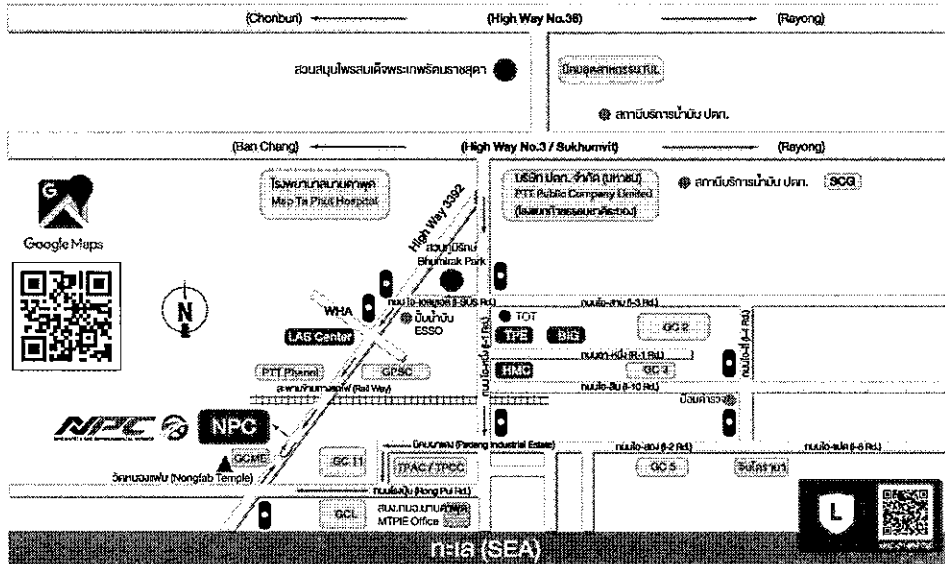


บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

20/9 ถนนพหลโยธินสาย 3 แขวงคลองจั่น เขตบางเขน กรุงเทพมหานคร 11150 โทร : 0 3897 7777 (สำนักงาน), แฟกซ์ : 0 3897 7701 อีเมล : sales@npc-se.co.th

NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand Tel: 03897 7777 Fax: 03897 7701 E-mail: sales@npc-se.co.th



## NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO.,LTD.

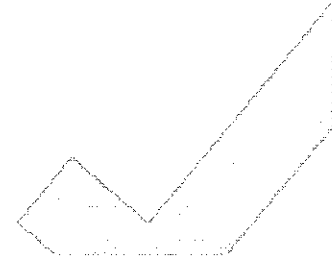
### RAYONG OFFICE

20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand  
TEL.: +66 (0) 3897-7777 FAX.: +66 (0) 3897-7701 E-mail: sales@npc-se.co.th, Intsales@npc-se.co.th (international)

### BANGKOK OFFICE

555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand  
Tel: +66 (0) 2285-8110 Fax: +66 (0) 2285-8338 E-mail: sales@npc-se.co.th

[www.npc-se.co.th](http://www.npc-se.co.th)



## ภาคผนวก ข.32

---

### กิจกรรมการจัดการขยะและกากของเสียตามหลักเกณฑ์ของ 3R



# กิจกรรมรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R

## มาถึงให้เท่ กับ YOUเกิร์น ระบบการจัดการพลาสติกใช้แล้ว อย่างครบวงจร จาก GC



เริ่มไปแล้วกับกิจกรรม #ถึงให้เท่ Challenge ที่เราทำเพื่อน ๆ ชาว GC มาประชุมไอเดียการโพสต์ VDO Clip ถึงขยะพลาสติก  
เท่ ๆ ในแบบคุณ ด้วยการนำขวดพลาสติกใช้แล้วไปทิ้งที่ Drop Point ของ YOUเกิร์น ทั้งที่ระยองและกรุงเทพฯ

**ก่อนจะถึงให้เท่ เรามารู้จักกับ YOUเกิร์น กันก่อน** "YOUเกิร์น" คือ ระบบบริหารจัดการพลาสติกใช้แล้วที่เปิดโอกาส  
ให้ทุกคนมีส่วนร่วมสร้างคุณค่าให้กับพลาสติกใช้แล้วอย่างครบวงจร ด้วยแนวคิด "YOUเกิร์น เริ่มต้นที่ YOU" เริ่มตั้งแต่แยกและ  
ทิ้งขยะพลาสติกในมืออย่างถูกวิธี "YOUเกิร์น" จะเข้ามารวบรวมและคัดแยกพลาสติกใช้แล้วอีกครั้ง เชื่อมต่อการขนส่ง  
เข้าสู่ ENVICCO โรงงานรีไซเคิลพลาสติกมาตรฐานสากลของ GC หรือโรงงานรีไซเคิลพลาสติกที่ได้มาตรฐาน เพื่อให้มั่นใจได้ว่า  
ขยะพลาสติกถูกขึ้นที่ทุกคนตั้งใจมาทิ้งกับเรา จะได้รับการจัดการอย่างเหมาะสม กลับมาสร้างประโยชน์แก่คนรุ่นต่อไป และ  
นำกลับมาใช้ใหม่ให้ได้มากที่สุดตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) และช่วยลดผลกระทบที่เกิดจากภาวะโลกร้อน  
ไปพร้อม ๆ กัน



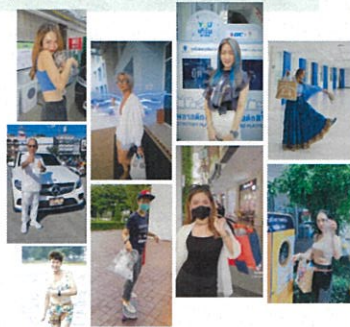
### เอ๊ะ... แล้วสไลด์การ "ถึงให้เท่" มันคืออะไร?

ถึงให้เท่ คือ การนำขยะพลาสติกชนิดอัด เช่น ขวดพลาสติก ฟันบรอนซ์อาหาร  
พลาสติกกันกระแทก หรือ ขยะพลาสติกชนิดแข็ง เช่น ขวดน้ำดื่ม ขวดเบียร์  
ขวดนม กล่องใส่อาหาร ไปทิ้งยัง **YOUเกิร์น Drop Point**  
ที่กระจายอยู่ตามจุดต่างๆ ทั้งในกรุงเทพฯ และระยองตามสไลด์ของแต่ละคน  
ไม่ว่าจะ สายเท่ สายปรี๊ด สายตลก หรือสายรักโลก เพื่อถ่ายทอดการถึง  
ใจแบบของคุณ สามารถค้นหา YOUเกิร์น Drop Point ได้ที่นี่



และ**พิเศษสุด** สำหรับเพื่อนพนักงานชาวระยองนำขวด  
พลาสติก PET และ HDPE มาทิ้งที่ Drop Point ตาม  
โรงงานต่างๆ ของ GC สามารถแลกคะแนนจิตอาสา  
เพียงกับขวด PET 100 ขวด หรือ ขวด HDPE 50  
ขวด ก็แลกรับชั่วโมงจิตอาสา 1 ชั่วโมงได้เลย  
ง่าย ๆ แค่นี้เลย แล้วมาหาเรา

วันนี้ เพื่อนชาว GC Group ของเรา มาถึงให้เท่  
พร้อมรียกโลกกันแล้ว แล้วคุณล่ะ พร้อมรียก  
เพราะ **YOUเกิร์น เริ่มต้นที่ YOU**



ขอบคุณที่มาร่วมถึงให้เท่  
กับ #ถึงให้เท่ Challenge

## Environmental Culture by 5Rs



มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้าน  
สิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ

### 1 REDUCE ลดการใช้

ลดการใช้วัตถุดิบหรือใช้ทรัพยากร  
อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด



ตัวอย่างเช่น

- นำ Tail Gas กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่โรงโกลนเลปส์ ซึ่ง  
สามารถลดการสูญเสียไฮโดรคาร์บอนในกระบวนการผลิต  
เข้าสู่ระบบท่อเผาไหม้ (Flare)
- ลดการใช้พลังงานไอน้ำแรงดันสูง โดยปรับเปลี่ยนปั๊ม  
หล่อเย็นจากเดิมระบบใบพัดมาเป็นระบบไฟฟ้า

ตัวอย่างเช่น

- ปรับเปลี่ยนบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์มาใช้  
Reusable ให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้
- หมุนเวียนใช้น้ำให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การเพิ่มรอบน้ำ  
หมุนเวียนในระบบหล่อเย็น

### 2 REUSE ใช้ซ้ำ

เลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถ  
นำกลับมาใช้ใหม่ได้

### 3 RECYCLE แปรรูปเพิ่มมูลค่า

มีการจัดการที่ถูกต้องหรือ  
เพิ่มมูลค่าด้วยการ Upcycling



ตัวอย่างเช่น นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ โดยปรับปรุงคุณภาพ  
ผ่านระบบ (Wastewater Reverse Osmosis: WWRO) เพื่อ  
นำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น

ตัวอย่างเช่น ลดใช้สารกลุ่มคลอโรฟลูโอโรคาร์บอน  
ชนิด R-22 ซึ่งนับเป็นสารทำลาย  
ชั้นบรรยากาศที่ใช้ มาใช้สาร  
ทำความเย็นรักษ์โลก (Non-CFC)

### 4 REFUSE ปฏิเสธการใช้สาร อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม เลือกใช้สารที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม



### 5 RENEWABLE เลือกได้ ใช้แบบหมุนเวียน เพื่อการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด

ตัวอย่างเช่น ลดการใช้พลังงานจากเชื้อเพลิง  
ฟอสซิล เพิ่มเดิมการใช้พลังงานคาร์บอนต่ำ  
(Low Carbon Power and Heat) เช่น การติดตั้ง  
ระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์





# การมีส่วนร่วมของพนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 5R

ตารางรับฝากขวดพลาสติกกับ GC Volunteer x YOUเทิร์น

**ตารางเดินรถ YOUเทิร์น เดือนพฤศจิกายน 2567**

วัน	รถ	เวลา	สถานที่
19 พ.ย.	RO	09:00 - 10:00 น.	อาคารอเนกประสงค์ 2
	GC7	10:30 - 11:00 น.	อาคารอเนกประสงค์
20 พ.ย.	GC2	09:00 - 9:30 น.	Canteen
	HOPE2	09:30 - 10:00 น.	ศูนย์วิจัย Lab
21 พ.ย.	GC8	09:00 - 10:00 น.	Canteen
	GC17(GC9)	10:00 - 11:00 น.	ร้าน Admin
22 พ.ย.	GGC	9:00 - 9:30 น.	อาคาร Workshop
	GC Estate	09:30 - 10:00 น.	ร้าน Admin
26 พ.ย.	PHENOL	08:00 - 09:00 น.	ร้าน Admin
	GC16 (Glycol)	09:00 - 10:00 น.	ร้าน Canteen
26 พ.ย.	ENCO	08:30 - 09:30 น.	ลานจอดรถ Parking 2
	GC5	11:00 - 12:00 น.	ลานจอดรถ

**100 หรือ 50 ขวด PET หรือ HDPE**

**รับ 1 ชั่วโมง จิตอาสา**

**คุณ GC ห่วง Circular**

QR Code:





## ภาคผนวก ข.33

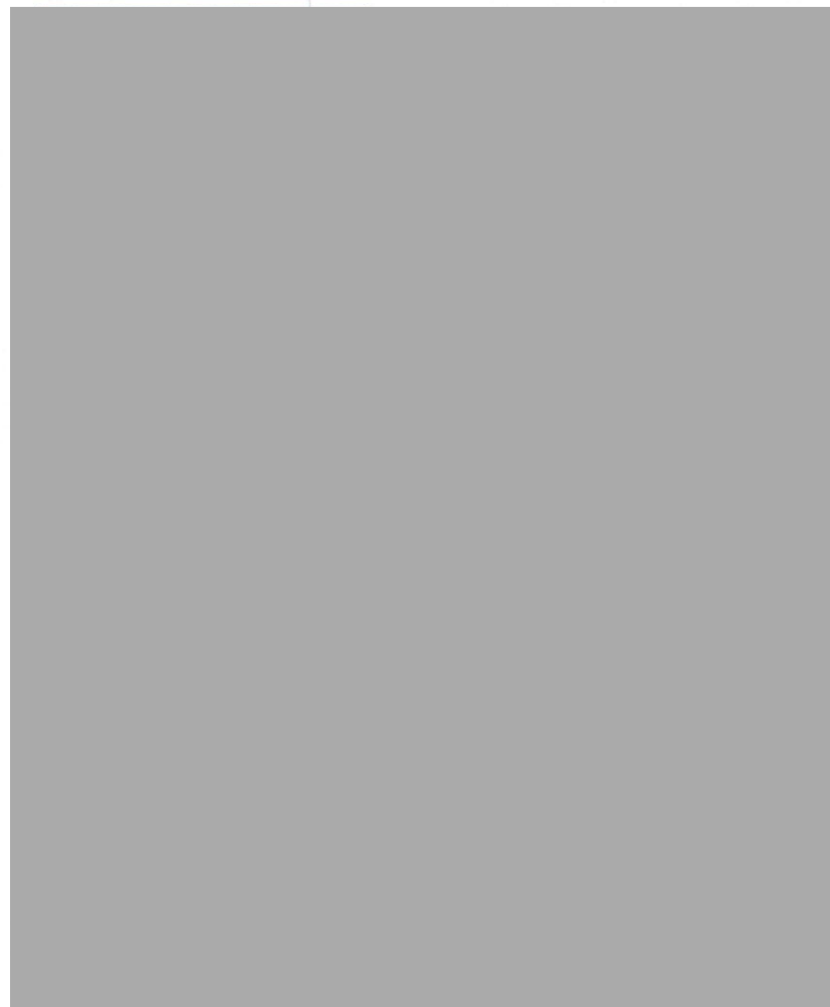
---

### การตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

### Site Visit Waste Processor 2024 by GC Group

No.	Waste Processor	WP contact person	Audit Date	Time	Responsibility
1	TARF (Saraburi )		9 Dec.24	10.30-12.00	ARO2 /GGC
2	BWG (Ayutthaya ) waste water Plant		11 Dec.24	10.30-12.00	ARO1/OLE2
3	ESBEC (BANGPOO)		3 Dec.24	10.30-12.00	Phenol/OLE3
4	SCI Eco (Saraburi )		16 Dec.24	10.30-12.00	GC19/UTY
5	SCI Eco(Maptaphut)		28 Nov.24	10.30-12.00	OLE3/GC16
6	Foresee(Pathumthani)		17 Dec.24	10.30-12.00	GC16/Phenol
7	Akkhie (BANGPOO)		4 Dec.24	10.30-12.00	REF/POL
8	INSEE (Saraburi )		18 Dec.24	10.30-12.00	OLE2/OLE1
9	BWG (Saraburi )		10 Dec.24	14.00-15.00	POL/OLE1
10	ESBEC (Borwin)		11 Dec.24	10.30-12.00	OLE3 /GGC
11	Siam Environmental Technologies (Pluak Daeng)		12 Dec.24	10.30-12.00	POL/Phenol

การตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย ประจำปี 2567





## การตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสียอย่างต่อเนื่อง

วัน/เดือน/ปี	บริษัทรับกำจัด
28 พฤศจิกายน 2567	บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4 ธันวาคม 2567	บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)
9 ธันวาคม 2567	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
12 ธันวาคม 2567	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

วัน/เดือน/ปี	บริษัทรับกำจัด
11 ธันวาคม 2567	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
16 ธันวาคม 2567	บ.อีสเทิร์น ซิปอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
16 ธันวาคม 2567	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

## ภาคผนวก ข.34

---

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)



คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม. 007/ 2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

ประจำพื้นที่ สาขาที่ 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ กม.002/2565 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 ลงวันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2565

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 ประกอบด้วย

1.		ประธานกรรมการ
2.		กรรมการ
3.		กรรมการ
4.		กรรมการ
5.		กรรมการ

6.		กรรมการ
7.		กรรมการ
8.		กรรมการ
9.		กรรมการและเลขานุการ

ข้อ 3. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาอนุมัติว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง



8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแก่นายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอแก่นายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 จนครบกำหนดตามวาระในวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2569 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งทดแทน

ตั้ง ณ วันที่ ๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567



ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ภาคผนวก ข.35

---

การจัดทำมาตรการอนุรักษ์การไถ่คืน




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Environment and Occupational Health

P-(Q-EH)-022

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
---	---	--



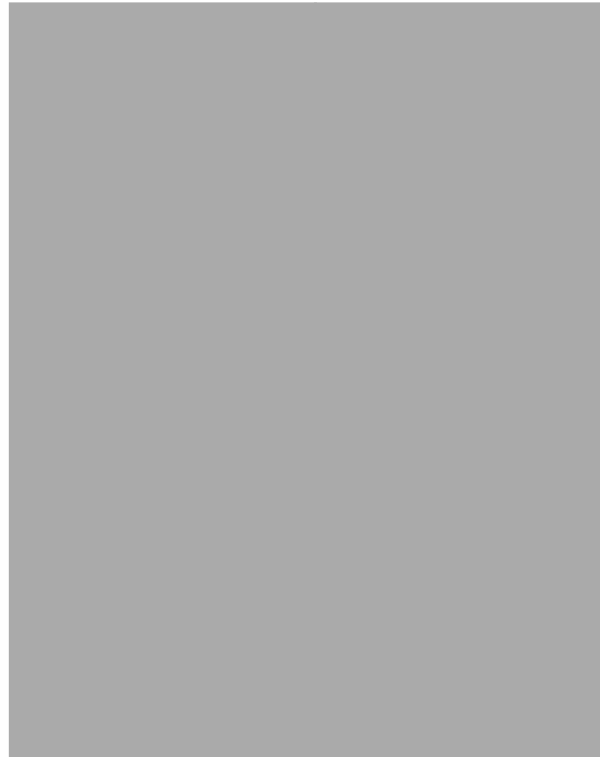
Internal

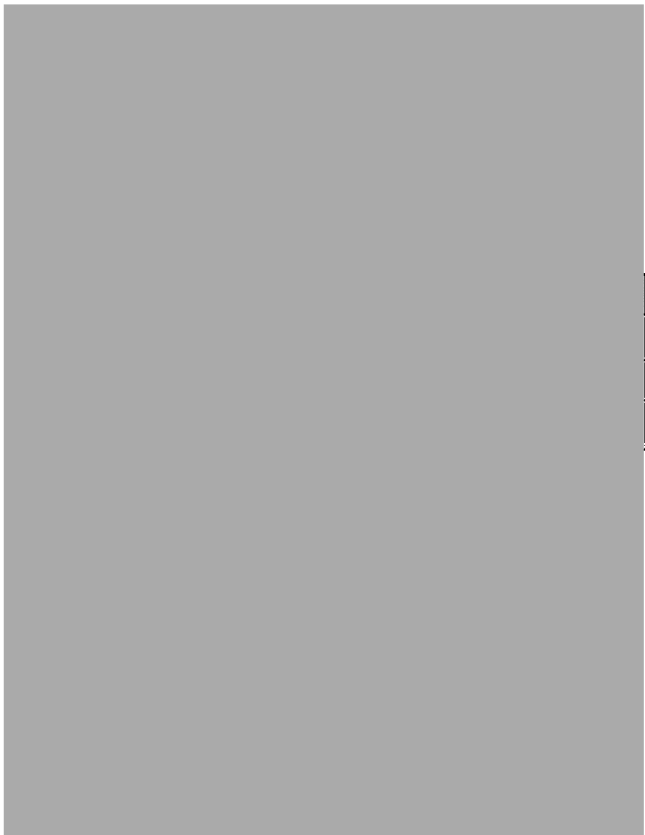
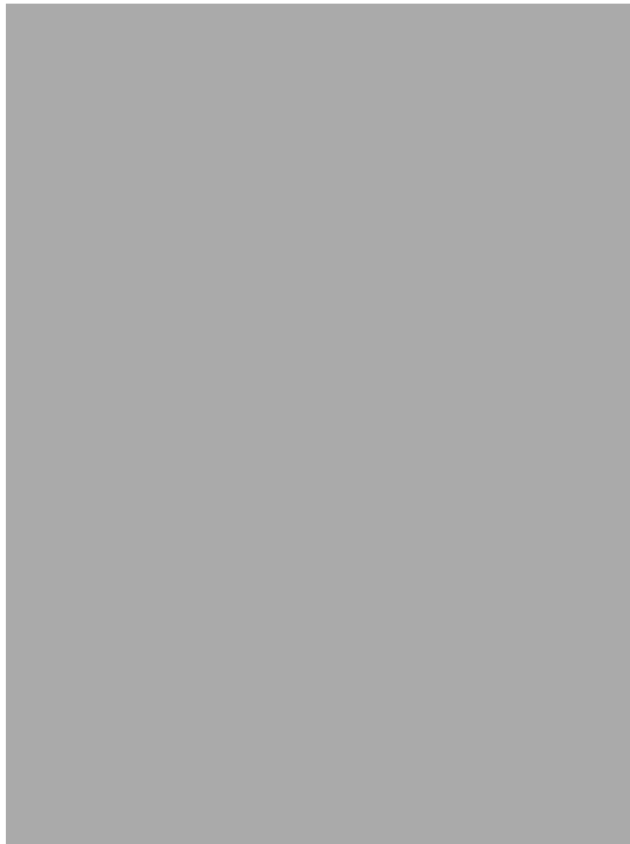


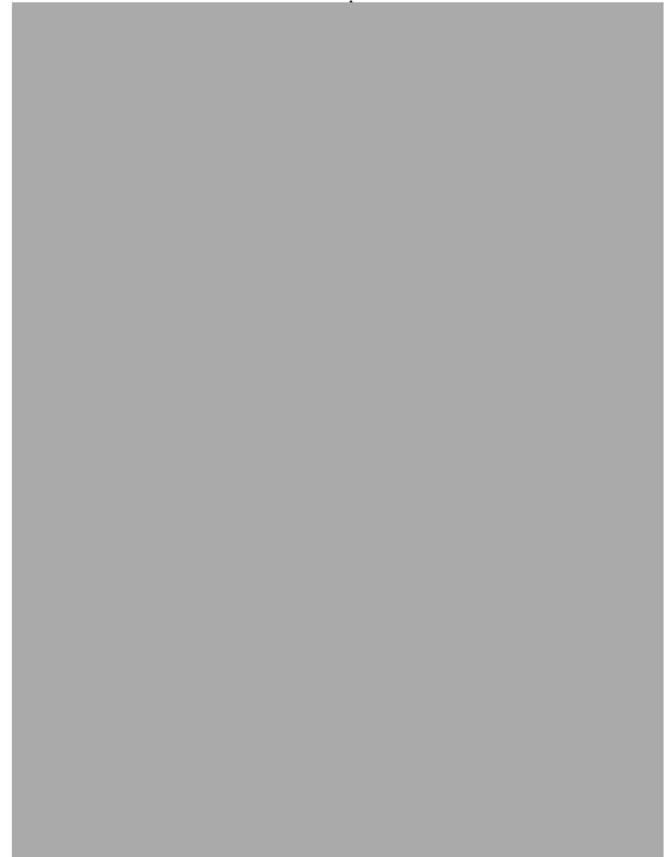
Internal Use Only



Internal Use Only

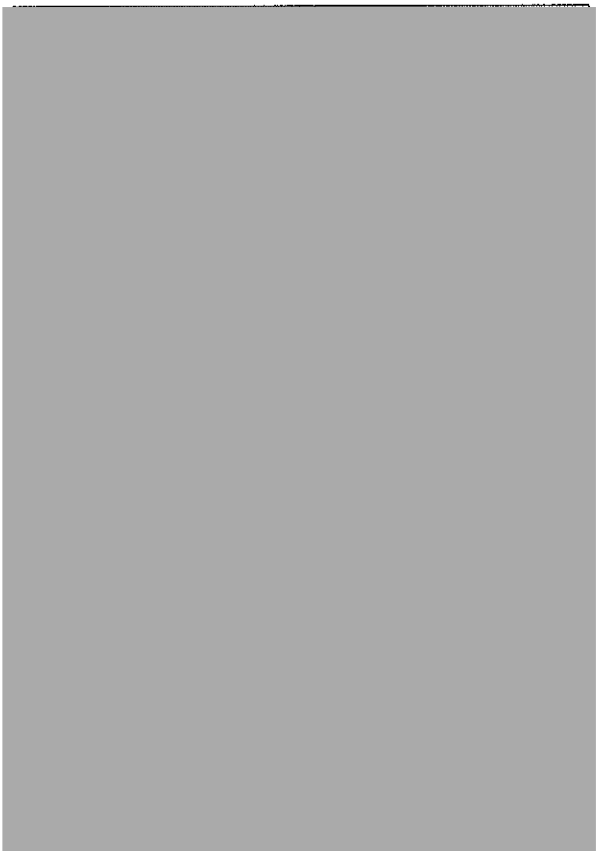
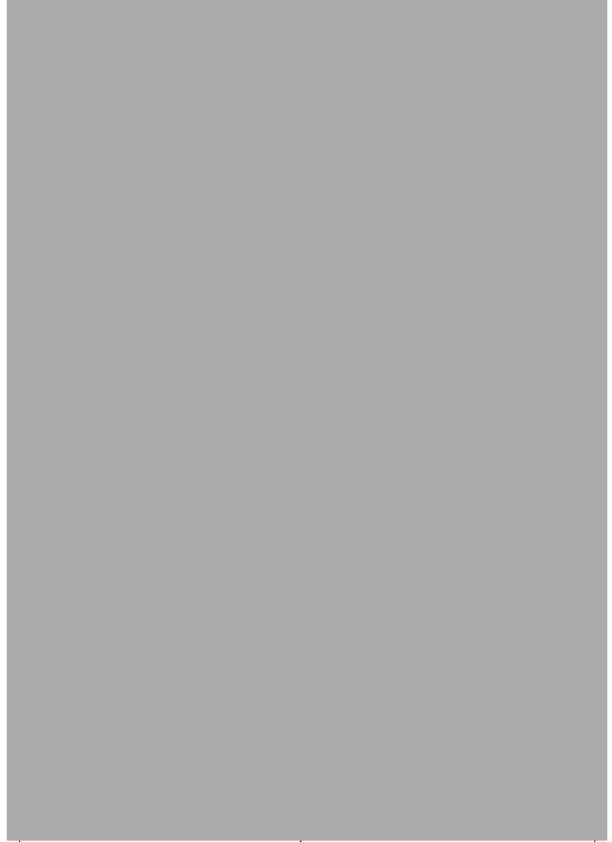




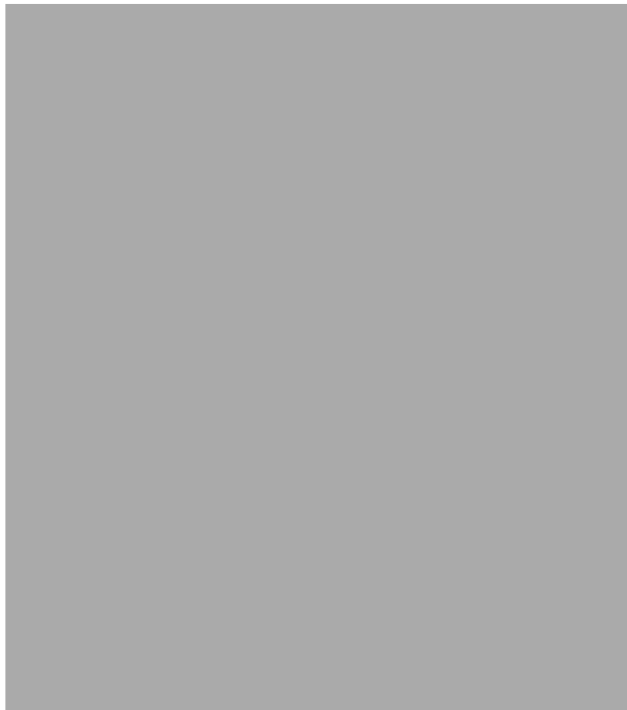


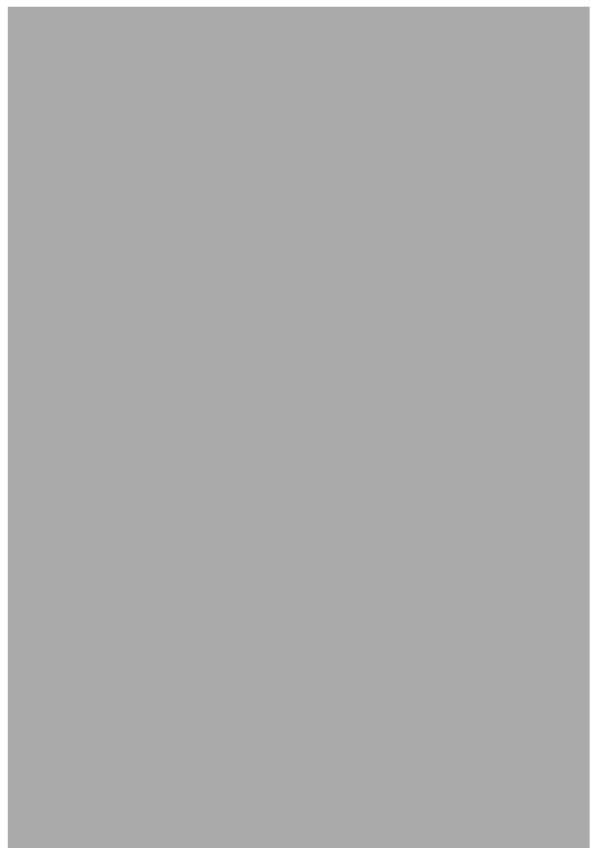
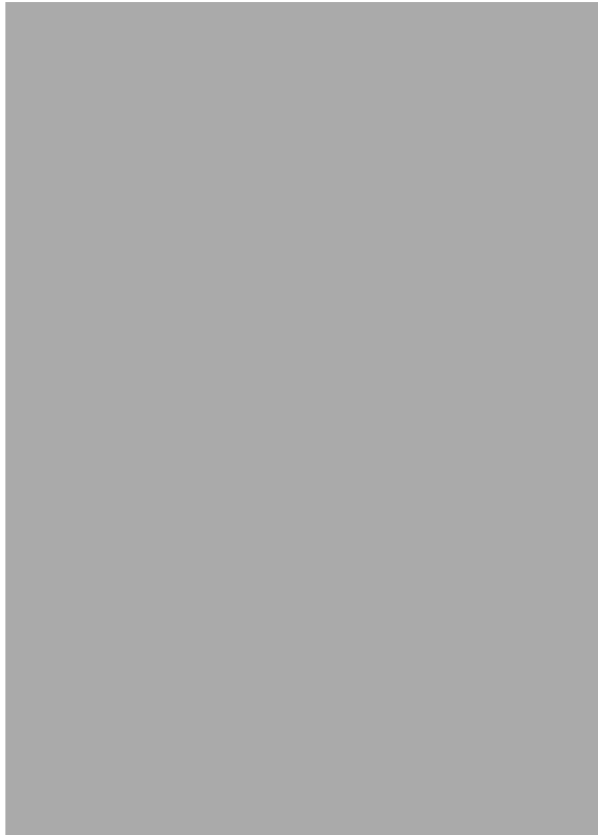
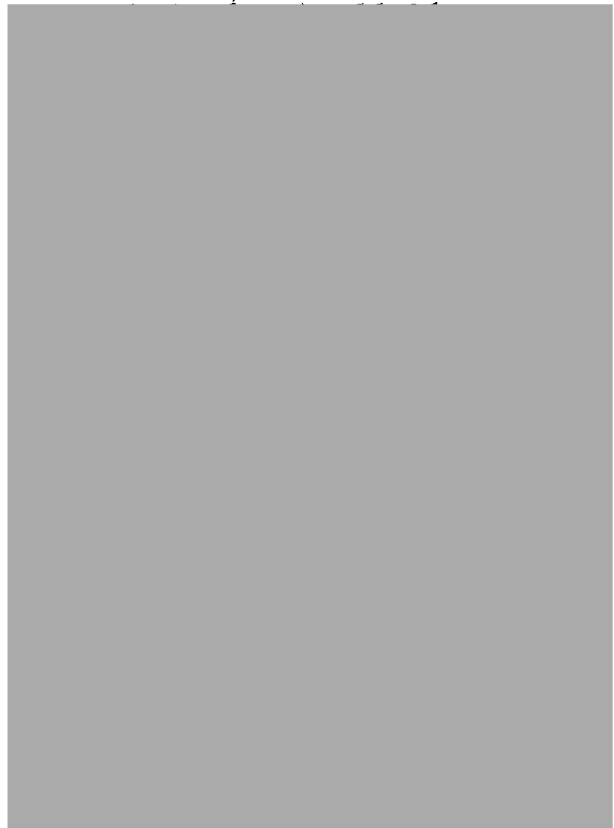






Internal Use





ผลการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยีน

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)  
สำหรับพนักงานและผู้รับเหมาประจำที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ PTTGC3

ประจำปี พ.ศ.2566

จัดทำโดย



วิศวกรความปลอดภัย

หน่วยงาน Q-SH-O2



ที่มาและความสำคัญ



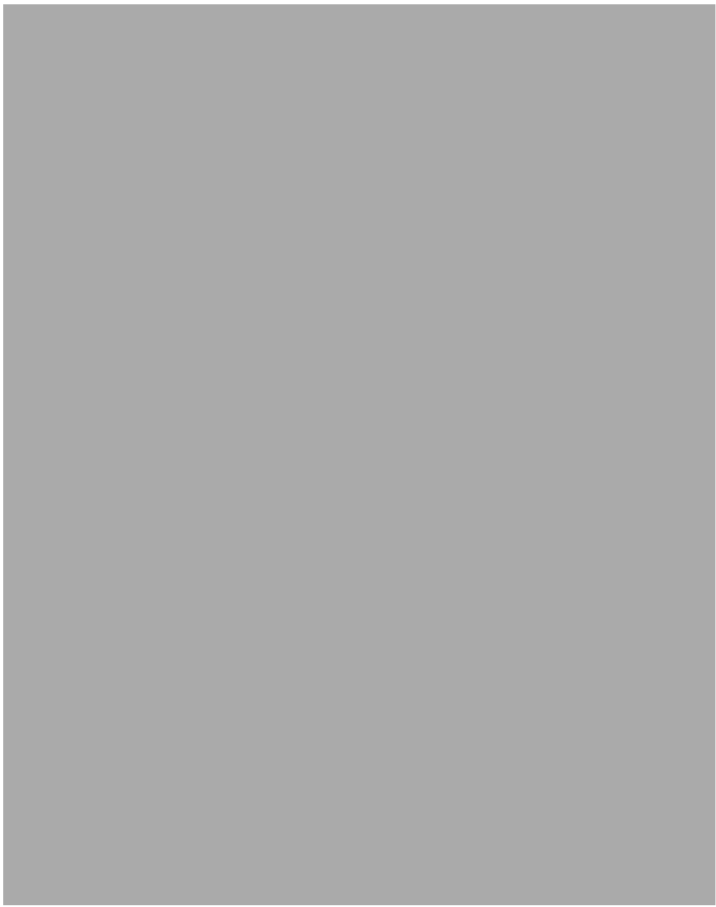
นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน

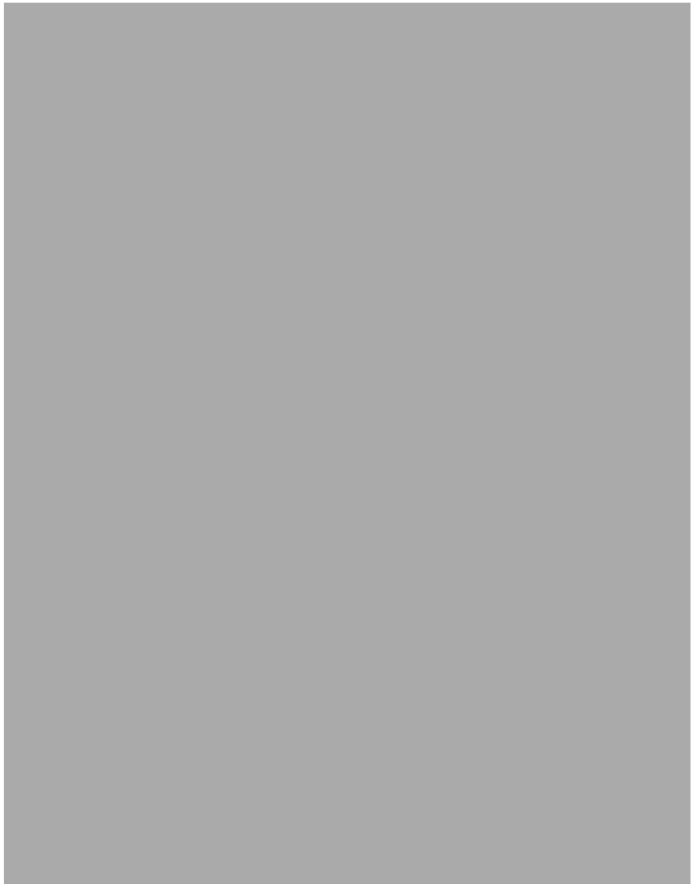


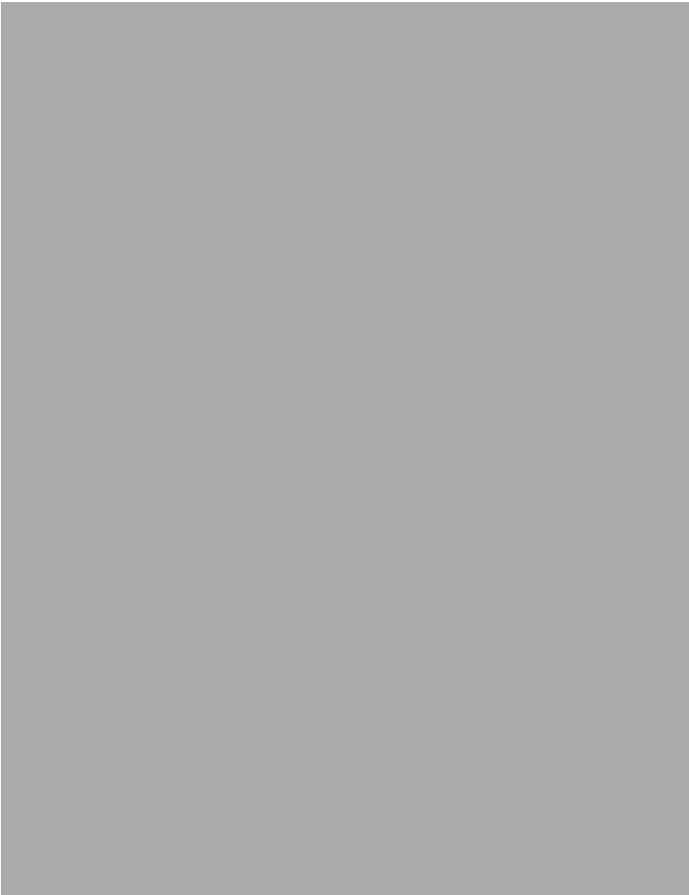
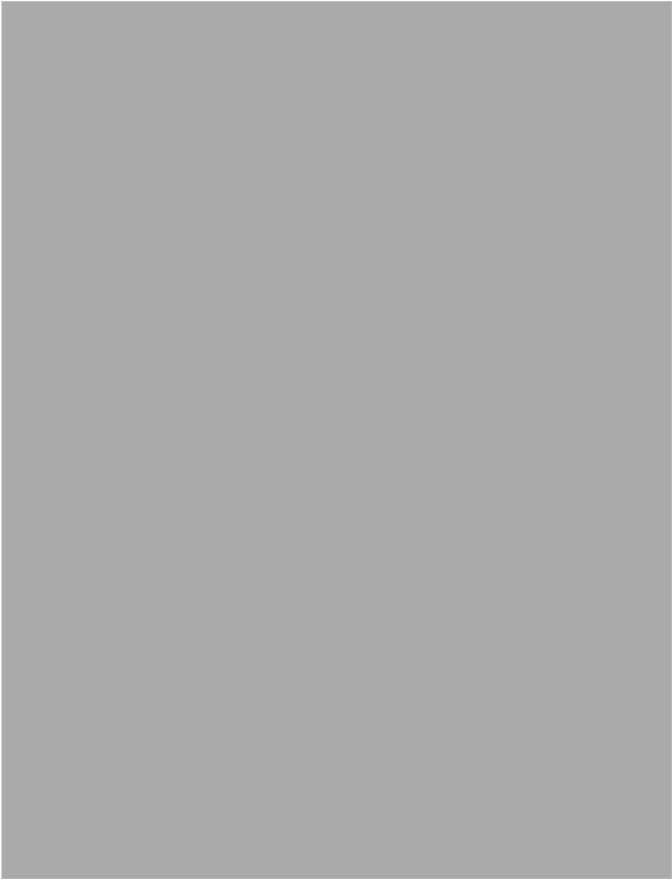
หน้าที่และความรับผิดชอบ

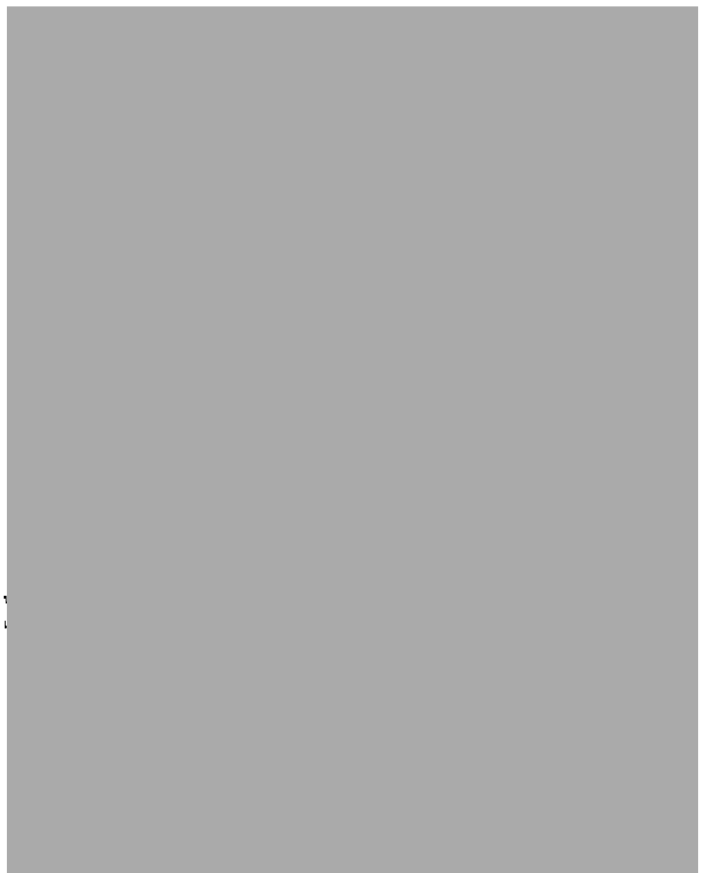
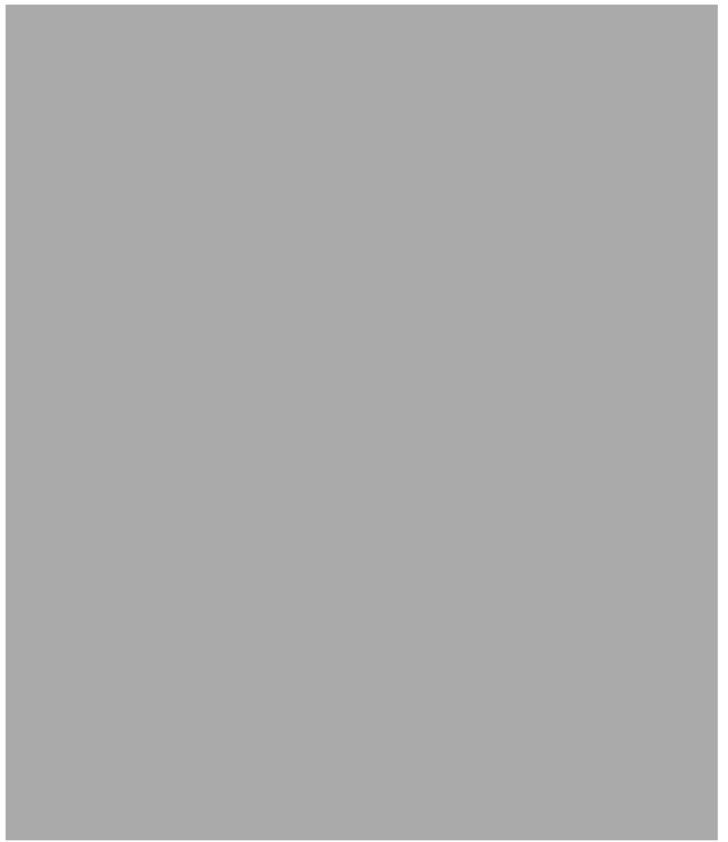
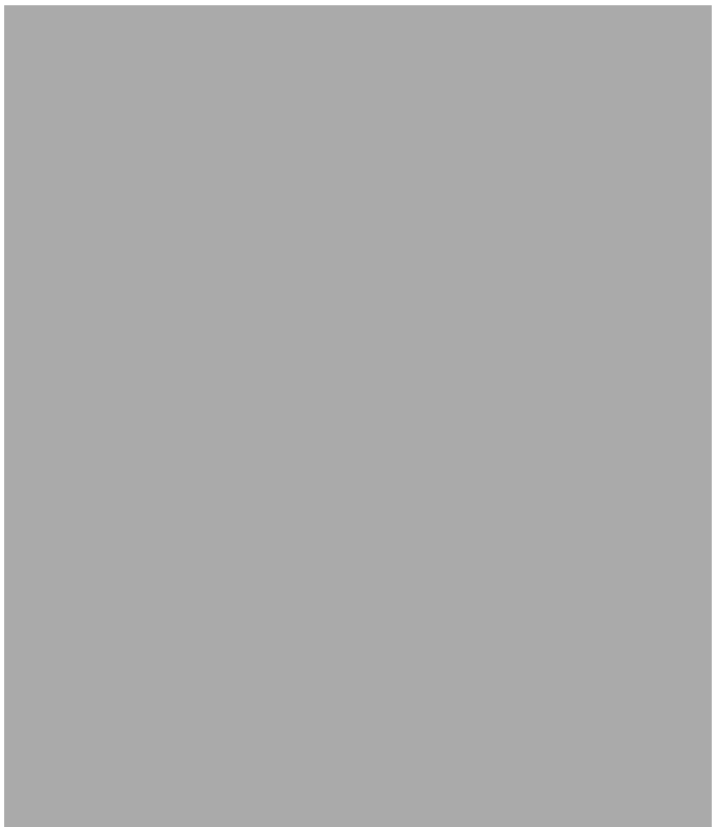


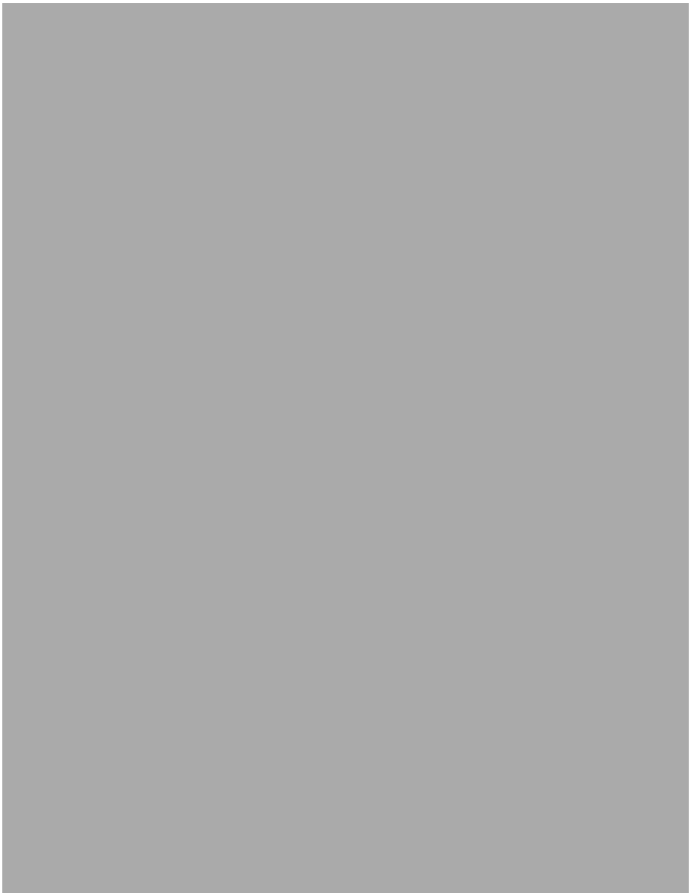
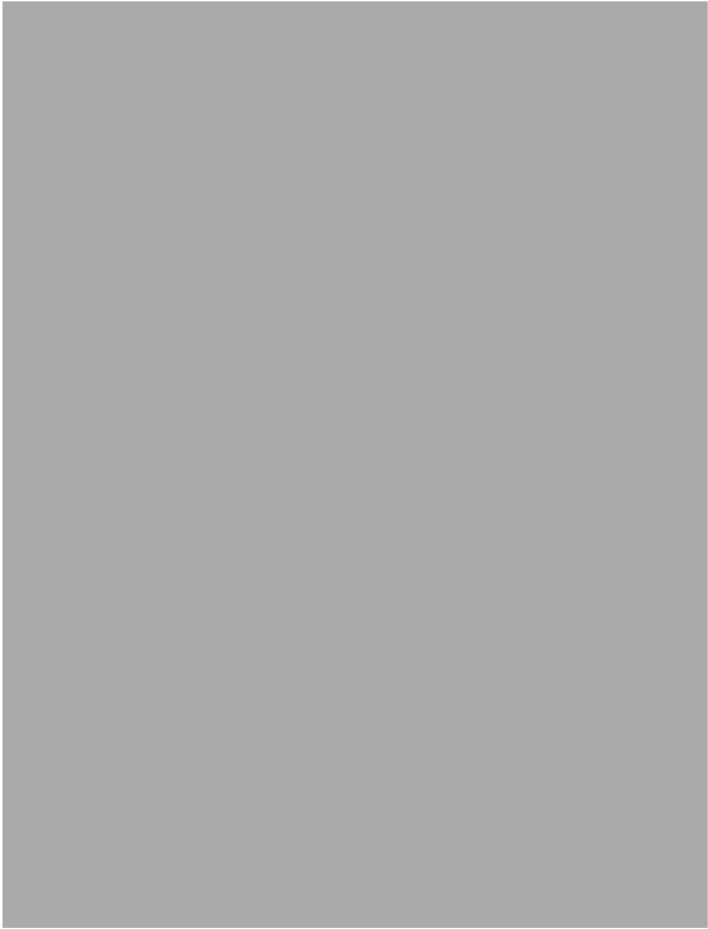


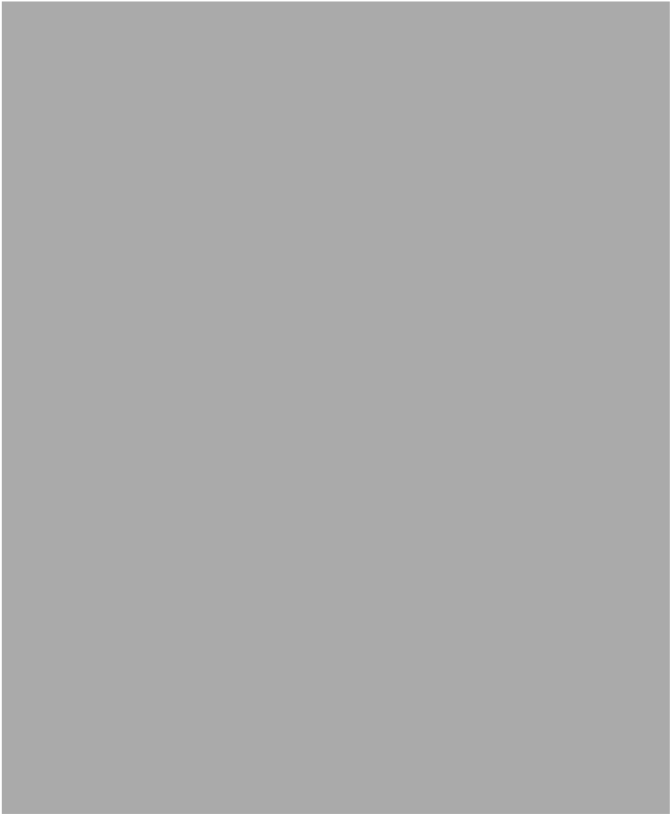






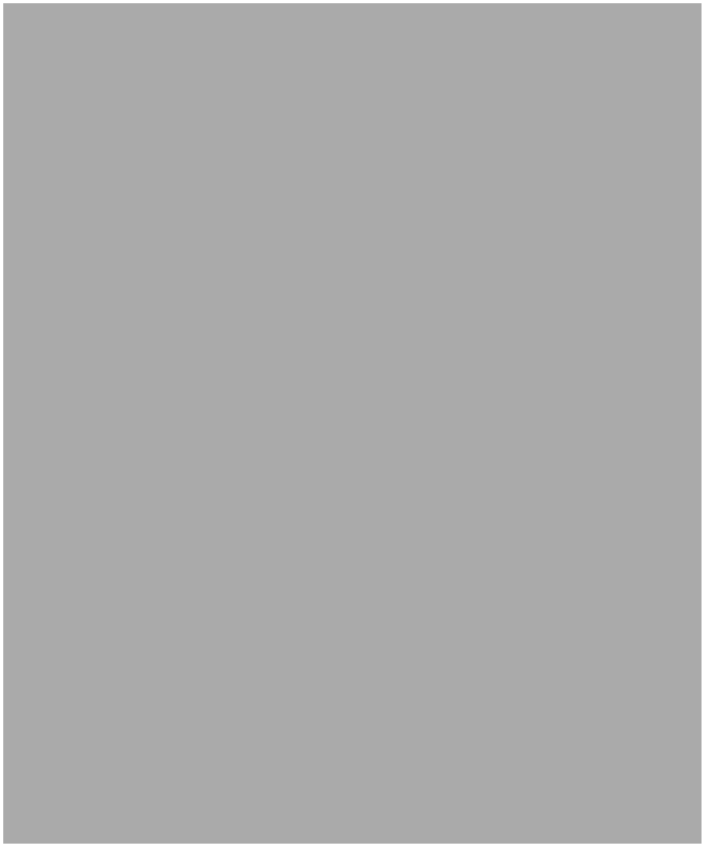








การอบรมให้ความรู้



การอบรมให้ความรู้



ชาติ  
และ  
อื่น  
ๆ

---

## มาตรการลดเสียงที่แหล่งกำเนิด



มาตรการควบคุมเสียงดังที่แหล่งกำเนิด  
(Cover guard)



มาตรการควบคุมเสียงดังที่แหล่งกำเนิด  
(Silencer)

ภาคผนวก ข.36

---

การบริการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล  
และแบบฟอร์มการตรวจสอบ PPEs



**PTT Global Chemical Public Company Limited**

**Technical Safety and PSM**

**P-(Q-TS)-008**

**Personal Protective Equipment**

**Edition records**

Internal Use Only

Internal Use Only

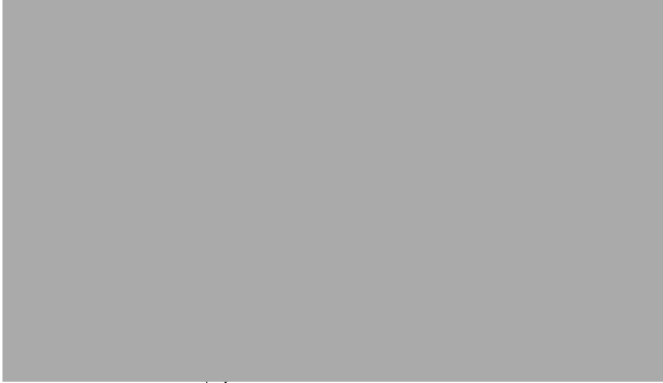
**External Reference Documents**



Inter



Internal Use Only



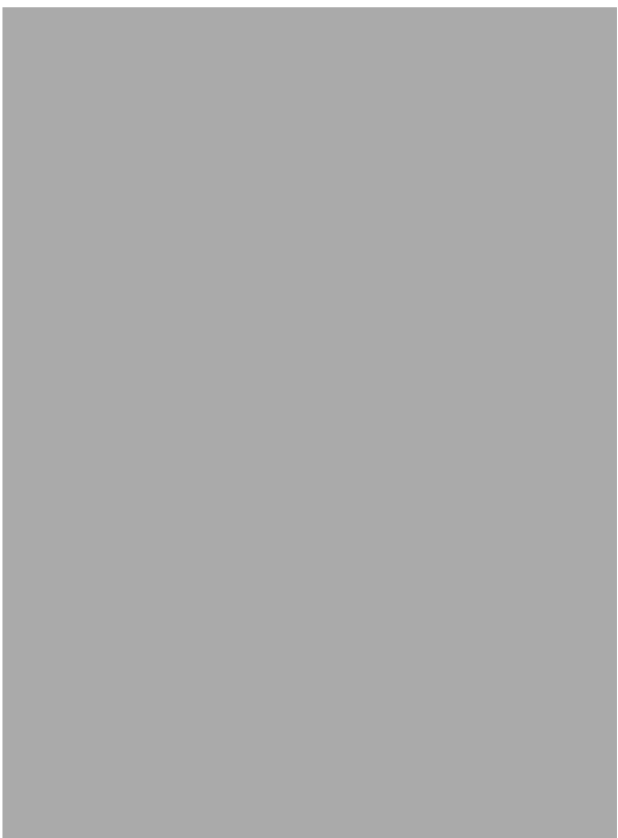
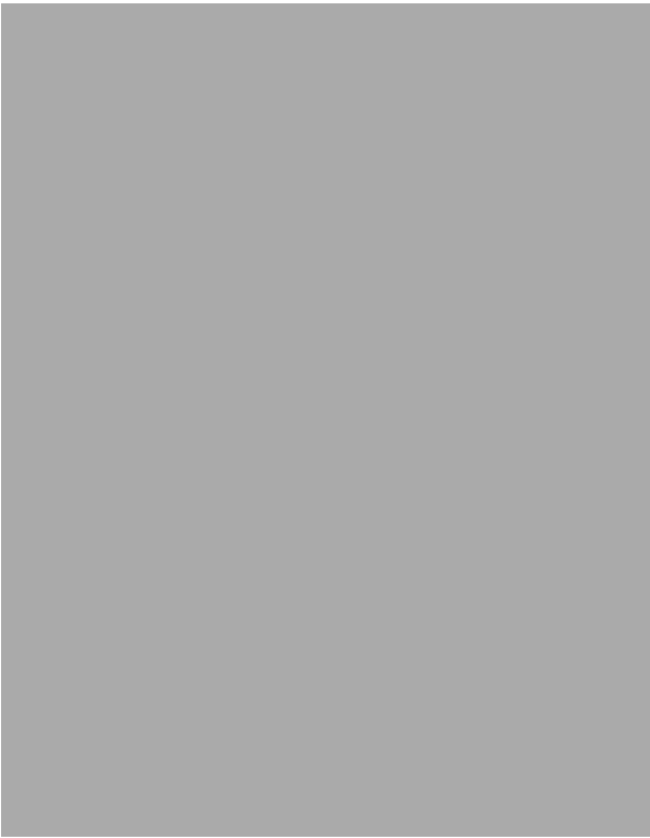
Inter



market.



Internal







mentioned review/audit.

Revision No.: 2

Page 8 of 24

Date: 12/06/2023

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GCL Group).  
Only the recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.

Internal Use

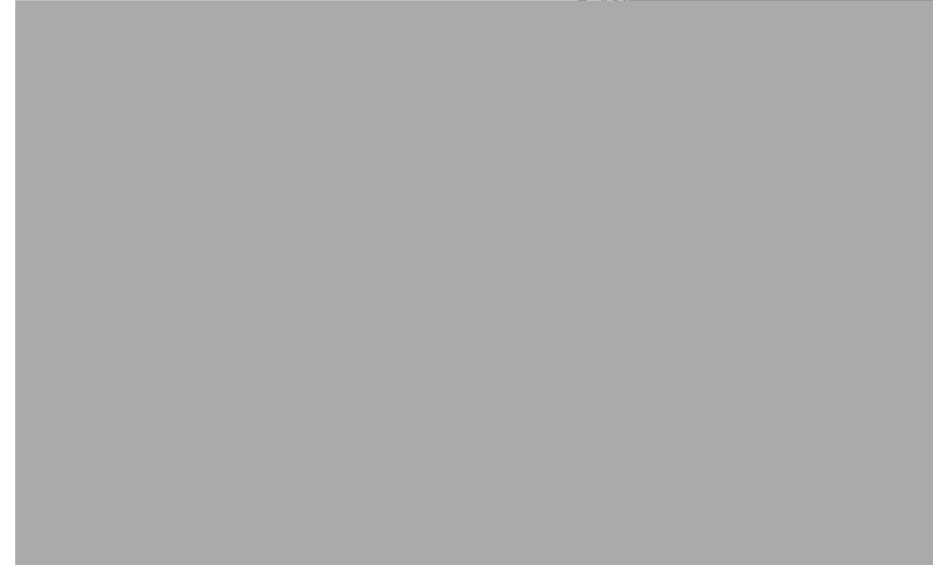
Revision No.: 2

Page 9 of 24

Date: 12/06/2023

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GCL Group).  
Only the recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.







This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



Revision No.:2

Page 16 of 24

Date: 12/06/2023

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



Revision No.:2

Page 19 of 24

Date: 12/06/2023

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

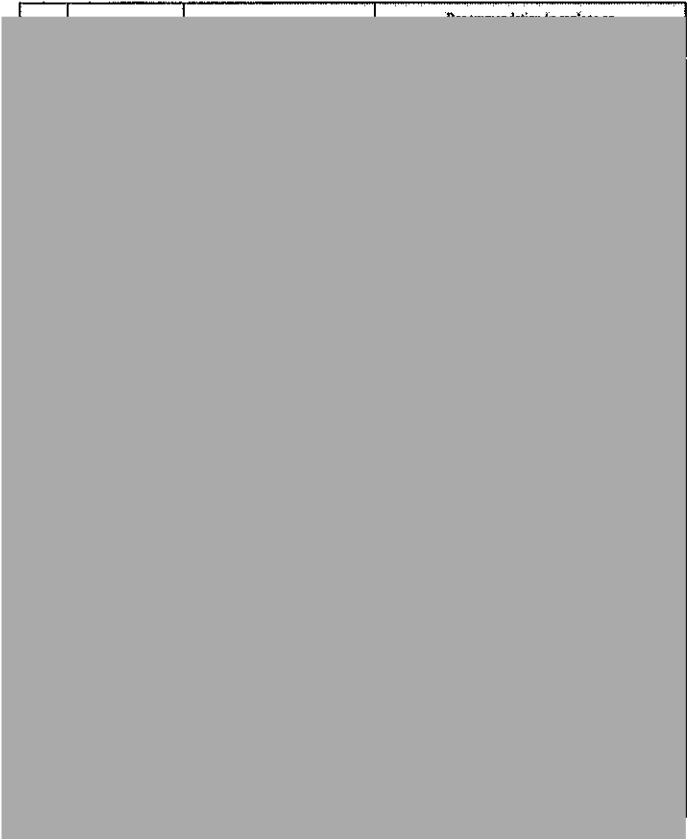
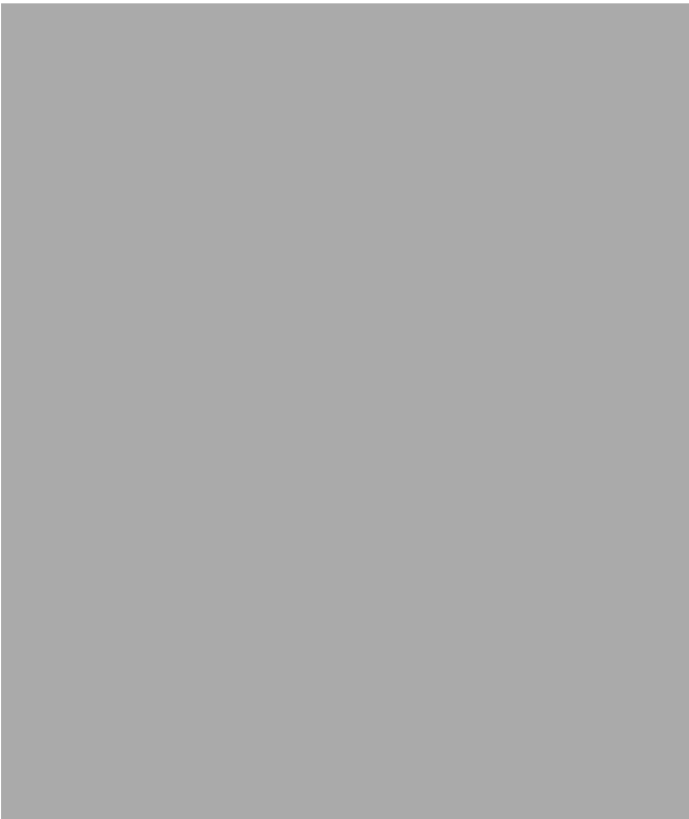
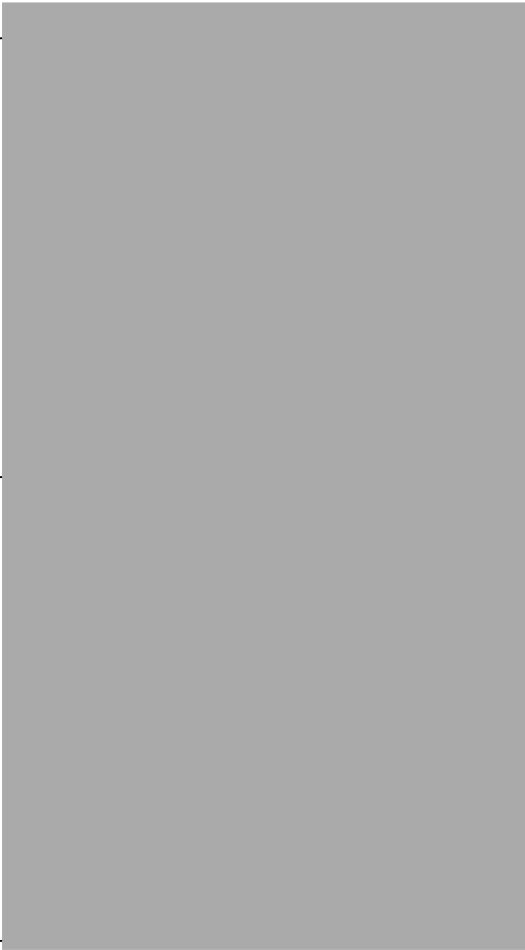
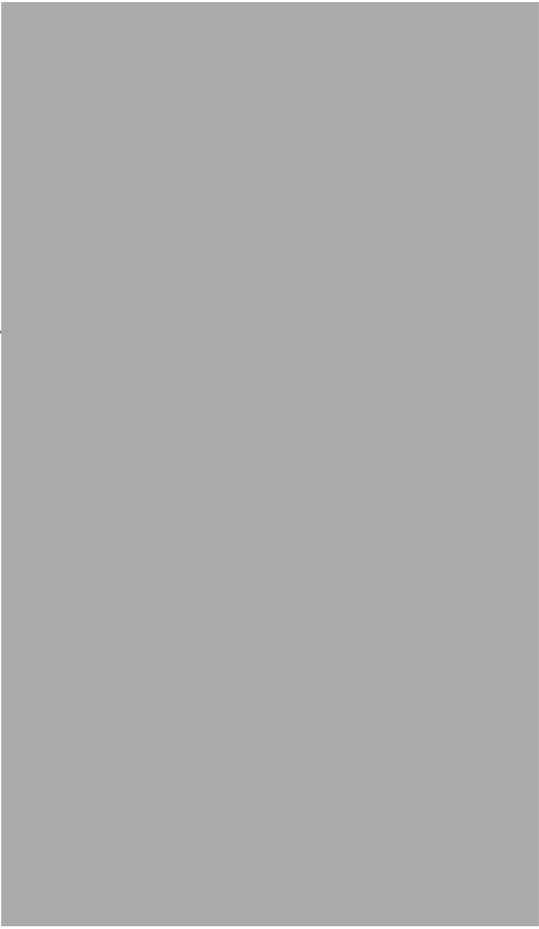


Revision No.:2

Page 17 of 24

Date: 12/06/2023

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.





Internal Use

ภาคผนวก ข.37

---

รายงานกิจกรรมด้านความปลอดภัยตามแบบ จป.(ว)

บำเพ็ญ  
 ตำแหน่ง \_\_\_\_\_  
 ชื่อสถานประกอบการ \_\_\_\_\_  
 ที่อยู่ติดต่อได้โดยตรง \_\_\_\_\_  
 ถนน \_\_\_\_\_ หมู่ที่ \_\_\_\_\_ ต.ตอกล/ตอข. \_\_\_\_\_  
 เขต/อำเภอ \_\_\_\_\_ ไร่ 4 \_\_\_\_\_ แขวง/ตำบล \_\_\_\_\_ มาบตาพุด \_\_\_\_\_  
 รหัสไปรษณีย์ \_\_\_\_\_ เมืองระยอง \_\_\_\_\_ จังหวัด \_\_\_\_\_ ระยอง \_\_\_\_\_  
 โทรศัพท์ \_\_\_\_\_ โทรสาร \_\_\_\_\_  
 E-mail \_\_\_\_\_ Auangdoi.P@pttgcgroup.com \_\_\_\_\_  
 สถานที่ใกล้เคียง \_\_\_\_\_  
 ประเภทกิจการ \_\_\_\_\_ การผลิตผลิตภัณฑ์ให้ใช้จากโรงงานปิโตรเคมี

ขอรบกวนแจ้งผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดศกในการทำงานร่วมกับภคินของ  
นาย \_\_\_\_\_ เลขทะเบียน ภค.ร.ป.ว 221-002965

ในรอบ ๖ เดือนตามปฎิบัติ ดังต่อไปนี้

๑. รายงานครั้งที่ ๑ เดือนกรกฎาคม-เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2567 \_\_\_\_\_

๒. รายงานครั้งที่ ๒ เดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม พ.ศ. \_\_\_\_\_

หนังสือปจ.ป.ด. pdf  
แบบรายงาน จปว. pdf

ข้อมูลรายละเอียด หอสังหาริมทรัพย์ (ระบุไม่เกิน 500 ตัวอักษร)

- มีผู้ลงนามและมอบหมาย (มีผู้ลงนาม 2 องค์ ทักษะครบ 2 คน)
- (๓) ตรวจประเมินและเสนอแนะให้หน่วยงานปรับปรุงปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้
- บันทึกการประชุมความปลอดภัยประจำเดือนกรกฎาคม - มิถุนายน 2567
- (๔) วิศวกรงานเพื่อสิ่งป้อนอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อฝ่ายจ้าง ดังนี้
- การให้วิศวกรงานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA)
- (๕) ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้
- e-MOC
- (๖) วิศวกรที่แผนงาน โครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และ เสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อฝ่ายจ้าง ดังนี้
- แผนงาน SHEBMP 2024
- (๗) ตรวจประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เดินไปตามแผนงาน โครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้
- Daily safety inspection audit
- (๘) เน้นนำวิศวกรงานไปปฏิบัติงานป้องกันและคุ้มครองความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ดังนี้
- จัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
- (๙) เน้นนำ ผอ.กลุ่ม ออมรอุบลจ้าง เพื่อไปการปฏิบัติงานความปลอดภัยเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้
- อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานใหม่
- (๑๐) ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
- แผนงานตรวจวัดสุขภาพตรวจตาหกรรณ เดือนกรกฎาคม - มิถุนายน 2567
- (๑๑) เสนอแนะต่อฝ่ายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง ดังนี้
- Safety Committee Walk เดือนกรกฎาคม - มิถุนายน 2567
- (๑๒) ตรวจพบเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญขึ้นเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อฝ่ายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า ดังนี้
- ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในรอบเดือนกรกฎาคม - มิถุนายน 2567
- (๑๓) บรรณารักษ์ ๓ วิศวกรหม่อม จิตทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญขึ้นเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง ดังนี้
- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
- (๑๔) วิศวกร ออมรอุบลจ้าง วิศวกรงานระหว่างทำงานและมีการทบทวนความรู้ของฝ่ายจ้างเมื่อมีครั้ง ดังนี้
- อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานใหม่
- (๑๕) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานขึ้นตามพื้นฐานของหน่วยงาน ดังนี้
- Safety Newsletter

ลงชื่อ นาม [REDACTED] (นายจ้าง) ผู้รายงาน  
ตำแหน่ง รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ฝ่ายงานโอดีเอส  
ลงชื่อ นาม [REDACTED] (ปล.ระดับบริหาร) ผู้จัดทำ  
เลขทะเบียนฉบับ, กรณีรูปแบบเดิม กศร.จป. ๗ 221 - 002966  
กรณีรูปแบบใหม่ 05 - - -



ภาคผนวก ข.38

---

รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย  
(จดหมาย นำส่ง HAZOP ต่อกกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุก 5 ปี)



**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์บ่มเพาะผู้ประกอบการ อากาศเอ ชั้น 14-16 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 04-044 / 2563

16 ตุลาคม 2563

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) ของ  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ ไอ-สี่ จำนวน 11 เล่ม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2 ประกอบกิจการผลิต ETHYLENE, PROPYLENE, 1,3-BUTADIENE, BUTENE-1 และผลิตภัณฑ์พลอยได้ MIXED C4, PYROLYSIS GASOLINE, CRACKER BOTTOM ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-10/2536-บุญพ. ตั้งอยู่เลขที่ 9 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ถึงกำหนด 5 ปี ที่จะต้องมีการทบทวนจัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ภายในวันที่ 19 ตุลาคม 2563

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2 ได้ทำการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การขี้นอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัย หรือต้องการเอกสารเพิ่มเติม โปรดติดต่อ นายอาวุธ สาตั้งษ์ ตำแหน่ง วิศวกรความปลอดภัย โทรศัพท์ 038-975733 หรือ 081-4297545 E-Mail : arwut.s@pttgcgroup.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

๑ ๙ ต.ค. ๒๕๖๓

หน่วยงาน SHE-Olefins II

โทร. 0-3897-5733

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โเลฟินส์

รับที่ Q-SH-02-001 คอ. 7 ม.ค. 64

ที่ SEVP-U / 141 / 29/12/63

รับที่ PSD 532 / 21 ธ.ค. 2563

ที่ OLE / 002 / 4 ธ.ค. 64

ที่ ออ ๐๓๑๒/

๑ ๙ ๓ ๗



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 04-044/2563 ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ ผลิต ETHYLENE PROPYLENE และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๖(๑)-๑๐/๒๕๓๖-ญพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนนโอ - ซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. ปรับปรุงการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้เป็นปัจจุบัน

๒. ปรับปรุงแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม ที่สามารถอ่านได้ โดยชัดเจน แสดงรายละเอียดการติดตั้ง เครื่องจักร สถานที่เก็บวัตถุดิบ สารเคมีหรือวัตถุดิบอันตราย ผลิตภัณฑ์ และวัตถุพลอยได้ ที่พนักงาน และโรงอาหาร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพร นาคสวัสดิ์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ [http://php.diw.go.th/safety/?page\\_id=๖๕๕](http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๕)

๑ SEVP/OLE

๑๖๑๑๑๑๑๑

ขอแสดงความนับถือ

นายปฏิภาณ สุคนธมาน

ผู้จัดการใหญ่

๑๑/๑๒

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๕๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๓๕๒

๑ ๑-๑๒

๑๑/๑๒

๑๑/๑๒ OLE

๑๑/๑๒

๑๑/๑๒ Q-SH-02

CC: OP1/OP2/OP3/AU/TE

๑๑/๑๒

๑๑/๑๒

OLE

๑๑/๑๒

SEVP-U



ที่อก ๐๓๑๒/ ๑ ๐ ๖

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๕ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๐๔-๐๗๙/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ ผลิต ETHYLENE PROPYLENE และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๐/๒๕๓๖-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนนโอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวกฤติยา เหมือนใจ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ [http://php.diw.go.th/safety/?page\\_id=659](http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659)

ขอแสดงความนับถือ

๑



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มความปลอดภัยสารเคมี

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

ภาคผนวก ข.39

---

รายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรงสรุปผลการดำเนินงาน

ตามหมวด 4 มาตรา 32(4) และมาตรา 33

แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554

(2) การดำเนินการตามหมวด 4 การควบคุม กำกับ ดูแล มาตรา 32 มาตรา 32 เพื่อประโยชน์ในการควบคุม กำกับ ดูแลการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้นายจ้างดำเนินการดังต่อไปนี้

- (ก) จัดให้มีการประเมินอันตราย
- (ข) ศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง
- (ค) จัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและจัดทำแผนการควบคุมดูแลลูกจ้างและสถานประกอบการ
- (ง) ส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมตาม (ก) (ข) และ (ค) ให้อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการตามวรรคหนึ่ง ประเภทกิจการ ขนาดของกิจการที่ต้องดำเนินการ และระยะเวลาที่ต้องดำเนินการ ให้เป็นไปตามที่รัฐมนตรีกำหนด โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ในการดำเนินการตามวรรคหนึ่ง นายจ้างจะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำและได้รับการรับรองผลจากผู้อำนวยการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ปัจจุบันยังไม่มีหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการ หรือแนวทางการคุ้มครองทาง ประกาศหรือกฎหมายอื่นใดที่ออกภายใต้พระราชบัญญัตินี้ ในการประเมินอันตราย และแนวทางการศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง อย่างไรก็ตาม โครงการจะมีการดำเนินการให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติอื่น ๆ ซึ่งมีความสอดคล้องกับข้อกำหนดตาม หมวด 4 มาตรา 32 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ดังนี้

ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
(1) จัดให้มีการประเมินอันตราย	1) การประเมินอันตรายหรือศึกษาผลกระทบของ สภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง โครงการมีการทำ HAZOP และ จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตาม แผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการประกอบกิจการ โรงงาน

ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
	<p>2) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยจะมีการดำเนินการจัดทำตามเงื่อนไข ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* งานที่ผ่านการประเมินความเสี่ยงตามขั้นตอนการดำเนินงานการประเมินความเสี่ยงของงานและพื้นที่แล้ว จัดว่าเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง</li> <li>* งานที่เคยเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน หรือเป็นอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ผิดปกติรุนแรง</li> <li>* งานอื่น ๆ ที่กำหนดโดยมติจากการประชุมประจำวัน (Daily Meeting) ตามระเบียบปฏิบัติงาน P-(Q-SH)-002-(OE) ระบบ ใบอนุญาตทำงาน หรือจากผลของ HAZOP ตามขั้นตอนการดำเนินงานควบคุมการดัดแปลงอุปกรณ์หน่วยผลิตและโรงงาน</li> <li>* งานอื่น ๆ ที่หัวหน้าหน่วยงานเห็นสมควร</li> </ul> <p>3) Major Hazard Assessment โครงการมีการประเมินอันตรายร้ายแรงในหน่วยผลิตที่เข้าข่ายที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาและจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับนี้ และจะมีการทบทวนและศึกษาเพิ่มเติมในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการและมีการคิดตั้งหรือเปลี่ยนแปลงในหน่วยผลิตที่เข้าข่ายที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง</p>
(2) ศึกษาผลกระทบของ สภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง	<p><u>ผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน</u></p> <p>สภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการที่อาจส่งผลกระทบต่อพนักงานเกิดจากปัจจัยเสี่ยงด้านต่าง ๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) สารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มีการใช้งาน ผลิตภัณฑ์ของโครงการ หรือสารที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เช่น บิวทาไดอิน บิวทีน-1 และ มิกซ์ซี 4 เป็นต้น ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพ เช่น ระบบทางเดินหายใจหรือเป็นสารก่อมะเร็ง เป็นต้น</li> <li>2) วัตถุติด สารเคมี และผลิตภัณฑ์ที่เป็นสารเคมีอันตรายที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน เช่น แอมโมเนีย และ กรดซัลฟิวริก เป็นต้น ลักษณะของอันตราย ได้แก่ ระคายเคืองต่อระบบหายใจและทำให้ร่างกายขาดออกซิเจน</li> <li>3) เสียง แหล่งกำเนิดเสียงของโครงการ เช่น เครื่องอัดอากาศ (Compressor) และปั๊ม (Pump) เป็นต้น ซึ่งโครงการเลือกใช้อุปกรณ์</li> </ol>

ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพร. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
	<p>ที่มีค่าระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ บริเวณใกล้แหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ</p> <p><b>มาตรการควบคุมและป้องกัน</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) มีการควบคุมการระบายสารเคมี ทั้งจากแหล่งกำเนิด ประเภทปล่อย และการรั่วซึม/รั่วระเหยของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* การควบคุมกระบวนการผลิตโดยจัดให้เป็นระบบปิด</li> <li>* การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) แบบ Fugitive เพื่อตรวจสอบการรั่วซึม/รั่วระเหยของสารอินทรีย์ระเหยจากกระบวนการผลิต</li> </ul> </li> <li>2) การควบคุมระดับเสียง มีมาตรการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* การลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) โดยการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร โดยการใส่ผ้าครอบเครื่องจักรหรือใช้วัสดุดูดซับเสียง เป็นต้น</li> <li>* การจัดทำ Noise Contour Map เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง</li> <li>* การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)</li> <li>* การติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ)</li> <li>* พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน และหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด</li> <li>* การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานและที่ตัวพนักงานปีละ 4 ครั้ง</li> <li>* การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul> </li> <li>3) จัดให้มีกั้นกั้นของแสงสว่างที่เพียงพอสำหรับพื้นที่ปฏิบัติงานแต่ละประเภท โดยตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงานปีละ 1 ครั้ง หากพบผลไม่ผ่านมาตรฐานจะแจ้งให้หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ทำการเพิ่มแสงสว่างและตรวจวัดซ้ำจนผ่านมาตรฐาน</li> </ol>

ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพร. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
	<ol style="list-style-type: none"> <li>4) ตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานปีละ 4 ครั้ง</li> <li>5) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกติ และความเชื่อมโยงกับผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสถึงคุณภาพของพนักงาน</li> </ol>
(3) จัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและจัดทำแผนการควบคุมดูแลกฎจ้าง	โครงการจะนำผลการประเมินอันตรายมาจัดทำแผนการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งในแผนจะมีการกำหนดวัตถุประสงค์และกลุ่มเป้าหมายที่ชัดเจน มีการนำเสนอให้พนักงานรับทราบและดำเนินการตามแผน โดยจะมีการปรับปรุงแผนฯ ทุกปี
(4) ส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมตาม (1) (2) และ (3) ให้ผู้บริหาร หรือผู้ที่มีอำนาจมอบหมาย	ปัจจุบันยังไม่มีหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการหรือแนวทางตามกฎหมายหรือกฎกระทรวง ประกาศหรือกฎหมายอื่นใดที่ออกภายใต้ พรบ. นี้ อย่างไรก็ตามโครงการจะส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการลดและควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกปี และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุกปี

ที่มา: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2, 2563

#### 2.10.4 แผนการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัย

โครงการ ได้จัดให้มีหลักสูตรการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยให้กับทั้งในส่วนของพนักงานใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ประกอบด้วยหัวข้อดังนี้

##### (1) หลักสูตรตามความต้องการพื้นฐานสำหรับการทำงาน

- 1) การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 2) ระบบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน (ISO 45001 Awareness, Security Awareness)
- 3) การดับเพลิงเบื้องต้น (Basic Fire Fighting)
- 4) ระบบการบริหารคุณภาพ (ISO 9000 Awareness)
- 5) การสร้างความสำเร็จในการทำงาน



## ภาคผนวก ข.40

---

### การตรวจสอบระบบท่อบนโครงสร้างท่อขนส่ง



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

W-(U-CM-OP)-INTP-001

การตรวจสอบแนวท่อผลิตก๊าซภายนอก



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนว  
ท่อผลิตก๊าซภายนอก

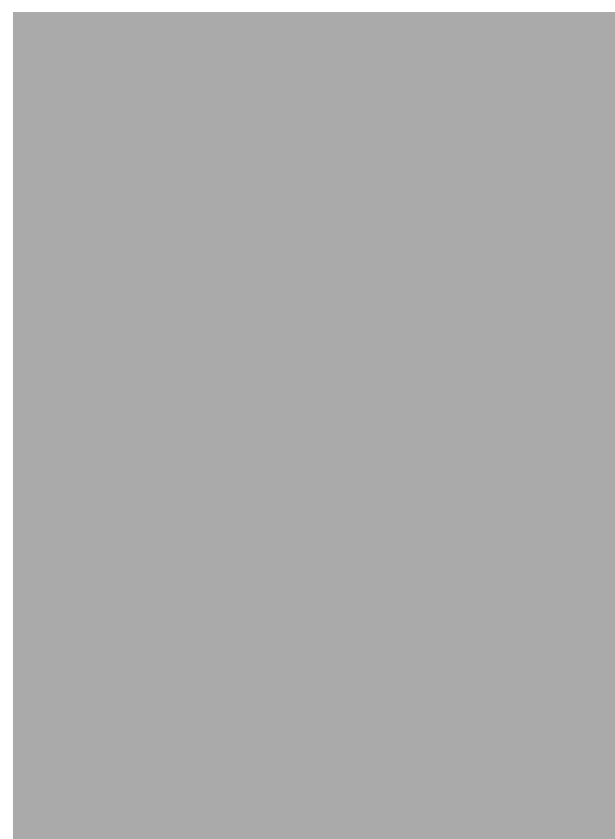


Internal Use



Internal Use





Internal

ภาคผนวก ข.41

---

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและความปลอดภัยในการทำงาน

เตรียมพบกับกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ



Health and well-being at work.

## ชื่อ GC สาขา **GO FIT TOGETHER**



### วิธีการลงทะเบียน

#### 1. Scan QR Code Line

QR Code

#### 2. กรอกข้อมูลเพื่อลงทะเบียน

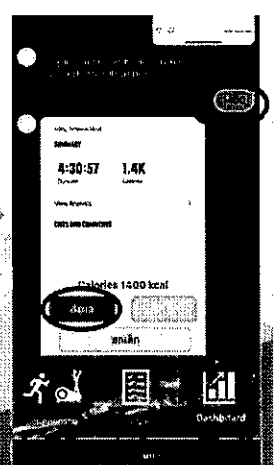
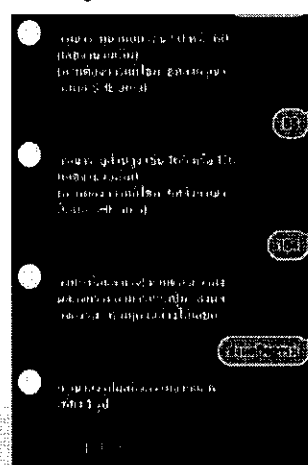
- GC สาขา
- Indicator
- รหัสพนักงาน
- น้าหนัก
- ส่วนสูง

### วิธีการส่งหลักฐานรูปถ่ายเพื่อสะสม Cals.

#### 1. เลือกเมนูส่งผลกิจกรรม

#### 2. ส่งรูปหลักฐาน Cals จาก Application ออกกำลังกาย หรือรูปหลักฐานกิจกรรมอื่นๆ

#### 3. ใส่ตัวเลขจำนวน Cals ตามความเป็นจริง และกด "ส่งผล"



## QR Code แยกพื้นที่

RO GO Fit Together



EnCo GO Fit Together



ARO GO Fit Together



OLE GO Fit Together



UTY GO Fit Together



REF GO Fit Together



PHN GO Fit Together



POL GO Fit Together



GCP GO Fit Together



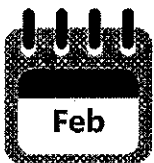
EOB GO Fit Together



LAB GO Fit Together



## Calendar Health Promotion 2024



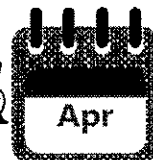
Feb

- แบบทดสอบความรู้ และแบบประเมินพฤติกรรมฯ ก่อน เข้าโครงการ
- ดูผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2023 ใน Health Digital



Mar

- สมัครสมาชิกผ่าน Line Group
- DIY workout กิจกรรม Promotion สสม แด้มออกกำลังกาย



Apr

- Run Fun Bike เดินวิ่งปั่น (กิจกรรมเปิดโครงการ)
- จัดสัมมนาบรรยาย โดยหมออ๊อฟ



May

- Small group อาสาสมัครผู้ที่ยากเล็กน้อย
- Small group ความดัน เบาหวาน ไขมันสูง ระดับต้องพบแพทย์
- Challenge เปลี่ยนพฤติกรรม การกิน
- GC Plogging & Commitment ครั้งที่ 1



Jun

- DIY workout กิจกรรม Promotion สสม แด้มออกกำลังกาย อย่างต่อเนื่อง
- Challenge เปลี่ยนพฤติกรรม การกิน อย่างต่อเนื่อง



Jul

- Small group อาสาสมัครผู้ที่ยากเล็กน้อย
- Small group ความดัน เบาหวาน ไขมันสูง ระดับต้องพบแพทย์ อย่างต่อเนื่อง



Sep

- แบบทดสอบความรู้ และแบบประเมินพฤติกรรมฯ หลัง โครงการ
- ตรวจสุขภาพประจำปี 2024



Oct



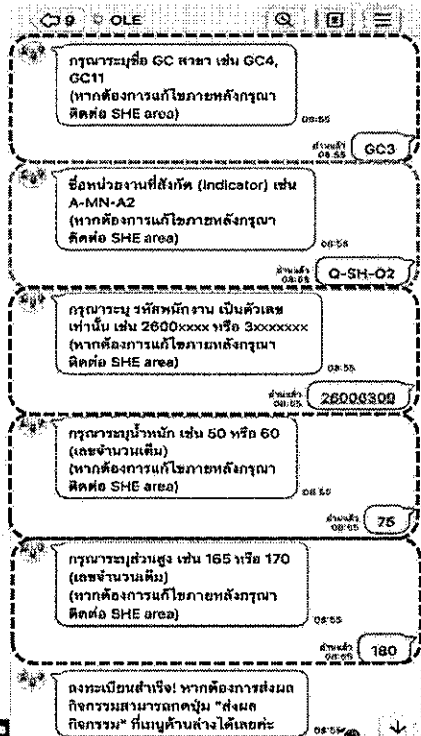
Nov

- ฟังผลการตรวจสุขภาพ
- รับของรางวัล
- สรุปโครงการ





# OLE2 Fit@Work 2024 Fit Fun Chae'



OLE GO Fit Together

กิจกรรมบุรุษ GC 4 เช่น GC4, GC11 (หากต้องการแก้ไขภายหลังกรุณาติดต่อ SHE area) 08:55

08:55 GC3

ชื่อหน่วยงานที่สังกัด (Indicator) เช่น A-MN-A2 (หากต้องการแก้ไขภายหลังกรุณาติดต่อ SHE area) 08:54

08:54 Q-SH-O2

กรุณาระบุรหัสพนักงาน เป็นตัวเลขเท่านั้น เช่น 2600xxxx หรือ 30000000 (หากต้องการแก้ไขภายหลังกรุณาติดต่อ SHE area) 08:55

26000308

กรุณาระบุน้ำหนัก เช่น 50 หรือ 60 (เลขจำนวนเต็ม) (หากต้องการแก้ไขภายหลังกรุณาติดต่อ SHE area) 08:50

08:50 75

กรุณาระบุส่วนสูง เช่น 165 หรือ 170 (เลขจำนวนเต็ม) (หากต้องการแก้ไขภายหลังกรุณาติดต่อ SHE area) 08:55

08:55 180

ลงทะเบียนสำเร็จ! หากต้องการส่งผลการตรวจสามารถกดปุ่ม "ส่งผลการตรวจ" ที่เมนูด้านล่างได้เลยค่ะ 08:54

## ขั้นตอนการสมัครเข้าร่วมกลุ่ม

### 1. สแกน QR code และกดเพิ่มเพื่อน



2. กรอกรายละเอียดใน LINE bot ดังนี้  
 ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น GC3  
 ระบุชื่อหน่วยงาน เช่น O-P2-OP1, O-MN2-O2, Q-SH-CM เป็นต้น  
 ระบุรหัสพนักงาน (ตัวเลขเท่านั้น) เช่น 26xxxxxx, 98xxxxxx เป็นต้น  
 ระบุน้ำหนัก (เลขจำนวนเต็มเท่านั้น) เช่น 70  
 ระบุส่วนสูง (เลขจำนวนเต็มเท่านั้น) เช่น 170

เริ่มบันทึกผลได้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 เป็นต้นไป

## ขั้นตอนการส่งผล Calories

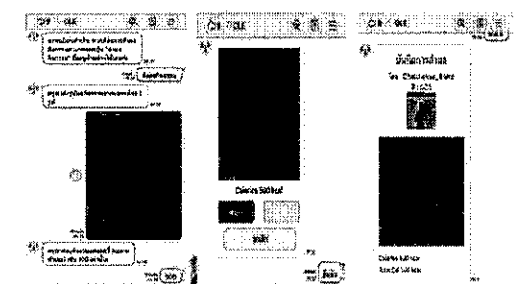
### 1. กดแถบเมนูด้านล่าง เลือก "ส่งผลการกรณ"



### 2. เลือกรูปภาพออกกำลังกาย

### 3. ระบุจำนวน Calories (เฉพาะตัวเลข)

### 4. กดปุ่ม "ส่งผล"



## เชิญชวนเข้าร่วมกิจกรรม 90 Days Healthy Challenge



### เป้าหมาย :

- พนักงานที่ BMI สูง (จำนอ, อยบ) → สามารถลด BMI ลงได้ และ % Muscle (กล้ามเนื้อ) เพิ่มขึ้น
- พนักงานที่ BMI ต่ำกว่าเกณฑ์ (ทั้งแห้ง) → สามารถเพิ่ม BMI และ % Muscle (กล้ามเนื้อ) เพิ่มขึ้น
- พนักงานสามารถลด % ไขมันช่องท้อง และ เส้นรอบเอวได้
- พนักงานตระหนักถึงผลสุขภาพของตนเอง และสนใจดูแลสุขภาพยิ่งขึ้น (วัดจากผลตรวจสุขภาพที่ดีขึ้น เช่น % ไขมันช่องท้อง (Visceral Fat) % Muscle (กล้ามเนื้อ) เป็นต้น
- พนักงานออกกำลังกายสม่ำเสมอ และรับประทานอาหารที่มีประโยชน์ต่อสุขภาพ เป็นประจำ

### ขั้นตอนการวัดผล (Before & After)

1. เก็บผล ก่อนเริ่ม (Before) วันที่ตรวจสุขภาพ รอบประจำปี 67 (วันที่ 5, 6, 10 และ 11 ก.ย. 2567)

2. เก็บผล หลังจบ (After) : นัดหมายที่ห้องพยาบาล GC3 (วันที่ 4 - 10 ส.ค. 2567)

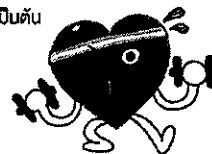
ซึ่งน้ำหนัก, วัดส่วนสูง, %FAT, %Skeletal muscle mass, %Muscle mass และไขมันช่องท้อง (Visceral Fat)

หมายเหตุ : พนักงานต้องเข้าร่วมกิจกรรม OLE Go Fit Together และสะสม Calories มากกว่า 3,000 kCal ในช่วง 90 วัน

### เกณฑ์การตัดสินรางวัล

- ผู้ที่สามารถทำได้ตาม Target สูงสุด ของแต่ละกลุ่ม BMI (ทั้งแห้ง/ส่วนสูง/อยบ/ระดับสุดท้าย/จำนอ) (4 รางวัล) → รางวัลมูลค่า 1,000 ฿

กลุ่ม	Gender	Factor	Target (Before)	Target (After)	Target (After)
กลุ่ม BMI < 18.5	ชาย	ชาย	ชาย	ชาย	ชาย
BMI 18.5-22.9	ชาย	ชาย	ชาย	ชาย	ชาย
BMI 23.0-24.9	ชาย	ชาย	ชาย	ชาย	ชาย
BMI > 25.0	ชาย	ชาย	ชาย	ชาย	ชาย



OLE2



พนักงานงานที่อยู่ในกลุ่มเจ้าเนื้อ (BMI > 25) มากถึง 53 %

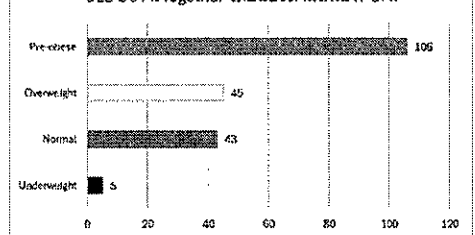
ข้อมูลพนักงานพื้นที่ OLE2 ที่เข้าร่วมกิจกรรม OLE Go Fit Together โดยแบ่งตามเกณฑ์ BMI



Underweight Normal Overweight Pre-obese

ข้อมูลจาก การลงทะเบียนสมัครกิจกรรม Go fit together

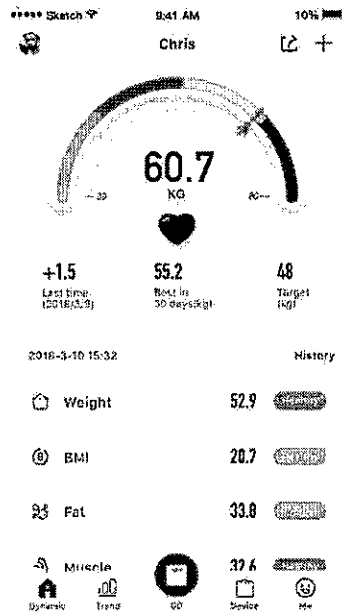
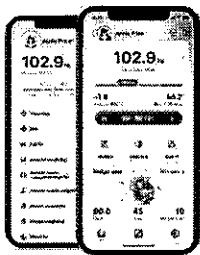
ข้อมูลพนักงานพื้นที่ OLE2 ที่เข้าร่วมกิจกรรม OLE Go Fit Together โดยแบ่งตามเกณฑ์ BMI



### นิยามของกลุ่ม BMI

- Underweight (ทั้งแห้ง) : BMI < 18.5
- Normal (ส่วนสูง) : BMI 18.5-22.9
- Overweight (อยบ/ระดับสุดท้าย) : BMI 23.0-24.9
- Pre-obese (จำนอ) : BMI > 25.0

# Application : OKOK-International



Google Play



Download on the App Store



[OKOK] มาพบกับ App OKOK กันเพื่อรู้ถึงค่าเฉลี่ย และแนวโน้มสุขภาพของคุณ (USD)  
และราคาเริ่มต้น 15 บาท  
● 10.000  
[OKOK] มาพบกับ App OKOK กันเพื่อรู้ถึงค่าเฉลี่ย และแนวโน้มสุขภาพของคุณ (USD)  
และราคาเริ่มต้น 15 บาท

<https://www.youtube.com/watch?v=3dp96TFmXnE>

Video แนะนำการลงทะเบียนใช้งาน Application